

BIESSE Techno FDT CNСТРАНИЦА СТАНКА
ОНЛАЙНМАРКА **BIESSE**КОД **K01003**МОДЕЛЬ **Techno FDT CN**ТИП **АВТОМАТИЧЕСКИЙ СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ
СТАНОК****ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Электронный станок с ЧП управлением,
Цифровое управление типа NC 500 - Software Tooling System
Подающие приводные ремни № 2 - Скорость подачи (м/мин) 35 - 75 са.
№ 2 Горизонтальные группы
Кол-во сверлильных голов на каждой горизонтальной группе № 2 x HP 1,8
Максимальная рабочая ширина (мм) 3200 - Минимальная рабочая ширина (мм) 215
№ 7 Вертикальные нижние группы
Кол-во сверлильных голов на каждой вертикальной группе № 2 x HP 1,8
№ 3 Вертикальные верхние группы
Кол-во сверлильных голов на каждой вертикальной верхней группе № 2 x HP 1,8
Верхние вертикальные прижимы № 5 - Приводные шнеки для удаления отходов № 2
ЧП управление перемещения (по оси X) горизонтальной подвижной группы
ЧП управление вертикальным перемещением (Hv) 2-х горизонтальных групп
ЧП управление перемещения (по оси X) всех вертикальных групп
ЧП управление перемещения (по осям Y1 и Y2) сверлильных голов
ЧП управление перемещения (по оси Y) упоров
ЧП управление перемещения (по оси X) верхних прижимов
ЧП управление перемещения (по оси X) подающих ремней
ЧП управление всех программ и рабочих циклов станка

ФОТОГРАФИИ

01



02

Фотографии

Код: K01003



03



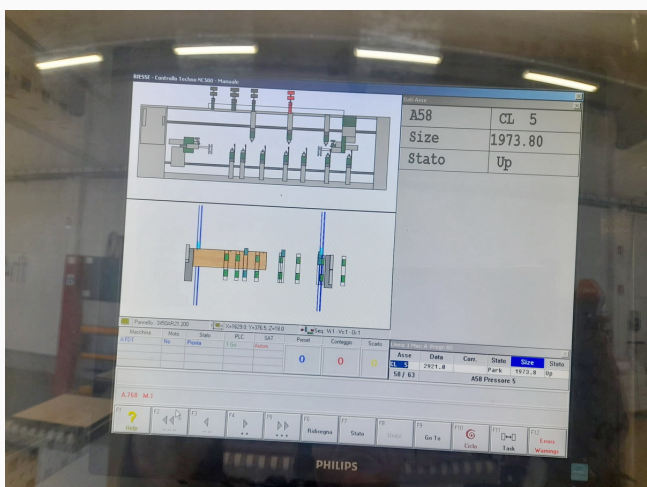
04



05



06



07



08

Фотографии

Код: K01003



09



10