

HOMAG KFL 610 /20/E3 (Softforming)СТРАНИЦА СТАНКА
ОНЛАЙНМАРКА **HOMAG**КОД **W06030**МОДЕЛЬ **KFL 610 /20/E3 (Softforming)**ТИП **ФОРМАТНО-КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ
СТАНОК - SOFTFORMING****ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ****ОДНОСТОРОННИЙ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК (Левосторонний станок) SOFTFORMING**

Толщина кромки в рулонах (мин/макс) мм 0,4 / 3

Толщина заготовки (мин/макс) мм 8 / 60

Цифровое управление / программное обеспечение PC 22 / WoodCommander

Регулируемая скорость подачи (м/мин) 10 - 40

Ручная регулировка длины свеса заготовки (опорные столы рабочих узлов) mm 30 - 80

ЗОНА ФОРМАТИРОВАНИЯ:

Распылительный агрегат (жидкость уменьшающая липкость)

Дробильные узлы KD 10 (2 x Kw 6,6)

Шлифовальный ленточный агрегат для прямой кромки KS 10 (mm 120 x 2100)

Агрегат чистового фрезерования за софтформинг (2 x Kw 1,85) 0°-20°

Свободное место (mm 700)

ЗОНА КРОМКООБЛИЦЕВАНИЯ:

Клеенаносящий узел (клеерасплав с быстрой системой плавления) E34 softforming

Прижимные ролики G (револьвер) для прямой и профильной кромки (софтформинга)
с верхне-нижними ножами (вкладыш)

Держатель для бобин E3 (№ 6)

Торцовочный агрегат HL 84 (2 x kW 0,8) 0°-30° (max 25 m/min)

1° Агрегат чистового фрезерования (2 x kW 0,55) 0°-30° (пневматическая регулировка)

2° Агрегат чистового фрезерования (2 x kW 0,55) 0°-30° (пневматическая регулировка)

Пазовальный агрегат UF11 (1 x kW 4) 0°-90°

Профильная цикля PN20 (Pneumatic)

Финишный агрегат (клеевая цикля + полировальный узел) FA11

ФОТОГРАФИИ

01



02

Фотографии

Код: W06030



03



04



05



06



07



08

Фотографии

Код: W06030



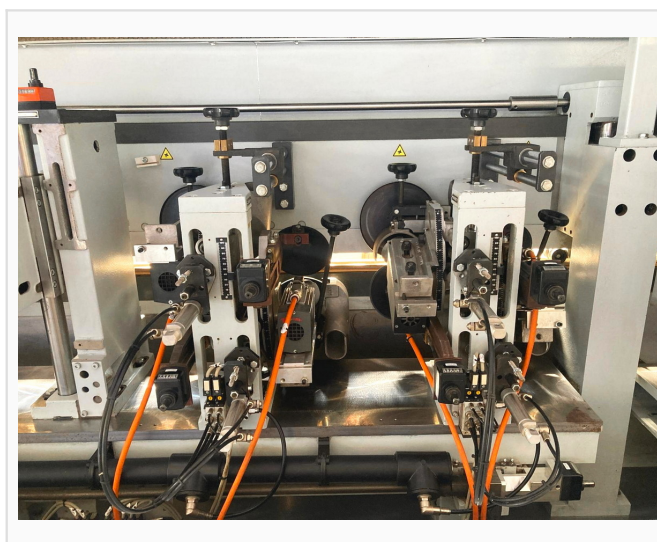
09



10



11



12



13



14

Фотографии

Код: W06030



15



16