

BIESSE Techno LogicFICHE MACHINE EN
LIGNEMARQUE **BIESSE**CODE **U04019B**MODÈLE **Techno Logic**TYPE **PERCEUSE AU DEFILE****DÉTAILS TECHNIQUES**

Programmateurs électroniques RT 483
N° 2 Courroies motorisées d'entraînement
Vitesse d'entraînement (55 m/min) ca.
N° 2 Ponts (groupes) horizontaux
N. 2 Têtes à percer pour chaque groupe horizontal (2 x HP 1,5)
N. 10 Broches pour chaque tête à percer horizontale
Maxi largeur de travail (mm) 3200
Mini largeur de travail (mm) 220
N° 6 Ponts (groupes) verticaux inférieurs
N° 2 Têtes à percer pour chaque ponts vertical inférieur (2 x HP 1,8)
N° 2 Ponts (groupes) verticaux supérieurs
N° 2 Têtes à percer pour chaque ponts vertical supérieur (2 x HP 1,8)
N° 6 Presseurs verticaux supérieurs
N° 2 Vis sens-fin motorisées, pour l'évacuation des copeaux/déchets
Puissance totale installée (Kw) 36
Le CNC contrôle le déplacement (axe X) du groupe horizontal mobile
La CNC contrôle la gestion du déplacement (axe Y) des butées

PHOTOS

01



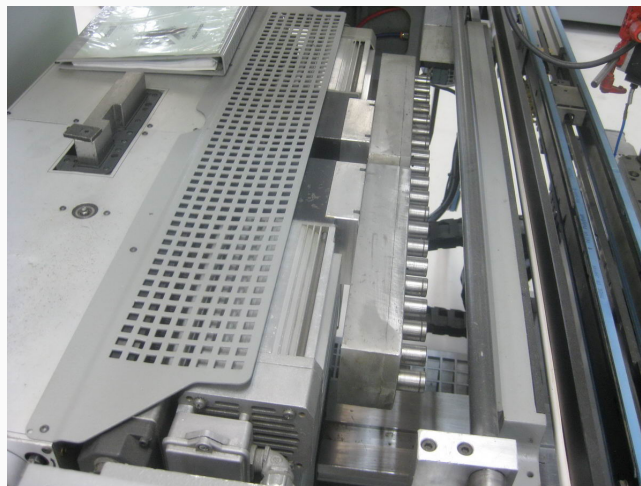
02

Photos

Code: U04019B



03



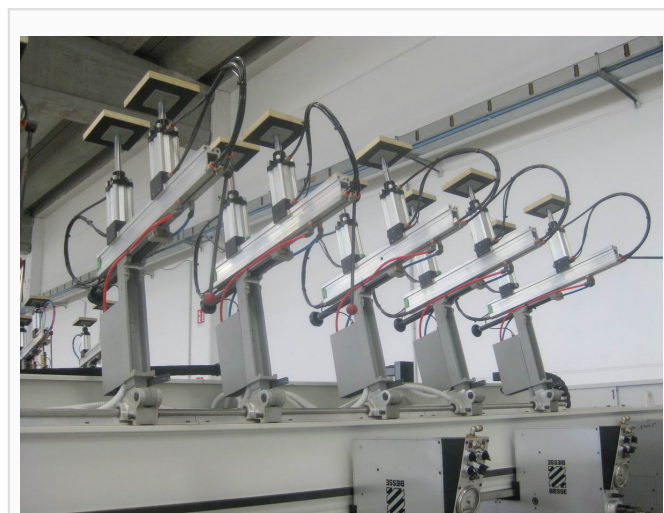
04



05



06



07



08

Photos

Code: U04019B



09



10