

BIESSE Techno SVBLСТРАНИЦА СТАНКА
ОНЛАЙНМАРКА **BIESSE**КОД **U11080**МОДЕЛЬ **Techno SVBL**ТИП **АВТОМАТИЧЕСКИЙ СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ СТАНОК****ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Двойной станок (может вести обработку одновременно на двух сторонах)
с возможностью работы в составе технологической линии (устанавливается за присадочным станком проходного типа для работы в автоматическом режиме)
Электронное программирование RT 486
Подающие приводные ремни № 2
Горизонтальные группы № 2
Форсунки для установки шкантов (с инжекторами клея) № 5 LH + № 5 RH
Максимальная рабочая ширина (мм) 3200
Минимальная рабочая ширина (мм) 205 (са.)
Вертикальные нижние группы № 4
Кол-во сверлильных голов на каждой вертикальной группе (№ 2 x HP 1,8)
№ 2 Верхние вертикальные прижимы
№ 2 Приводные шнеки для удаления отходов
Общая установленная мощность КВТ 11,5
ЧП управление перемещения (по оси X) горизонтальной подвижной группы
ЧП управление перемещения (по оси Y) упоров

ФОТОГРАФИИ

01



02

Фотографии

Код: U11080



03



04



05



06



07



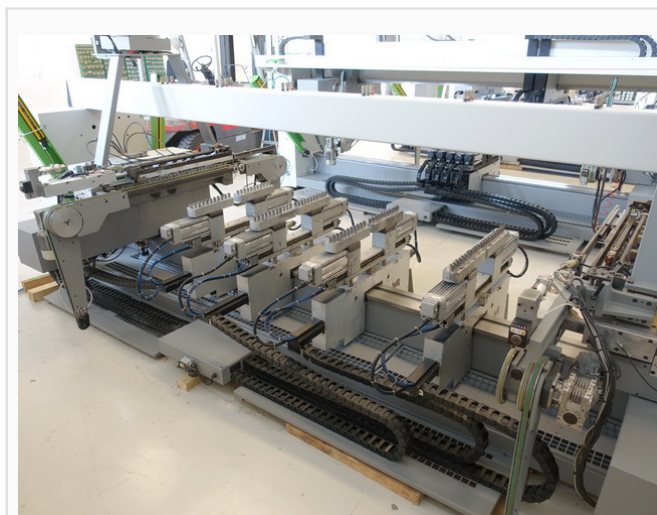
08

Фотографии

Код: U11080



09



10