

BIESSE (BIESSE Group) Techno FDT CN + Techno SDT CNFICHE MACHINE EN
LIGNEMARQUE **BIESSE (BIESSE Group)**CODE **R10034**MODÈLE **Techno FDT CN + Techno SDT CN**TYPE **PERCEUSE (LIGNE AUTOMATIQUE
DE PERCAGE)****DÉTAILS TECHNIQUES**

LIGNE automatique de Perçage et Insertion chevilles au défilé, avec Contrôle Numérisé, Marque CE, avec cabine de protection complète de la ligne et 4 portes latérales, composée de:

R10034A) PERCEUSE AUTOMATIQUE « BIESSE » Techno FDT à C.N.

- N. 2 courroies motorisées d'entraînement (vitesse réglable de 35 à 75 m/min)
- N. 2 groupes horizontaux (chacun avec 2 têtes à percer, de 11 broches chaque, CV 1,5x2)
- N. 6 ponts inférieurs (chacun avec 2 têtes à percer avec différentes broches, CV 1,8x2)
- N. 6 ponts supérieurs (chacun avec 2 têtes à percer avec différentes broches, CV 1,8x2)
- N. 6 presseurs supérieurs.
- N. 2 vis sin-fin pour l'évacuation des déchets.

R10034B) PERCEUSE AUTOMATIQUE ET INSERTION CHEVILLES « BIESSE » Techno SDT à C.N.

- N. 2 courroies motorisées d'entraînement (vitesse réglable de 35 à 75 m/min)
- N. 2 groupes horizontaux (chacun avec 5 injecteurs de colle et pousse-chevilles)
- N. 6 ponts inférieurs (chacun avec 2 têtes à percer avec différentes broches, CV 1,8x2)
- N. 6 ponts supérieurs (chacun avec 2 têtes à percer avec différentes broches, CV 1,8x2)
- N. 6 presseurs supérieurs.
- N. 2 vis sin-fin pour l'évacuation des déchets.

Commande Numérisé NC 500 (logiciel Tooling System) pour la gestion de ces 2 machines ensable. Le CNC contrôle la gestion du déplacement automatique du groupe horizontal mobile (axe X), le déplacement en vertical (Hv) des groupes horizontaux, des têtes à percer (axe Y1 et Y2), des premières têtes horizontales à percer (axe Y1), des butées (axe Y), des presseurs supérieurs (axe X) et des courroies d'entraînement (axe X), ainsi que la gestion des programmes de travail

PHOTOS

01



02

Photos

Code: R10034



03



04



05



06



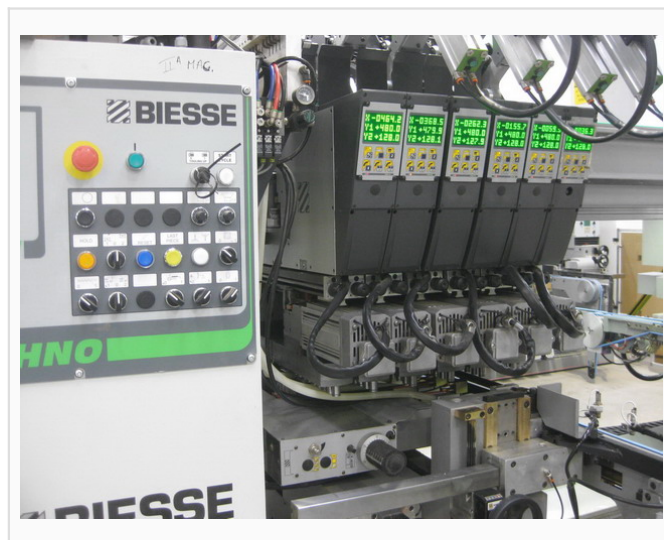
07



08

Photos

Code: R10034



09



10



11



12



13



14

Photos

Code: R10034



15



16