

BIESSE Techno KERNELFICHE MACHINE EN
LIGNEMARQUE **BIESSE**CODE **J06032**MODÈLE **Techno KERNEL**TYPE **PERCEUSE AU DEFILE****DÉTAILS TECHNIQUES**

En ligne (JZ1200) avec 2 autres machines BIESSE Techno Kernel (cod. J06031 + J06033)

Machine électronique, contrôlée par C.N.

Commande Numérique. Logiciel 3D TechnoCAD

Courroies motorisées d'entraînement (N°) 2

Groupe horizontaux (N°) 2

Têtes à percer pour chaque groupe horizontal (N°) 2 x BH 11

Broches pour chaque tête à percer horizontale (N°) 11 indépendantes

Maxi largeur de travail (mm) 2800. Mini largeur de travail (mm) 205 (ca.)

Ponts verticaux inférieures (N°) 6

Têtes à percer pour chaque ponts vertical inférieur (N°) 2 (x Kw 1,7)

Ponts verticaux supérieures (N°) 6

Têtes à percer pour chaque pont vertical supérieur (N°) 2 (x Kw 1,7)

Presseurs verticaux supérieurs (N°) 6

Vis sens-fin motorisées, pour l'évacuation des copeaux/déchets (N°) 2

La CNC controle le déplacement (axe X) du groupe horizontal mobile

La CNC controle le déplacement vertical (Hv) des 2 groupes Hor.

La CNC controle le déplacement (axe X) de tous les ponts verticaux

La CNC controle le déplacement (axe Z) de tous les ponts verticaux

La CNC controle le déplacement (axe Y1 et Y2) des têtes à percer

La CNC controle le déplacement (axe Y) des butées

La CNC controle le déplacement (axe X) des presseurs supérieurs

La CNC controle le déplacement (axe X) des courroies d'entraînement

La CNC controle la gestion des programmes de travail

PHOTOS

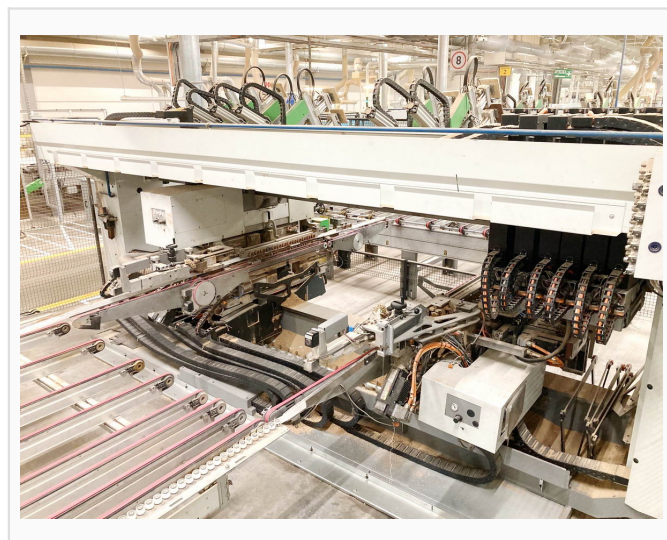
01



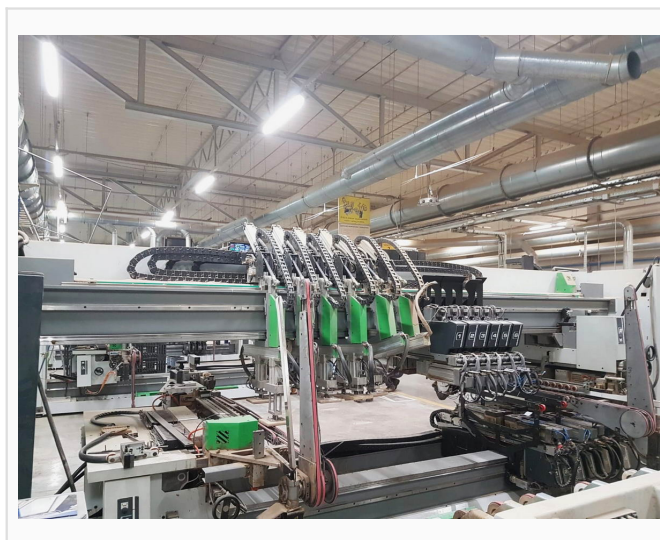
02

Photos

Code: J06032



03



04