

BIESSE Techno Logic CNFICHE MACHINE EN
LIGNEMARQUE **BIESSE**CODE **U09070**MODÈLE **Techno Logic CN**TYPE **PERCEUSE AU DEFILE****DÉTAILS TECHNIQUES**

Machine électronique, contrôlée par la C.N.

Control Numérique Type CNI IPC 500 + Programmateur électronique RT 483

Logiciel Tooling System + Woodmaster

Courroies motorisées d'entraînement (N° 2), Vitesse d'entraînement (m/min) 35 - 80

Groupe horizontaux (N°) 2

Têtes à percer pour chaque groupe horizontal (N°) 1

Broches pour chaque tête à percer horizontale (N°) 21

Maxi largeur de travail (mm) 3200

Mini largeur de travail (mm) 220

Ponts verticaux inférieures (N°) 7

Têtes à percer pour chaque ponts vertical inférieur (N°) 2 x Kw 1,5

Ponts verticaux supérieures (N°) 4

Têtes à percer pour chaque pont vertical supérieur (N°) 2 x Kw 1,5

Presseurs verticaux supérieurs (N°) 6

Vis sens-fin motorisées, pour l'évacuation des copeaux/déchets (N°) 2

CNC controle le déplacement (axe X) du groupe horizontal mobile

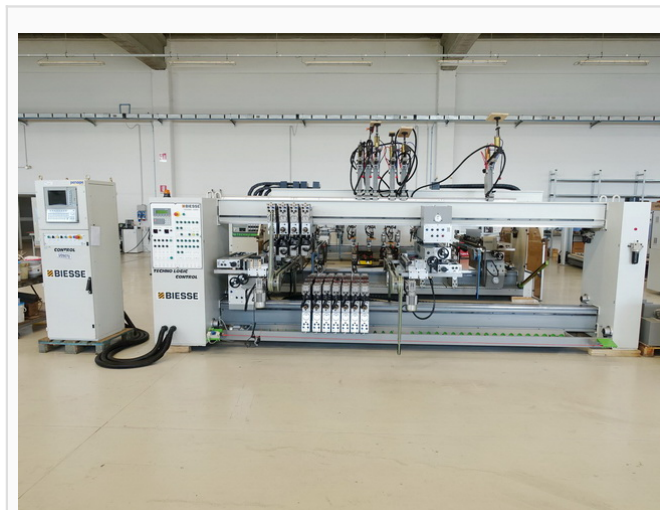
La CNC controle le déplacement (axe X) de tous les ponts verticaux

La CNC controle le déplacement (axe Y1 et Y2) des têtes à percer

La CNC controle la gestion du déplacement (axe Y) des butées

La CNC controle le déplacement (axe X) des courroies d'entraînement

La CNC controle le déplacement vertical (axe Z, profondeur de perçage)

PHOTOS

01



02

Photos

Code: U09070



03



04



05



06



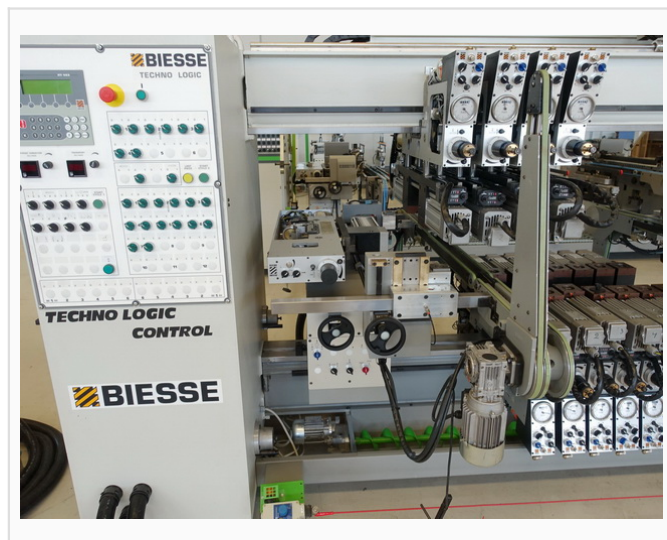
07



08

Photos

Code: U09070



09



10