

BIESSE FTT 800СТРАНИЦА СТАНКА
ОНЛАЙНМАРКА **BIESSE**КОД **JZ1030C**МОДЕЛЬ **FTT 800**ТИП **АВТОМАТИЧЕСКИЙ СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ СТАНОК****ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Портальный станок проходного типа, принадлежность к строке (SOFIT-код: JZ1030)

Заготовка обрабатывается в горизонтальном положении

Цифровое управление . Программное обеспечение BiesseWorks

Защитное ограждение рабочей головы

Подача панелей при помощи 5-х приводных ремней

Мин. размер заготовки (X - Y - Z) мм 240 x 140 x 12

Макс. Размер заготовки (X - Y - Z) мм 3100 x 1550 x 60

Одновременная обработка 2-х заготовок (по оси Y) mm 800 + mm 800

Приводной конвейер для удаления отходов

Отдельный электрошкаф с пультом управления

Общая установленная мощность КВТ 39

ВЕРХНИЕ РАБОЧИЕ ГРУППЫ - № 4 БЛОК:

№ 128 Независимые вертикальные сверлильные шпиндели (4 x 32 шпиндели = 128 tot.)

№ 36 Независимые горизонтальные сверлильные шпиндели (4 x 9 шпиндели = 36 tot.)

№ 2 Вертикальный электро-шпиндель (ISO 30), кВт 2 x Kw 3,7

№ 2 Автоматическая система смены инструмента 2 (1 x Независимые + 1 x фрезерный конус)

№ 4 Магазин смены инструмента (2 x 56 Независимые + 2 x 3 фрезерный конус)

№ 2 предрасположения для установки других 2 электрошпинделей

ФОТОГРАФИИ

01



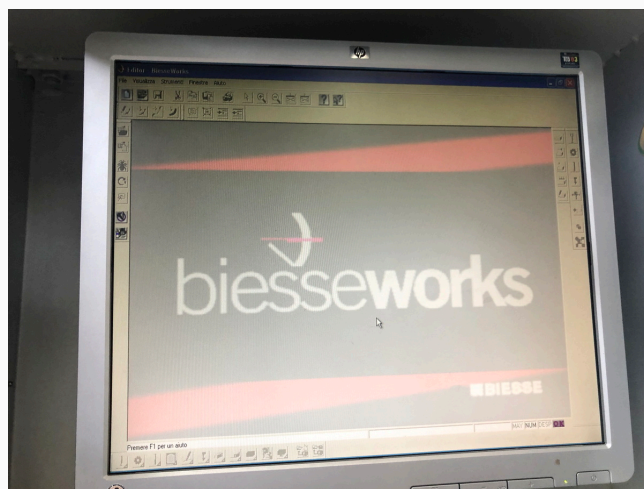
02

Фотографии

Код: JZ1030C



03



04



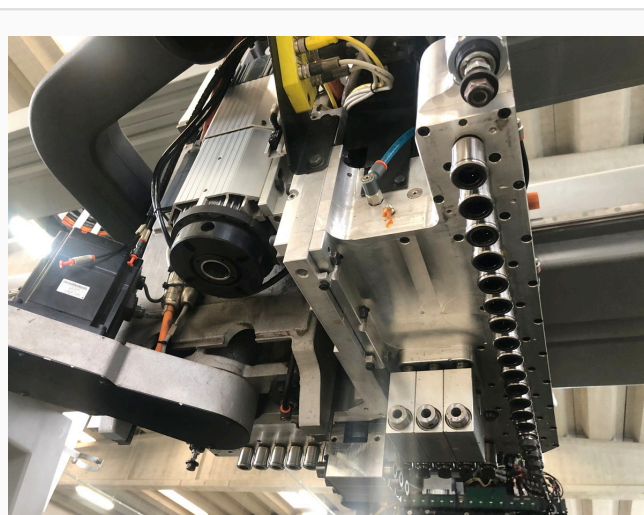
05



06



07



08

Фотографии

Код: JZ1030C



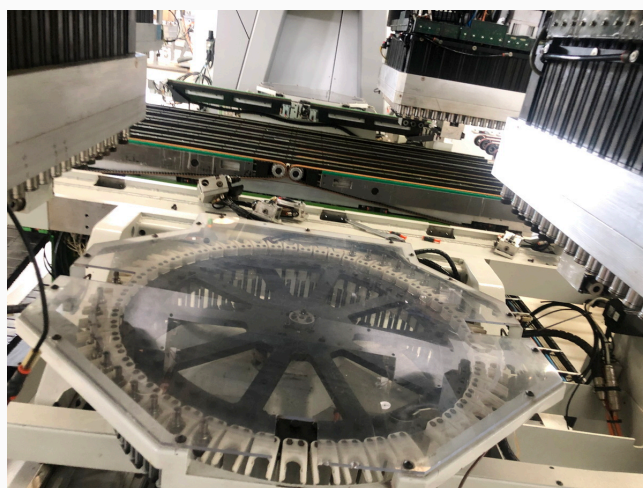
09



10



11



12



13



14

Фотографии

Код: JZ1030C



15



16