

BREMA (BIESSE Group) 2 x Vektor (GLR-X 30-13 + XK 40-13) + IDRAX

SCHEDA ONLINE

MARCA **BREMA (BIESSE Group)**CODICE **KZ2210**MODELLO **2 x Vektor (GLR-X 30-13 + XK 40-13)
+ IDRAX**TIPO **CENTRO DI LAVORO A C.N.****DETTAGLI TECNICI**

Linea automatica flessibile a C.N. per forare, pantografare e inserire (ferramenta).
Controllo numerico con software Albatros. Composto da:
KZ2046) Introduttore (buffer) con magazzino a riccio (18 posizioni)
KZ2047) Trasfer con nastro trasportatore motorizzato
KZ2048) CNC Mod. Vektor GLR-XL 30-13
N° 2 Elettro-mandrini (Kw 7,5 stima) con cambio utensili automatico (revolver a 8 posizioni cad.)
N° 2 Teste a forare, caduna con 30 (15+15) mandrini orizzontali
N° 1 Gruppo pantografo (con lama per cave-rinure)
N° 2 Gruppi inserimento (1 per bussole piccole + 1 per bussole grandi)
KZ2049) Trasfer con cinghia motorizzata
KZ2050) CNC Mod. Vektor XL 40-13
N° 2 Elettro-mandrini (Kw 7,5 stima) con cambio utensili automatico (revolver a 8 posizioni cad.)
N° 4 Gruppi inserimento (al momento per Bussole da 19, da 23 e da 29 + basette)
KZ2051) Trasfer con nastro trasportatore motorizzato
KZ2052) CNC Mod. Idrak 3
N° 2 Gruppi pantografi (orizzontali) lato Sinistro
N° 2 Gruppi pantografi (orizzontali) lato Destro
N° 1 Testa a forare con 11 mandrini orizzontali (lato Sinistro)
N° 1 Testa a forare con 11 mandrini orizzontali (lato Destro)
KZ2053) Trasfer con nastro motorizzato con inclinazione di 90° su tavola a rulli
KZ2054) Rulliera con anche nastri motorizzati (per spostare a 180° i pannelli verso le linee di assemblaggio)

FOTOGRAFIE

01



02

Fotografie

Codice: KZ2210



03



04



05



06



07



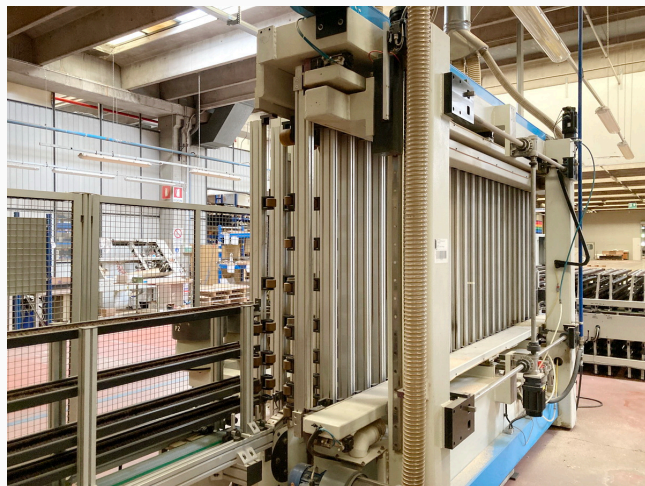
08

Fotografie

Codice: KZ2210



09



10



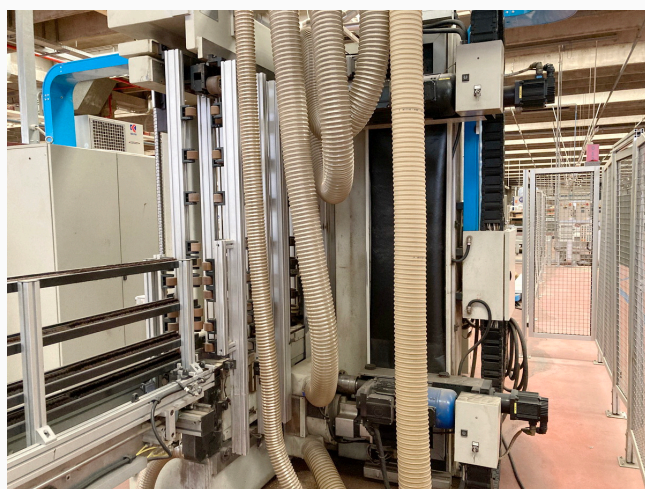
11



12



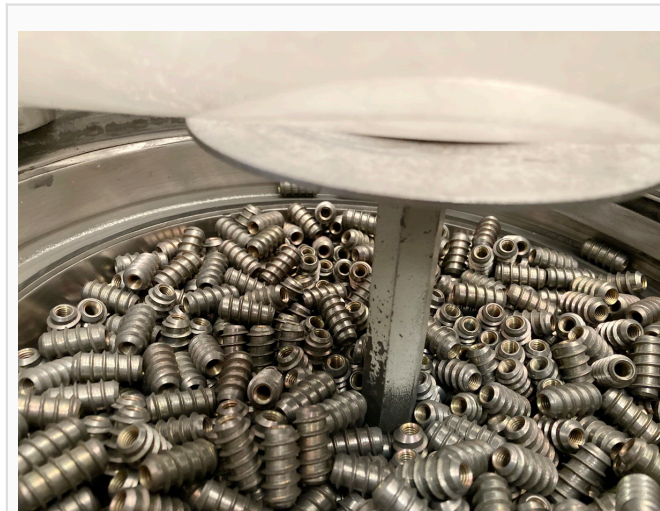
13



14

Fotografie

Codice: KZ2210



15



16