

PRIESS HORSTMANN BAT-RTW-CNCFICHE MACHINE EN
LIGNEMARQUE **PRIESS HORSTMANN**CODE **X07019**MODÈLE **BAT-RTW-CNC**TYPE **PERCEUSE et MACHINE D' INSERTION****DÉTAILS TECHNIQUES**

LIGNE Flexible a C.N. (BATCH-SIZE ONE - LOT UN) de Perçage, Fraisage et Insertion de quincaillerie, pour l'usinage de PORTES (de meubles)

Commande Numerique NST panle PC W2k (FERRO CAN BUS)

Composée par:

X07019A) SYSTEME d'INTRUDUCTION (CHARGEMENT) de PANNEAUX (Hérisson d'entrée)

X07019B) PERCEUSE FLEXIBLE Mod. BAT-RTW-CNC, AVEC STATION d'INSERTION

Avec 4 postes de travail:

- Poste N° 1: Chargement et positionnement des panneaux
- Poste N° 2: Perçage et fraisage
- Poste N° 3: Insertion (charnières, adaptateurs et ammortiseurs)
- Poste N° 4: Sortie des panneaux finis (usinés)

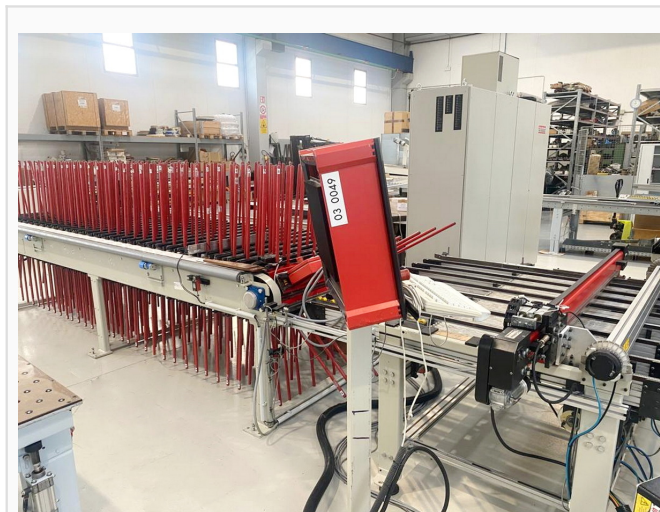
X07019C) SYSTEME de SORTIE (DECHARGEMENT) de PANNEAUX (Hérisson de sortie)

Pour traiter des panneaux avec les dimensions suivantes :

- LONGUEUR : MIN mm (194) 270 - MAX mm 1450 (1500)
- LARGEUR : MIN mm 130 (120) - MAX mm 700
- ÉPAISSEUR: MIN mm 13 - MAX mm 40

