

IMA Bima Gx30 (typ 130/430)

СТРАНИЦА СТАНКА
ОНЛАЙНМАРКА **IMA**КОД **Y04007**МОДЕЛЬ **Bima Gx30 (typ 130/430)**ТИП **ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ - 5 рабочие оси (ROBOT)

Не порталный станок

Цифровое управление ICOS CNC - Программное обеспечение IMAWOP / (OPTION IMAwinCAD)

Заклучени защиты рабочей головки

верстак с консолей - N° 8 Количество консольных рабочих столов

Система светодиодов на оси X для позиционирования направляющих и на оси Y для позиционирования вакуумных коробок.

Автоматическая система смены инструмента

N° 2 Магазин смены инструмента: (N° 8 кол-во позиций) + (N° 18 кол-во позиций)

Полезная рабочая зона (X - Y - Z) mm 4300 x mm 1300 (mm 1410) x mm 350

N° 2 Количество рабочих зон - Вакуумная помпа (мощность м3/час) 140

Отдельный электрошкаф и пульт управления.

Общая установленная мощность КВТ 23

ВЕРХНИЕ РАБОЧИЕ ГРУППЫ:

N° 21 Независимые вертикальные сверлильные шпиндели

N° 4 Независимые горизонтальные сверлильные шпиндели

Мощность двигателя буровой головки (кВт) Kw 1,2 x 4

круговое лезвие (вращение 0 °- 90 °) диам. (мм) 125

N° 1 Вертикальный электро-шпиндель "ROBOT" (HSK F63), кВт 9

Независимая ось Z с ходом 650 мм. Ось A расположена под углом 90° к оси C.

Диапазон вращения оси C 420°, диапазон вращения оси A 140°

ФОТОГРАФИИ



01



02

Фотографии

Код: Y04007



03



04



05



06



07



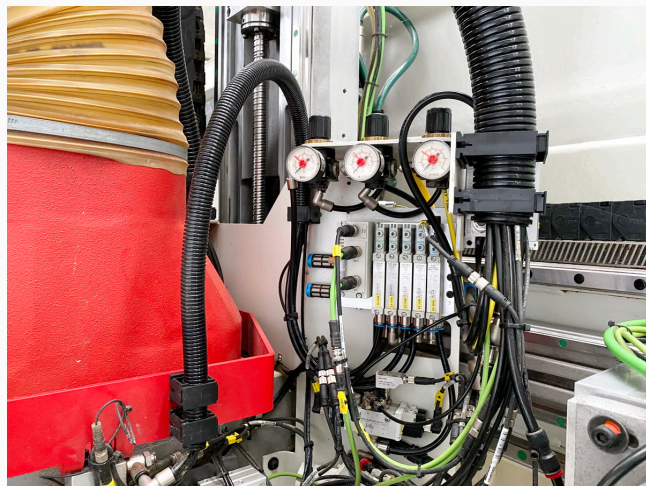
08

Фотографии

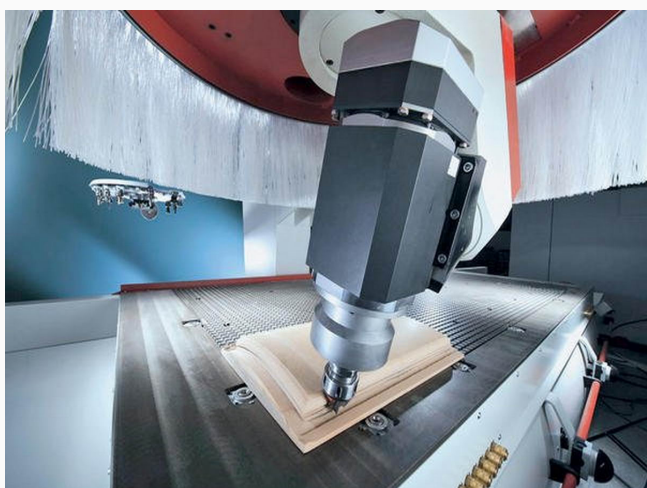
Код: Y04007



09



10



11



12



13



14

Фотографии

Код: Y04007



15



16