

**HOMAG + TREVISAN VFL610/25/P/A Preforming
Profile**СТРАНИЦА СТАНКА
ОНЛАЙНМАРКА **HOMAG + TREVISAN**КОД **X07018**МОДЕЛЬ **VFL610/25/P/A Preforming
Profile**ТИП **КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК****ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

ОДНОСТОРОННЯЯ форматно-кромкооблицовочная линия ПРЕФОРМИНГ (ДИРЕКТ ПОСТФОРМИНГ), состоящая из следующих станков:

А) Двухстанционный порталный погрузчик "TREVISAN", с приводным роликовым конвейером.

Б) Односторонний форматно-кромкооблицовочный станок «HOMAG» мод. Profi VFL610/25/P/A

Толщина кромки в рулонах (мин/макс) макс мм 0,35 (для U и L профилей)

Толщина панели (мин/макс) 16/30 мм (опционально 50 мм)

Рабочая ширина мин мм 150 - Регулируемая скорость подачи (м/мин) 10 - 32

Числовое управление / Программное обеспечение ПК 22 / WoodCommander

01°) Горизонтально-фрезерный агрегат (для верхнего разреза) кВт 2,2

02°) Дробилка (кВт 15) 0°-15° (для предварительного измельчения сверху)

03°) Фрезерно-формовочный агрегат кВт 6,6 (фрезерование верхнего фальца) с гидрозажимом

04°) Фрезерно-формовочный агрегат кВт 6,6 (фрезерование нижнего фальца) 0°-120° (с гидрозажимом)

05°) Фрезерно-формовочный агрегат кВт 0,7 (радиусное фрезерование для чистовой обработки профиля)

06°) Фрезерный формовочный агрегат кВт 1,85 (фрезерование U-образного профиля) HSK25

07°) Фрезерование Канавочный агрегат UF 11 (кВт 4) для фрезерования канавок или фальца.

08°) Фрезерно-формовочный агрегат кВт 2,2 (фрезерование для снятия фаски и выступа ламината вверх)

09°) Фрезерно-формовочный агрегат Kw 2,2 (фрезерование нижней канавки изгиба)

10°) ПРАВАЯ СТОРОНА: Фрезерно-формовочный агрегат кВт 6,6 (фрезерование канавок и притвора)

ширина панели мм 160 - 1050

11°) Агрегат чистового фрезерования (2 x Kw 1) для верхней и нижней кромки и финишной обработки (0°-25°).

12°) Очиститель/вентилятор (кВт 0,55) постформированной детали

13°) Контроль свеса ламината (для обнаружения поломок ламината)

14°) Клеевой блок (P.U.R) Клей (PU34+QA34) Нанесение клея-распылителя (с насадками)

15°) Прижимная зона для профиля «L» (VF Direct) для панелей макс. толщина 50 мм

16°) Прижимная зона для профиля «U» (для дистанционного профиля R = 2,5 мм)

17°) Верхний круглый нож

18°) Агрегат чистового фрезерования / агрегат финишной обработки (2 x кВт 0,55) HSK25 (0°-30°)

19°) Вибрирующий верхний очиститель (1 x кВт 0,25)

В) Двухстанционный порталный разгрузчик "TREVISAN", с приводным роликовым конвейером.