PHOTOS

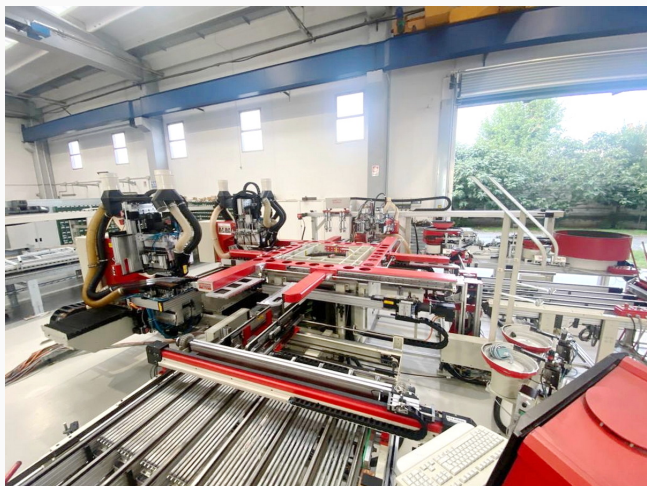
01



02

Photos

Code: X07019



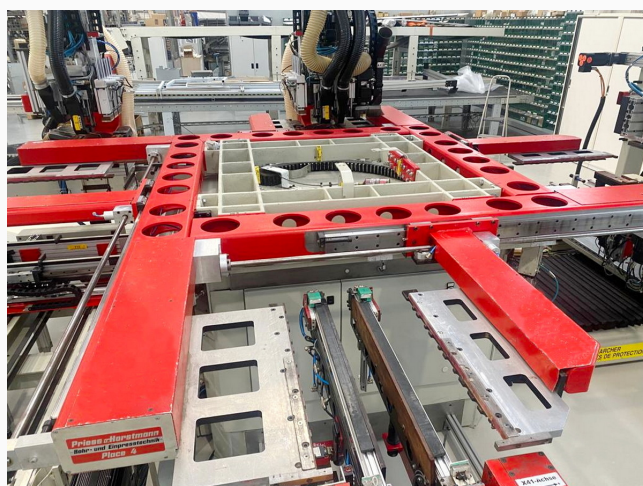
03



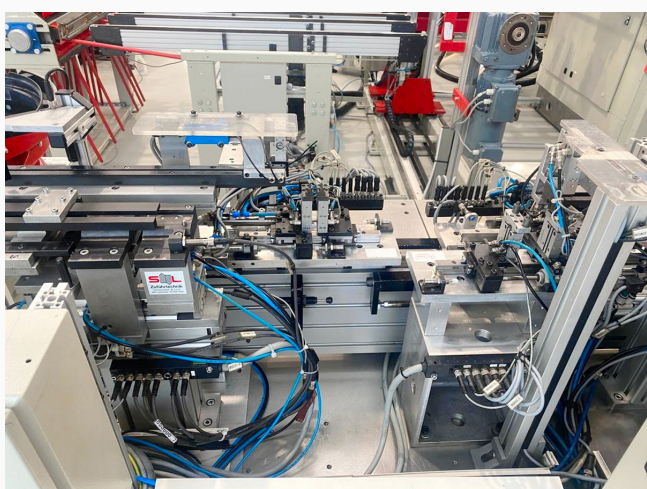
04



05



06



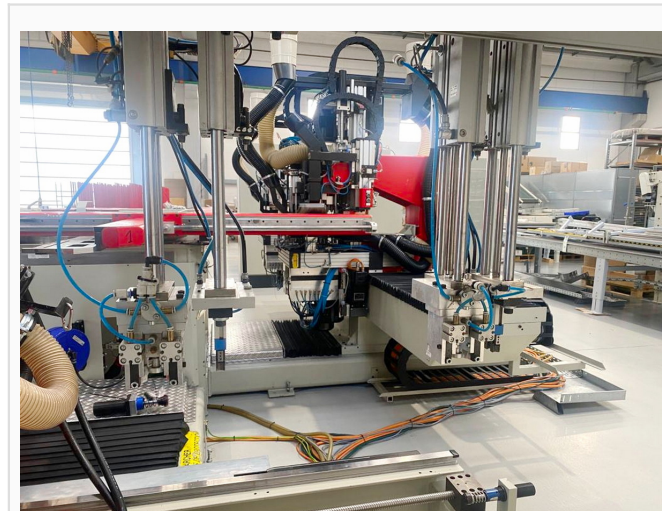
07



08

Photos

