

## IMA Combima / I / R75 / 1480

СТРАНИЦА СТАНКА  
ОНЛАЙНМАРКА **IMA**КОД **JZ1420**МОДЕЛЬ **Combima / I / R75 / 1480**ТИП **КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК**

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ФОРМАТНО-КРОМКООБЛИЦОВОЧНАЯ ЛИНИЯ С СИСТЕМОЙ ВОЗВРАТА ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ МЕЛКОЙ СЕРИИ

Толщина кромки в рулонах (мин/макс) мм 0,3 - 3. Толщина заготовки (мин/макс) мм 8 - 60

Цифровое управление / программное обеспечение ICOS open

Регулируемая скорость подачи (м/мин) 7-35

Верхний прижим при помощи приводного ремня. Звукозащитные кабины

Распылительный агрегат (жидкость уменьшающая липкость)

Направляющая линейка с электронной регулировкой

Подающее устройство для заготовок на входе A2 / 30

N° 2 Клееаносающий узел (ПУР клей + узел быстрого плавления) VTG 3-48 + 286.205

Прижимная зона. Электронная регулировка высоты кромки

Держатель для бобин (N°) 48

Торцовочный агрегат 08.42 / 30 / В (Kw 0,66 x 2) (PNEU 0°-25°) 30m / min

Агрегат чернового фрезерования 08.0555 HS / LS1 (Kw 1 x 2)

Агрегат чистового фрезерования (Многопрофильный, с электронным управлением) 08.516 (Kw 066 x 2) 4 PROFILES

Мультипрофильный копировальный агрегат с электронной регулировкой (чистовое фрезерование и обкатка углов) KFA 30 (Kw 0,5 x1) 30m/min

Профильная цикля (многопрофильная, электронное управление) 08.516 (4 PROFILES)

Клеевая цикля 08.521

Распылительный агрегат (с полировальной жидкостью)

Полировальный агрегат 08.617 (Kw 0,18 x 4)

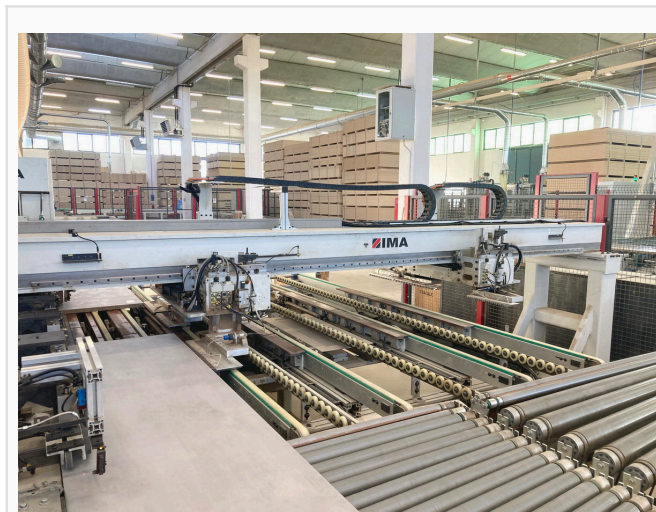
N° 3 Пазовальный агрегат 3 x 08.190 (Kw 4,5) CNC

Фен с горячим воздухом для реактивации цвета пластиковой кромки

## ФОТОГРАФИИ



01



02

## Фотографии

Код: JZ1420



03



04



05



06



07



08

## Фотографии

Код: JZ1420



09



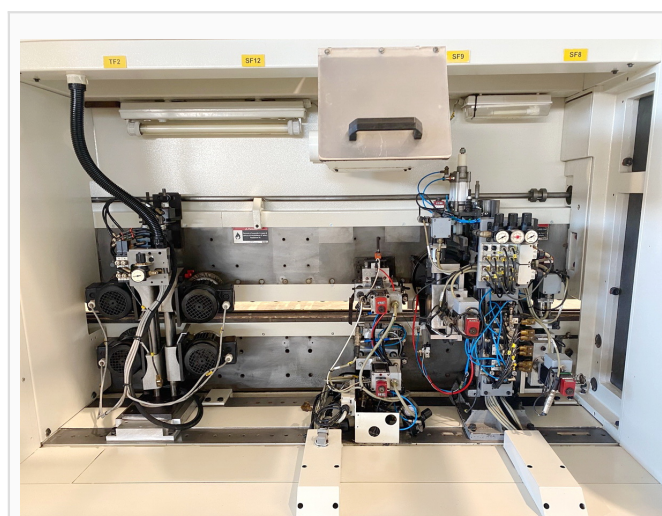
10



11



12



13



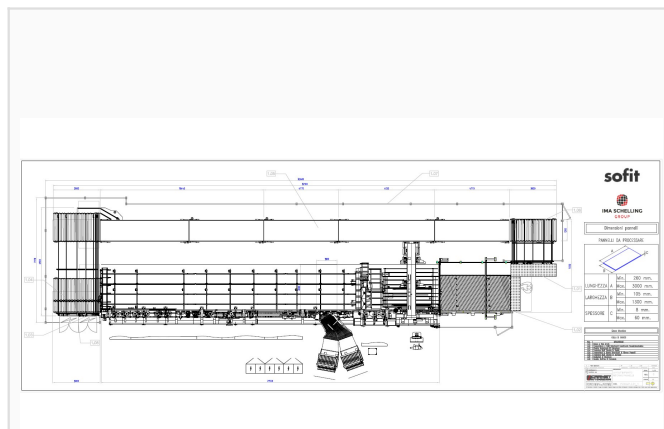
14

## Фотографии

Код: JZ1420



15



16