ФОТОГРАФИИ

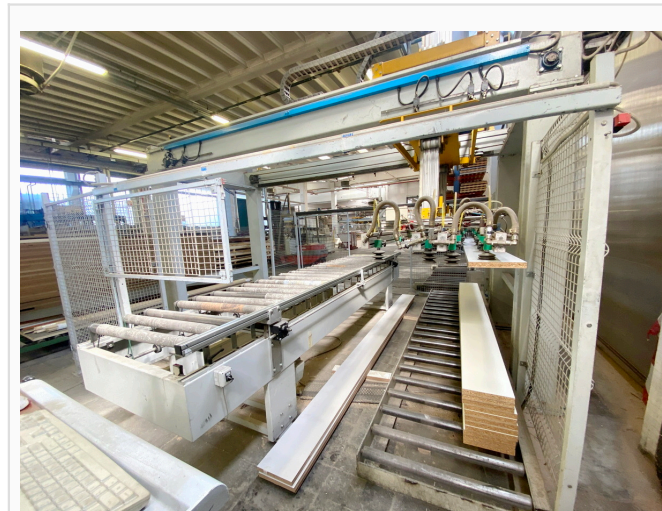
01



02

Фотографии

Код: X07018



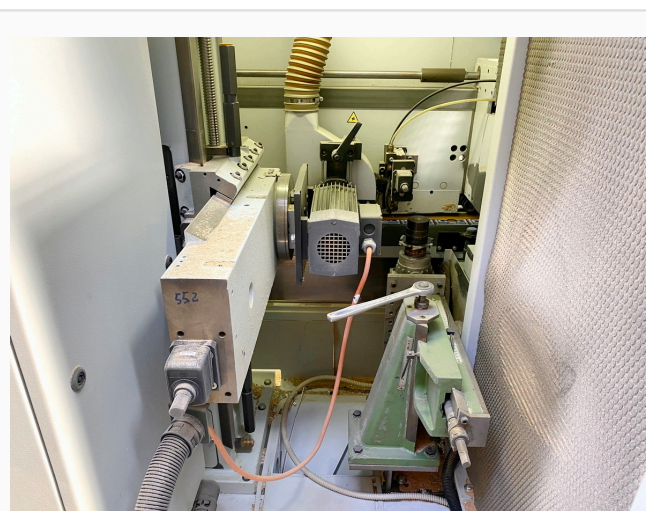
03



04



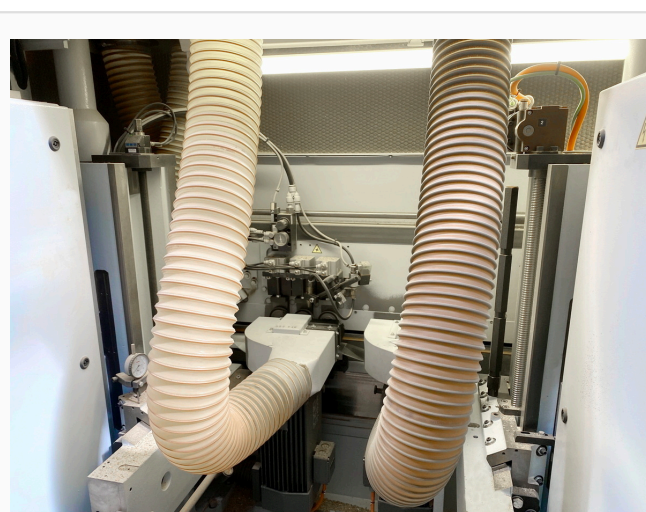
05



06



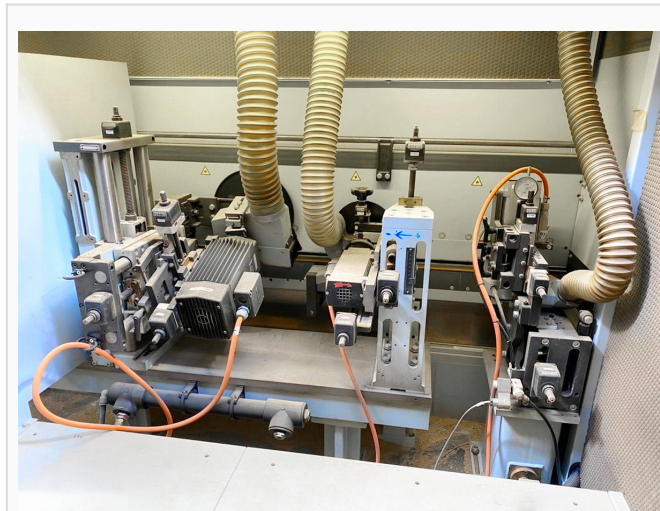
07