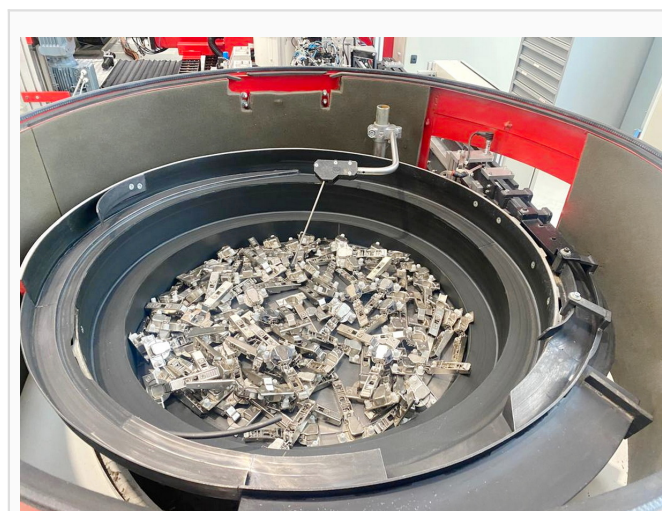
Code: X07019



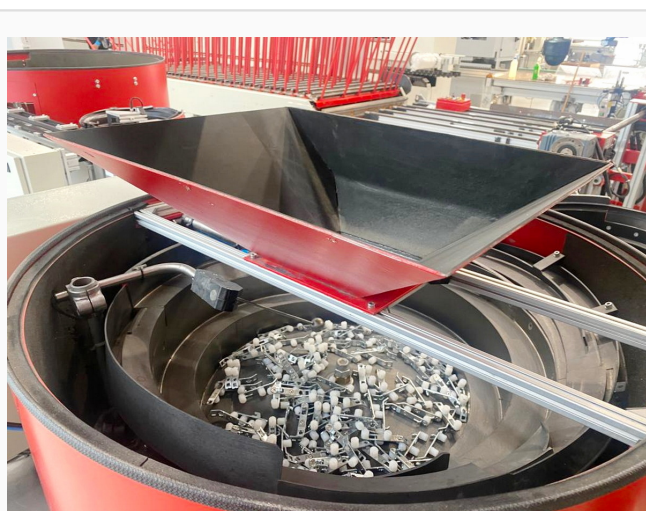
09



10



11



12



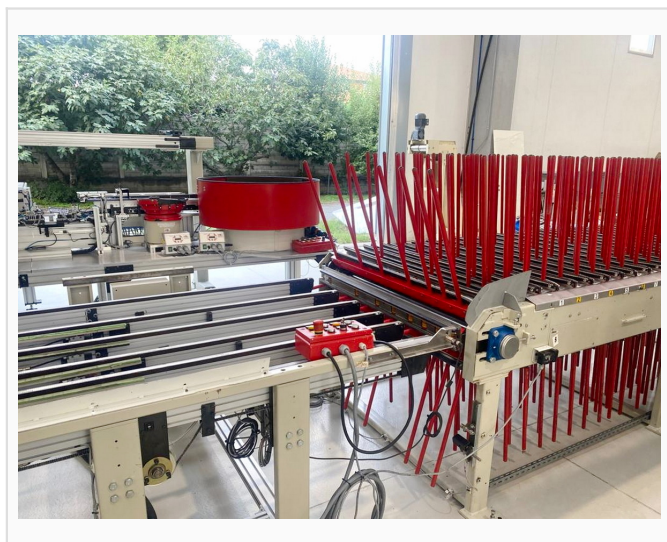
13



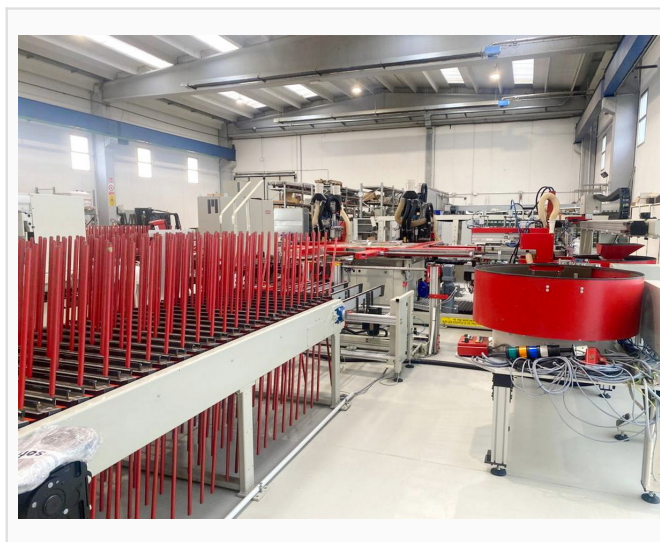
14

Photos

Code: X07019



15



16