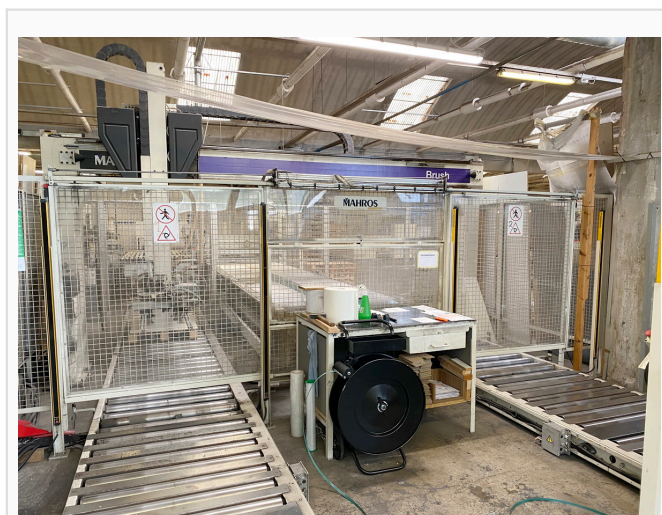


MAHROS (SCM Group) BRUSH

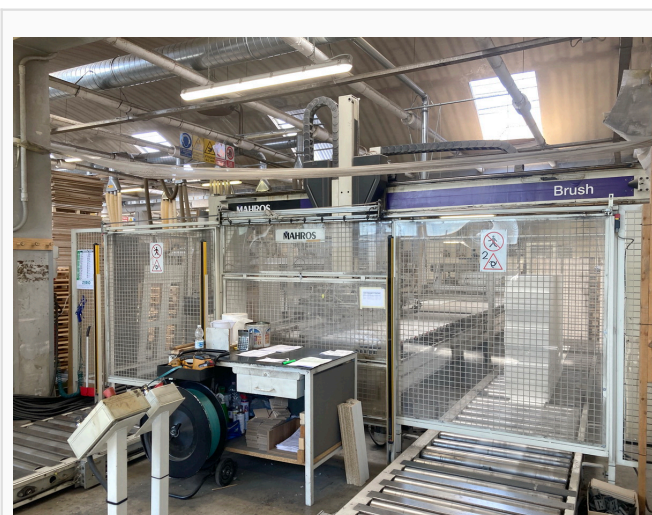
SCHEDA ONLINE

MARCA **MAHROS (SCM Group)**CODICE **J10039G**MODELLO **BRUSH**TIPO **SCARICATORE****DETTAGLI TECNICI**

SCARICATORE A PONTE, A DOPPIA STAZIONE DI DEPOSITO
Macchina a portale, facente parte della linea (codice SOFIT: J10039)
Sistema sottovuoto (con relativa pompa)
N. 2 Colonne verticali di supporto della traversa superiore
N. 1 Traversa orizzontale superiore (per scorrimento del carro mobile)
N. 1 Carro mobile motorizzato a cui sono collegati bracci orizzontali
N. 2 Bracci orizzontali con ventose, regolabili
N. 2 Via a rulli esterna di fuori-uscita della pila di pannelli dallo Scaricatore
N. 1 Rulliera motorizzata esterna (porta i pannelli) dallo Scaricatore
Quadro elettrico e comandi separato
Programmatore Elettronico MAGELIS
Griglie di sicurezza perimetrali
Capacità di lavoro (cicli/minuto) 10 (ca.)
Spessori dei pannelli (min/max) mm 10 - 60 (ca.)
Dimensioni minime dei pannelli mm 210 x 230 (ca.)
Dimensioni massime dei pannelli mm 1200 x 3200 (ca.)
Potenza installata Kw

FOTOGRAFIE

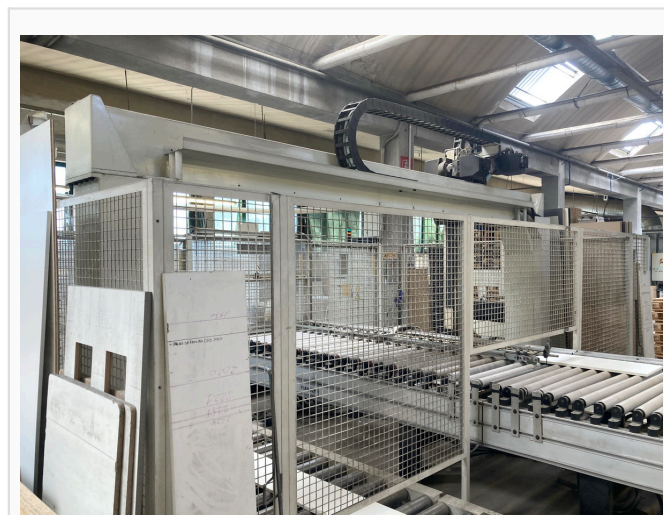
01



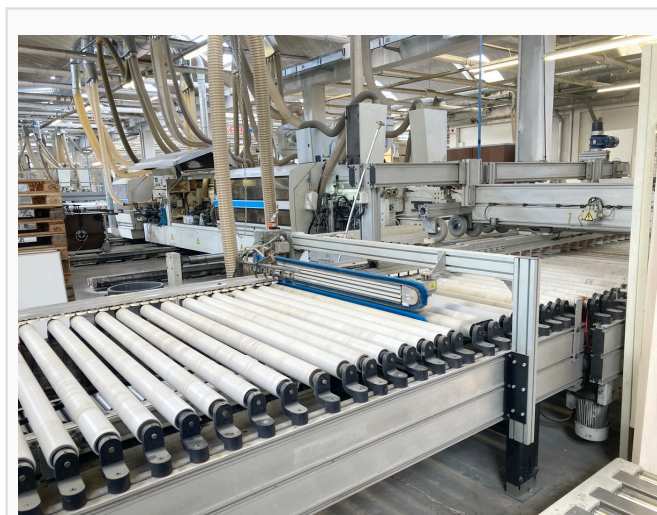
02

Fotografie

Codice: J10039G



03



04