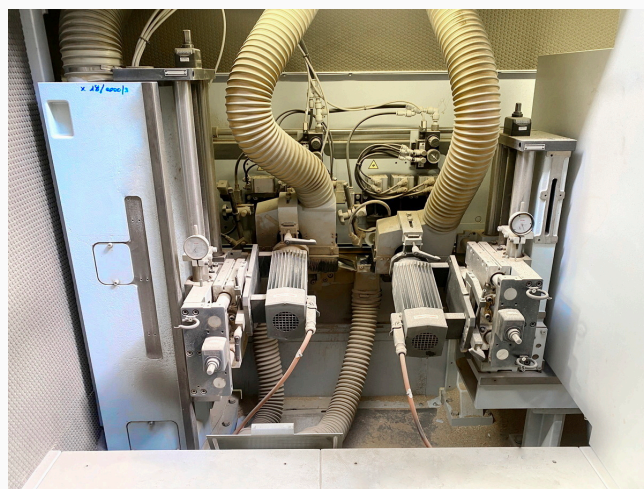
08

Фотографии

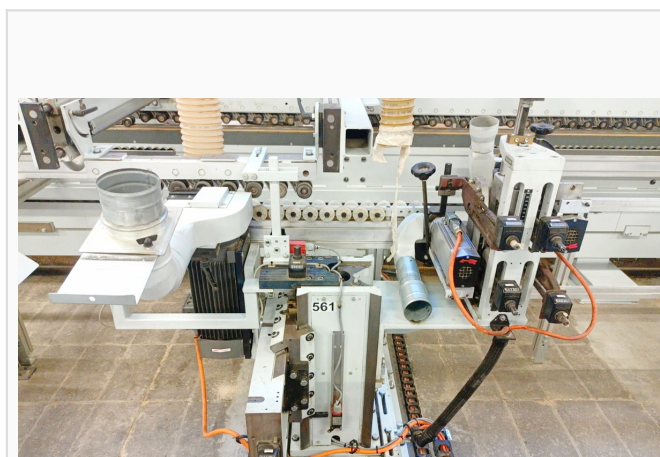
Код: X07018



09



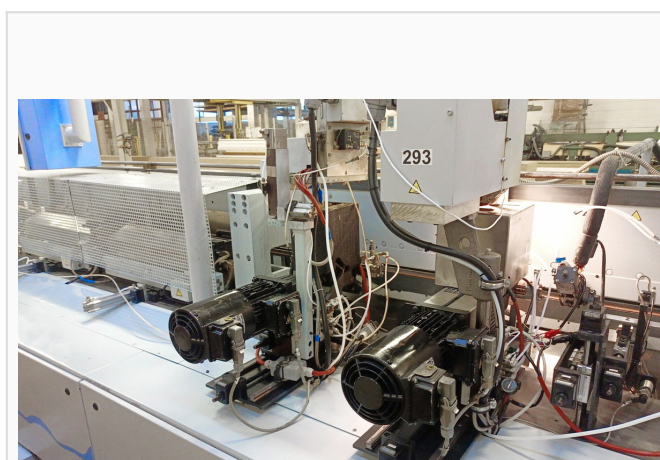
10



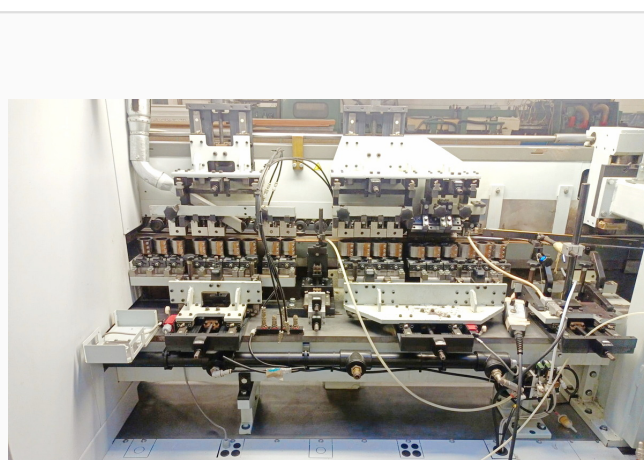
11



12



13



14

Фотографии

Код: X07018



15



16