

BIESSE Techno LogicFICHE MACHINE EN
LIGNEMARQUE **BIESSE**CODE **U11079**MODÈLE **Techno Logic**TYPE **PERCEUSE AU DEFILE****DÉTAILS TECHNIQUES**

Programmateur électronique RT 483
N° 2 Courroies motorisées d'entraînement
Vitesse d'entraînement (55 m/min) ca.
N° 2 Ponts (groupes) horizontaux
N. 1 Tête à percer pour chaque groupe horizontal (1 x HP 1,5)
N. 20 Broches pour chaque tête à percer horizontale
Maxi largeur de travail (mm) 3200
Mini largeur de travail (mm) 220
N° 5 Ponts (groupes) verticaux inférieures
N° 2 Têtes à percer pour chaque ponts vertical inférieur (2 x HP 1,8)
N° 2 Ponts (groupes) verticaux supérieures
N° 2 Têtes à percer pour chaque ponts vertical inférieur (2 x HP 1,8)
N° 5 Presseurs verticaux supérieurs
N° 2 Vis sens-fin motorisées, pour l'évacuation des copeaux/déchets
Puissance totale installée (Kw) 30,8
Le CNC controle le déplacement (axe X) du groupe horizontal mobile
La CNC controle la gestion du déplacement (axe Y) des butées

PHOTOS

01



02

Photos

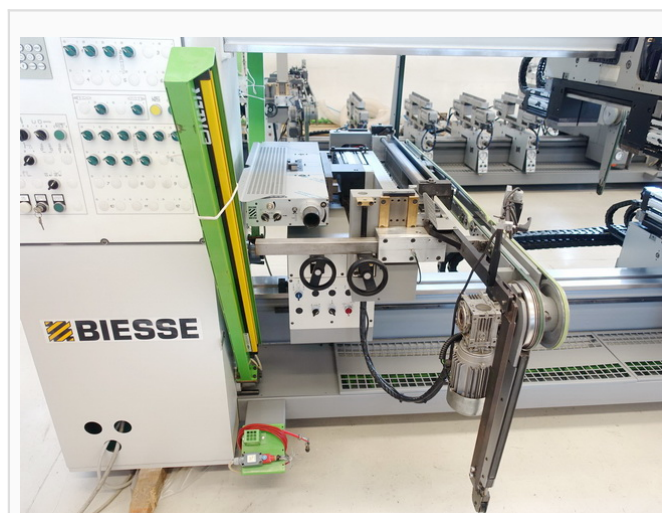
Code: U11079



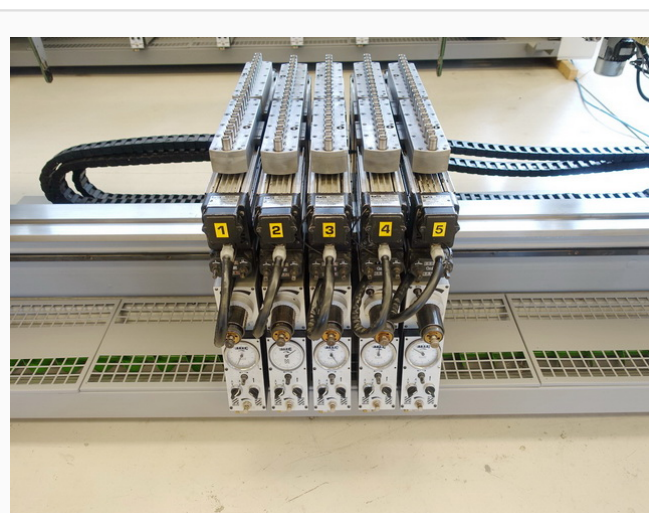
03



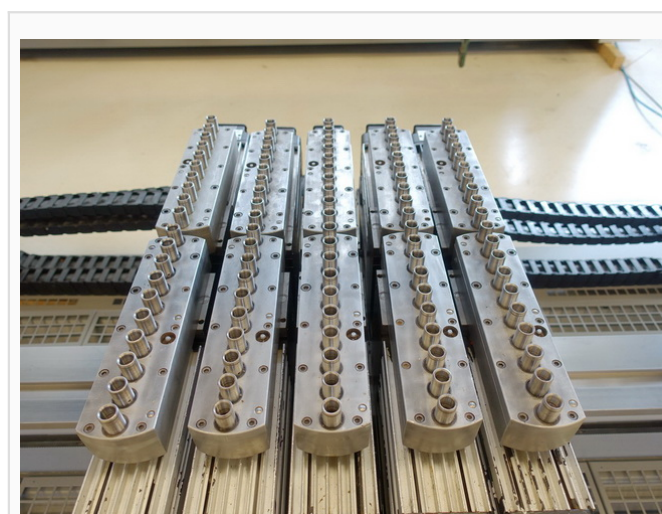
04



05



06



07



08

Photos

Code: **U11079**



09



10