

LAUZON

FICHE MACHINE EN
LIGNEMARQUE **LAUZON**CODE **238600**

MODÈLE

TYPE **PERCEUSE (LIGNE AUTOMATIQUE DE PERCAGE)**

DÉTAILS TECHNIQUES

LIGNE de PERÇAGE pour PIECES ETROITES (façades de tiroirs ou panneaux similaires)

Dimensions (mini.) de la pièce à perçer (X - Y - Z) mm 341 x 50 x 12

Dimensions (maxi.) de la pièce à perçer (X - Y - Z) mm 2050 x 150 x 22

COMPOSITION de la LIGNE

1er poste: Elévateur

2e poste : Désempileur (Dépileur)

3e poste : Perçeuse au défilé

4e poste : Empileur

5e poste : Elévateur

La perceuse est composée de groupes de perçage BIESSE :

- 2 groupes horizontaux (chacun équipé d'une tête de perçage)

- 4 groupes verticaux inférieurs (chacun équipé d'une tête de perçage), dont le 4e est indépendant

1er) Elévateur: il fait à partir d'un convoyeur à rouleaux. Des guides permettent de positionner le lot de pièces à percer pour qu'elles puissent être manipulées par le «désempileur». En opération normale, l'élévateur d'entrée positionne le haut de la pile de pièces à une hauteur constante.

2em) Désempileur: il est composé de 2 manipulateurs de pièces et d'un convoyeur à courroies lisses. Le premier manipulateur est conçu pour ramasser un étage complet dans la pile de pièces. Elles sont ensuite déposées sur le convoyeur qui les amène vers une référence fixe. Le second manipulateur fonctionne à l'aide d'un axe asservi et sert à alimenter la perceuse en transportant les pièces par groupes de trois.

3em) Perçeuse: Avec un convoyeur à taquets. Des unités de perçage "Biesse" ont été installées sur des rails linéaires pour faciliter les ajustements. Avec:

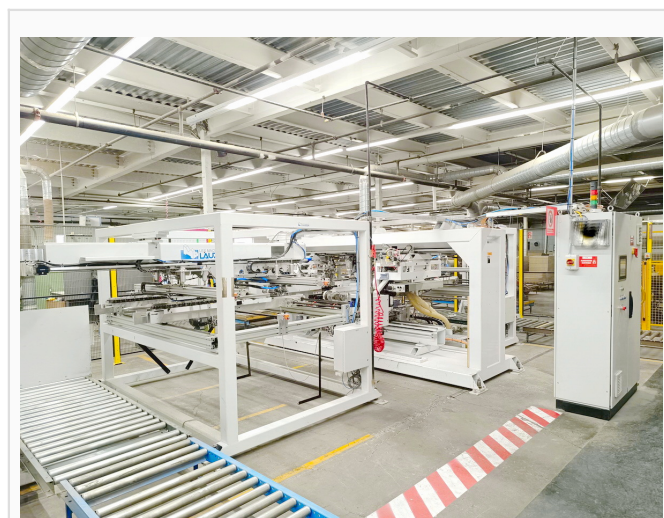
- 2 unité (groupes) horizontales, chacune avec 1 tête de perçage

- 4 unité (groupes) verticales inférieures, chacune avec 1 tête de perçage

Une étiqueteuse est située quelques station en aval de la position de perçage pour permettre d'identifier les pièces. Le convoyeur à taquets est mécaniquement relié à un convoyeur ayant une courroie lisse adhérente qui permet de faire le transfert des pièces vers l'empileur.

4em) Empileur: il est constitué d'un convoyeur à courroie lisse et d'un manipulateur conçu pour travailler avec des étages de pièces. Un capteur optique compte le nombre de pièces ayant traversé son faisceau et donne le signal de départ au manipulateur. Les étages sont conçus pour ne pas dépasser une certaine dimension, le nombre de...

PHOTOS



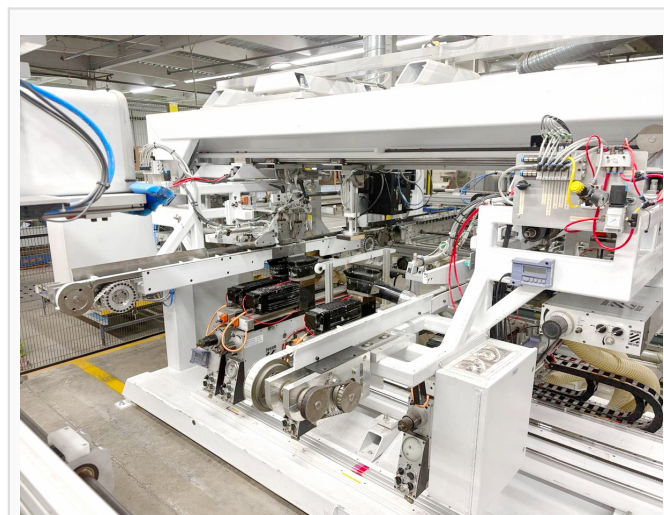
01



02

Photos

Code: 238600



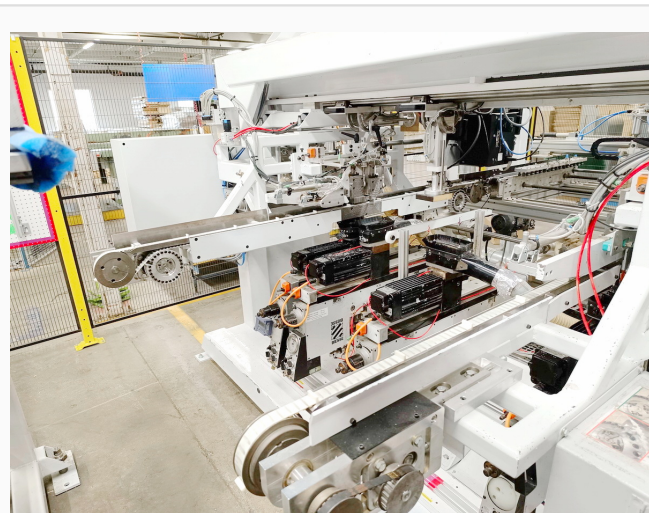
03



04



05



06



07



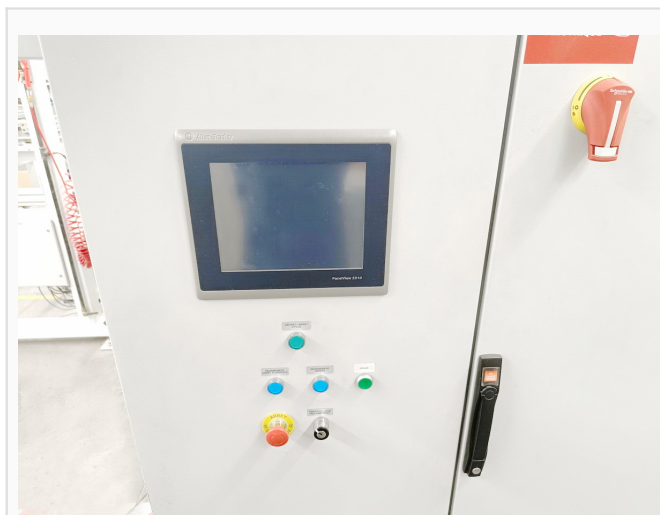
08

Photos

Code: 238600



09



10