

IMA Combima II/390/B/R3FICHE MACHINE EN
LIGNEMARQUE **IMA**CODE **V12108**MODÈLE **Combima II/390/B/R3**TYPE **FACONNEUSE-PLAQUEUSE de CHANTS****DÉTAILS TECHNIQUES**

Machine Double et Indépendante (ou 1ère et/ou 2ème dans une ligne)

Épaisseur des chants en rouleaux (Mini/Maxi) mm 0,3 / 3

Épaisseur chants en bandes/alaises (Min/Max) mm 3 / 10

Épaisseur panneaux (min/max) mm 8 / 60

Largeur de travail (min/max) mm 236 / 3300

Contrôle Numérique / Logiciel ICOS Open

Vitesse d'entraînement (m/min) 10 - 50 - Sans barre de transmission (système Master & Slave)

Distance (entre-axes) des taquets (mm) 1080

PARTIE DE FACONNAGE (pour chaque coté):

Toupie (anti-déchets) 75.186 (1 x Kw 4,4)

Déchiquetteurs (2 x kW 8)

Espace Libre (pour Toupie de Calibrage)

PARTIE DE PLACAGE du CHANT (pour chaque coté):

Système encollage (Colle thermo-fusible) 04.1570 + 283.205

Zone de pression du chant - Support porte-bobines (pour N° 6 bobines)

Groupe de Coupe en bout 08.42 (2 x Kw 0,66) vitesse 30 m/min (0° - 25°)

Groupe de Affleurage 08.055 (2 x Kw 1) / 0° - 30°

Groupe Multi-fonction (Affleurage et Copiage des formes) 08.342 (2 x Kw 0,66) moteurs servo

Racleur de chant-profiles 08.519

Racleur de colle 08.521

Groupe pulvérisateur (pour liquide polissage)

Brosses 08.617-4 (4 x Kw 0,18)

Toupie (pour rainurage et fraisage) 08.190 (1 x Kw 4,5) 90°-180°-270°

PHOTOS

01



02

Photos

Code: V12108



03



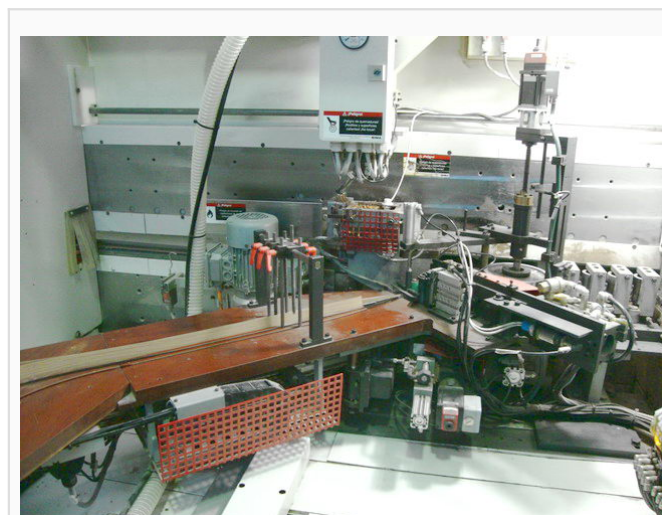
04



05



06



07



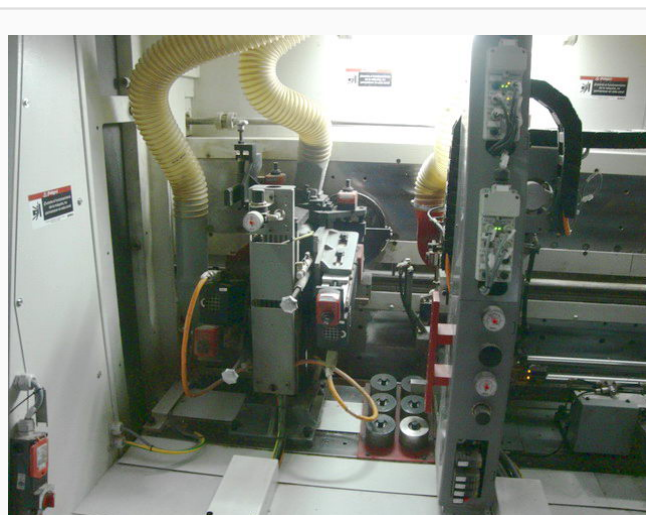
08

Photos

Code: V12108



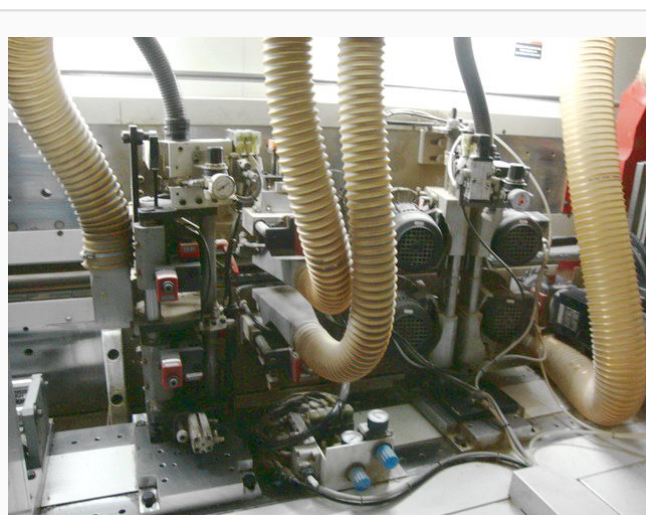
09



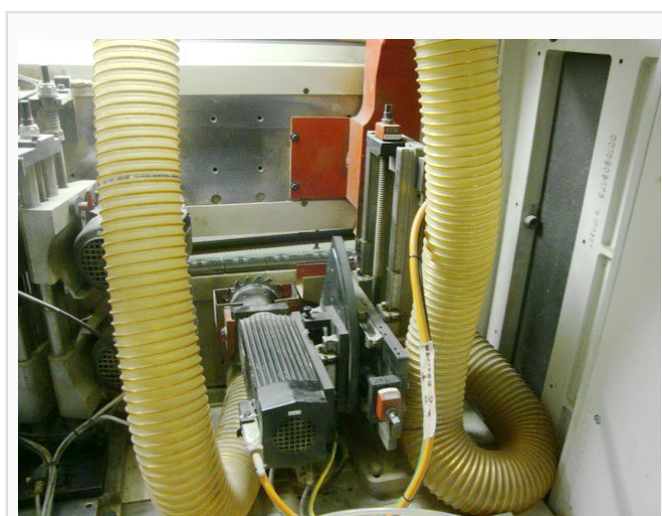
10



11



12



13



14

Photos

Code: V12108



15



16