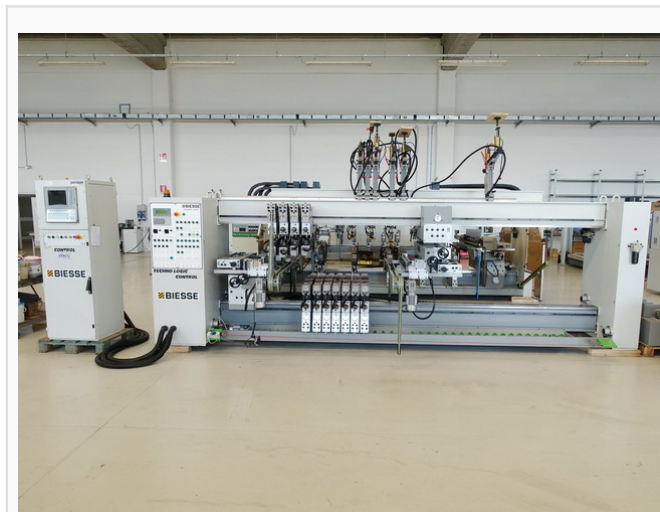


BIESSE Techno Logic CNСТРАНИЦА СТАНКА
ОНЛАЙНМАРКА **BIESSE**КОД **U09070**МОДЕЛЬ **Techno Logic CN**ТИП **АВТОМАТИЧЕСКИЙ СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ
СТАНОК****ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Электронный станок, с ЧП управлением
Цифровое управление типа CNI IPC 500 + Электронное программирование RT 483
Программное обеспечение Tooling System + Woodmaster
Подающие приводные ремни № 2 (Скорость подачи: м/мин 35 - 80)
Горизонтальные группы № 2
Кол-во сверлильных голов на каждой горизонтальной группе № 1
Кол-во шпинделей на каждой сверлильной горизонтальной голове № 21
Максимальная рабочая ширина (мм) 3200
Минимальная рабочая ширина (мм) 220
Вертикальные нижние группы № 7
Кол-во сверлильных голов на каждой вертикальной группе № 2 x Kw 1,5
Вертикальные верхние группы № 4
Кол-во сверлильных голов на каждой вертикальной верхней группе № 2 x Kw 1,5
Верхние вертикальные прижимы № 6
Приводные шнеки для удаления отходов № 2
ЧП управление перемещения (по оси X) горизонтальной подвижной группы
ЧП управление перемещения (по оси X) всех вертикальных групп
ЧП управление перемещения (по осям Y1 и Y2) сверлильных голов
ЧП управление перемещения (по оси Y) упоров
ЧП управление перемещения (по оси X) подающих ремней
ЧП управляет перемещением (по оси X) сверлильных головок (глубина сверления)

ФОТОГРАФИИ

01



02

Фотографии

Код: U09070



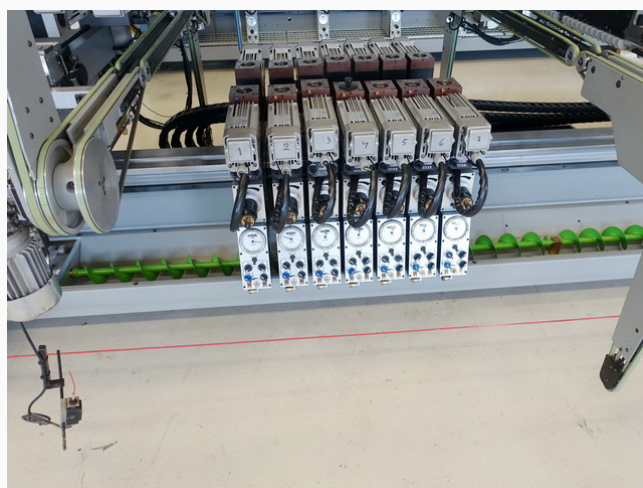
03



04



05



06



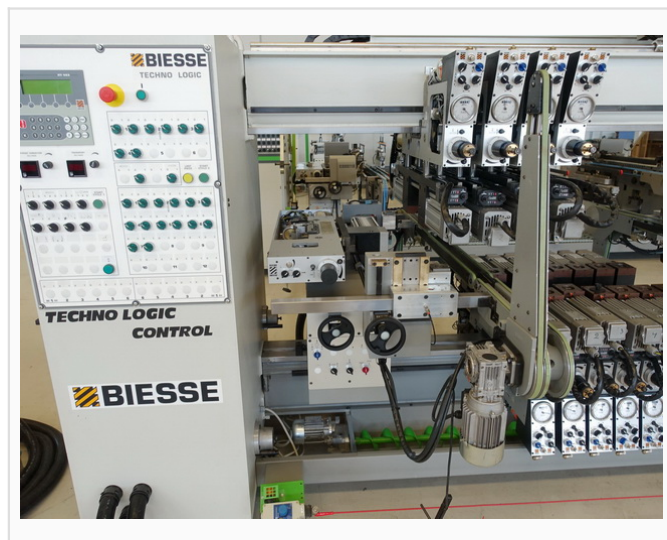
07



08

Фотографии

Код: U09070



09



10