

BIESSE Techno KERNEL

СТРАНИЦА СТАНКА
ОНЛАЙНМАРКА **BIESSE**КОД **J06031**МОДЕЛЬ **Techno KERNEL**ТИП **АВТОМАТИЧЕСКИЙ СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ
СТАНОК**

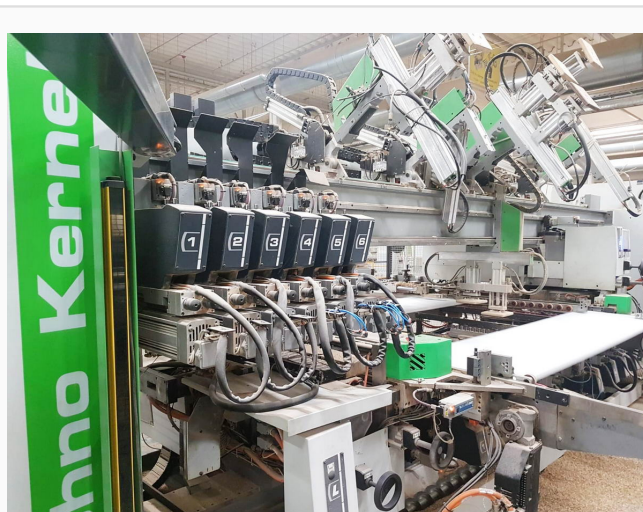
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

В линию (JZ1200) с 2 другими машинами BIESSE Techno Kernel (код. J06032 + J06033)
Электронный станок с цифровым управлением
Цифровое управление. Программное обеспечение 3D TechnoCAD
Приводные подающие ремни (№) 2
Горизонтальные агрегаты (№) 2
Кол-во сверлильных голов на каждом горизонтальном агрегате (№) 2 x ВН 11
Количество шпинделей на каждой горизонтальной сверлильной голове (№) 11 независимый
Максимальная рабочая ширина (мм) 2800 Минимальная рабочая ширина (мм) 205 (са.)
Нижние вертикальные агрегаты (№) 6
Кол-во сверлильных голов на каждом нижнем вертикальном агрегате (№) 2 (x Kw 1,7)
Верхние вертикальные агрегаты (№) 6
Кол-во сверлильных голов на каждом верхнем вертикальном агрегате (№) 2 (x Kw 1,7)
Верхние вертикальные прижимы (№) 6
Приводной шнек для удаления отходов (№) 2
ЧП управление перемещением (по оси X) горизонтальной подвижной группы
ЧП управление вертикальным(Hv) перемещением 2-х горизонтальных групп
ЧП управление перемещением (по оси X) всех вертикальных групп
ЧП управление перемещением (по оси Z) всех вертикальных групп
ЧП управление перемещением (по осям Y1 и Y2) сверлильных головок
ЧП управление перемещением упоров (по оси Y)
ЧП управление перемещением прижимов (по оси X)
ЧП управление перемещением (по оси X) подающих ремней
ЧП управление рабочими циклами станка

ФОТОГРАФИИ



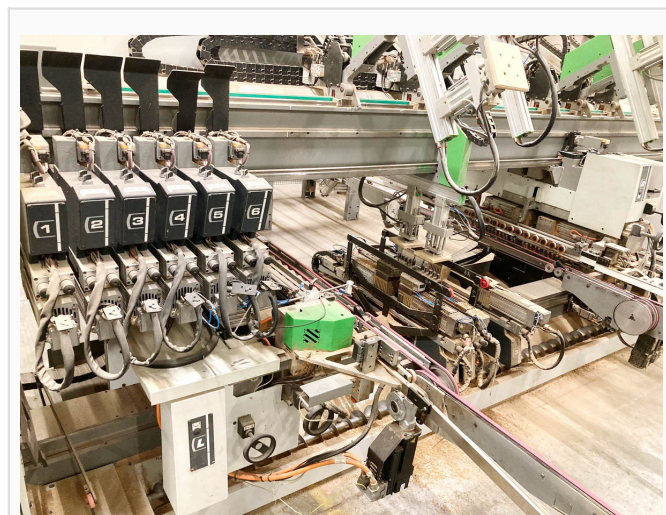
01



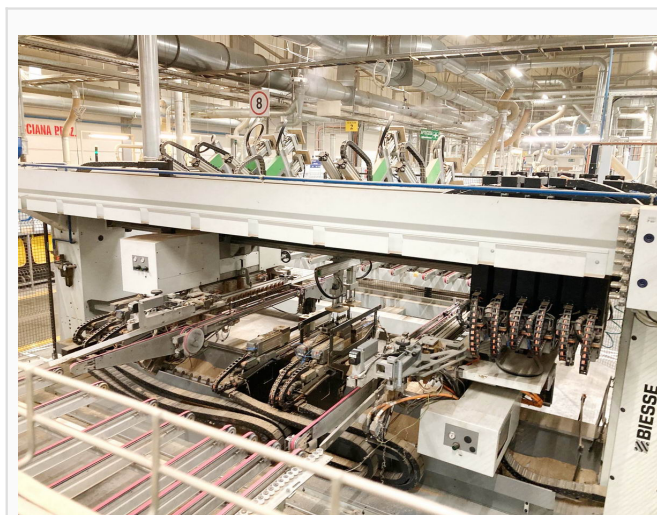
02

Фотографии

Код: J06031



03



04