

## HOMAG KFL 325 + KFL 326 + TBL + TDL

СТРАНИЦА СТАНКА  
ОНЛАЙНМАРКА **HOMAG**КОД **K11043**МОДЕЛЬ **KFL 325 + KFL 326 + TBL +  
TDL**ТИП **4-х СТОРОННЯЯ ФОРМАТНО-  
КРОМКООБЛИЦОВОЧНАЯ ЛИНИЯ**

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

4-х сторонняя форматно-кромкооблицовочная линия

Размеры панели: мин. 195 x 250 x 60мм / макс. 1200 x 2500 x 60мм. В состав Линии входят::

KZ0400a) Подающий стол "HOMAG" Мод. TBL 100/25/12/S с приводными роликами

Регулируемая скорость подачи 7-40 м/мин.

KZ0400b) 1-й двухсторонний форматно-кромкооблицовочный станок "HOMAG" KFL 325/M1/C

Регулируемая скорость подачи 15-40 м/мин., PC 22

ФОРМАТНАЯ ЗОНА: Дробилка KD10 (2 x 6,6 кВт). ЗОНА ПРИКЛЕИВАНИЯ КРОМКИ: АЗ с 2 бобинами

Черновое фрезерование BF10 (2 x кВт 0,55), Чистовое фрезерование с ЧПУ PF20 (2 x 0,4 кВт), Пазовальный агрегат UF11 (4 кВт),

Свободное место, Профильная цикля PN10, Клеевая цикля, Щетка

KZ0400c) Поворотный стол "HOMAG" мод. TDL 310 / 25 / 12 с продольного в поперечное положение

Регулируемая скорость подачи 20-60 м/мин

KZ0400d) 2-й двухсторонний форматно-кромкооблицовочный станок "HOMAG" KFL 326/M2/C

Регулируемая скорость подачи 15-32 м/мин, PC 22

ФОРМАТНАЯ ЗОНА: Противоскольный агрегат (1x4,5 кВт), Дробилка KD10 (2 x 6,6 кВт). ЗОНА ПРИКЛЕИВАНИЯ КРОМКИ АЗ с 2 бобинами

Торцовочный агрегат HL84 (2 x кВт 0,22), Черновое фрезерование BF10 (2 x кВт 0,55), Чистовое фрезерование с ЧПУ PF20 (2 x кВт 0,4), Агрегат обкатки углов FF32 (4 x кВт 0,4), Свободное место, Профильная цикля PN10, Клеевая цикля, Щетка

ВОЗМОЖНОСТЬ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ ДЛИННОЙ ОТ 70 ММ. Параметры для обработки коротких деталей: макс. Толщина - 25 мм, толщина кромки макс. 2 мм, скорость цикла: макс. 20 тактов/мин, скорость подачи макс. 20 м/мин.

## ФОТОГРАФИИ



01



02

## Фотографии

Код: K11043



03



04



05



06



07



08

## Фотографии

Код: K11043



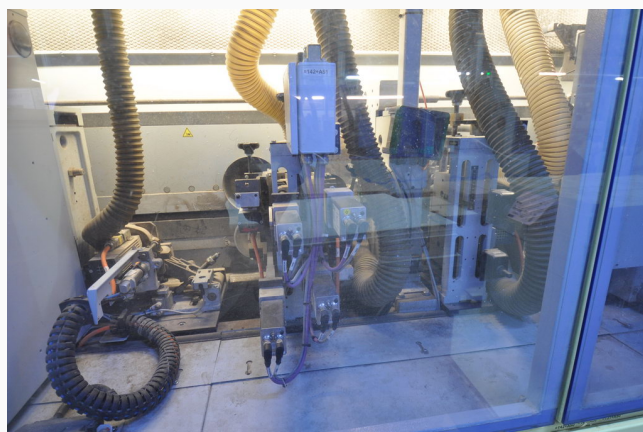
09



10



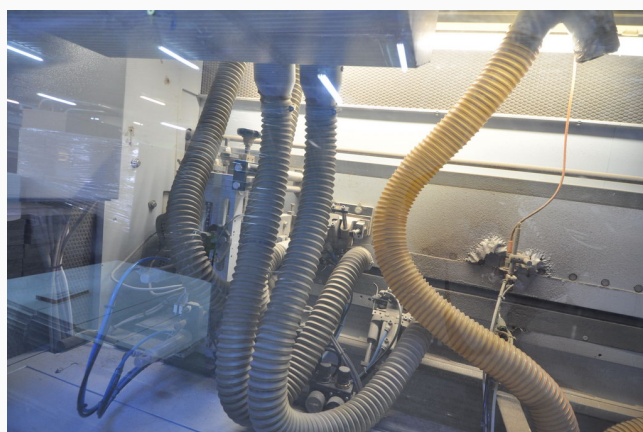
11



12



13



14

## Фотографии

Код: K11043



15



16