

BIESSE Stream SB2 9.5СТРАНИЦА СТАНКА
ОНЛАЙНМАРКА **BIESSE**КОД **W05022D**МОДЕЛЬ **Stream SB2 9.5**ТИП **ФОРМАТНО-КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК****ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

ДВУХСТОРОННИЙ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК (- Станок может стоять как 1-й и как 2-й в линии /либо независимо)

Толщина кромки (мин/макс) мм 0,3 - 3 || толщина панели (мин/макс) мм 10 - 60

Рабочая ширина (мин / макс) мм 240 - 2700

Цифровой контроллер / программное обеспечение SINITRA

регулируемая скорость подачи (м/мин) 10 - 40 (INVERTER C.N.) - звукозащитные кабины

Расстояние (межосевое) между подающими упорами (мм) 500

ФОРМАТНО-ОБРЕЗНОЙ УЧАСТОК (с каждой стороны):

Противоскользящий фрезерный агрегат AS 10 (Kw 5,8)

2 x дробилка DT 10 (5,8 + 5,8)

Распылительный агрегат (жидкость уменьшающая липкость)

КРОМКООБЛИЦОВКА (с обеих сторон): Система клеенанесения (клеерасплав с быстрой системой плавления) SP30 (High Melt + Edge Guide Z-axis)

Прижимная зона с электронной регулировкой - Держатель для бобин (№ 6)

Торцовочный агрегат IT 90-S (Kw 0,3 x 2) 28m/min. 0 - 25°. PNEU

Агрегат чистового фрезерования (Многопрофильный, с электронным управлением) RF30 (Kw 0,65 x 2) 0 - 25°

Многофункциональный фрезерный агрегат для обкатки углов AR 80 (Kw 0,3 x 2) 25 m/min - Двигатели ROTAX с автоматической сменой инструмента (8+8-позиционный магазин)

Профильная цикля (многопрофильная, электронное управление) RB 30

Клеевая цикля RC 20

Распылительный агрегат (с полировальной жидкостью) Полировальный агрегат SZ 30 (Kw 0,37 x 2)

With 'hopper' for panels (useful height mm 80), as a buffer, to speed up the work cycle

ФОТОГРАФИИ

01



02

Фотографии

Код: W05022D



03



04