

HYMMEN + KONTRA RollPress

FICHE MACHINE EN
LIGNEMARQUE **HYMMEN + KONTRA**CODE **200002**MODÈLE **RollPress**TYPE **LIGNE de LAMINATION**

DÉTAILS TECHNIQUES

LIGNE DE LAMINATION pour panneaux (panneaux de particules, MDF, HDF)

Dimensions minimale/maximale des panneaux : mm 600-1550 (largeur) x mm 1854-3660 (longueur)

Épaisseur minimale/maximale des panneaux : PB/MDF mm 8 - 44 (standard mm 16-19-22)//HDF mm 2,5-8

Vitesse de travail réglable : m/min 8 - 29

Cycle de travail minimum/maximum (Dépileur et Empileur) : 6 cycles/min - 10 cycles/min

01) Station de chargement "KONTRA"

avec convoyeur à chaîne pour piles, 2 plateformes élévatrices et station d'alimentation.

02) Convoyeur à rouleaux "KONTRA" avec rail de guidage longitudinal.

03) "KONTRA" 1 transporteur à vide + 1 convoyeur à chaîne pour piles de panneaux de protection.

04) SYSTÈME DE LAMINAGE HYMMEN

a. "HYMMEN" Mod. FRB (Machine de nettoyage)

b. "HYMMEN" Mod. GLK-V (Calandre de lissage pour uniformiser la surface des pièces)

c. "HYMMEN" Mod. TLA (Machine d'encollage)

d. "HYMMEN" Mod. TRC (Convoyeur)

e. "HYMMEN" Mod. ADZ (Zone d'évaporation / de désolvantation)

f. "HYMMEN" Mod. KKL (Calandre de laminage)

g. "HYMMEN" Mod. DSS (Presse continue à double bande)

h. "HYMMEN" Mod. PWG (Rouleaux convoyeurs de pressage)

i. "HYMMEN" Mod. FAA (Station de déroulement du film)

j. "HYMMEN" Mod. GLK (Calandre finale)

05) "KONTRA" 1 convoyeur à rouleaux d'accélération avec rails de guidage longitudinaux des deux côtés et poussoir.

06) Station de déchargement "KONTRA"

07) "KONTRA" 1 magasin de panneaux de protection.

PHOTOS



01



02

Photos

Code: 200002



03



04



05



06



07



08

Photos

Code: 200002



09



10



11



12



13



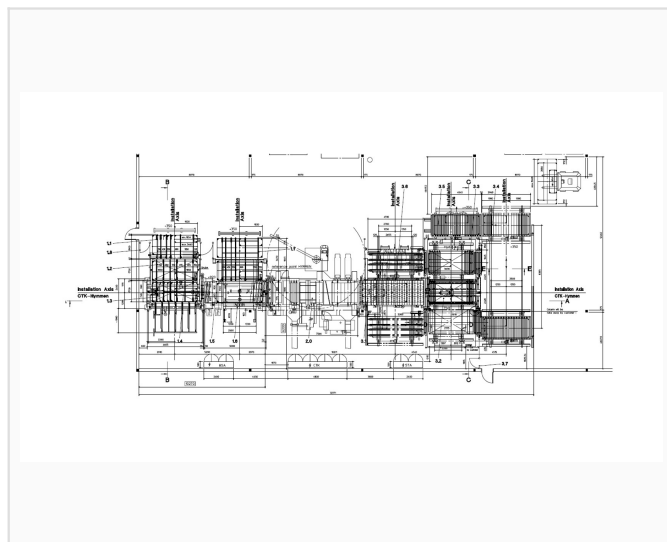
14

Photos

Code: 200002



15



16