

BIESSE Stream SB2 10.5**FICHE MACHINE EN
LIGNE**MARQUE **BIESSE**CODE **W05024E**MODÈLE **Stream SB2 10.5**TYPE **FACONNEUSE-PLAQUEUSE de CHANTS****DÉTAILS TECHNIQUES**

FACONNEUSE-PLAQUEUSE de CHANTS DOUBLE, Universelle (1° et/ou 2° machine en ligne)

Epaisseur des chants en rouleaux (min/max) mm 0,3 - 3

Epaisseur panneaux (min/max) mm 10 - 60

Largeur de travail (min/max) mm 240 - 2700

Contrôle Numerique PC base Windows / Logiciel SINITRA

Vitesse réglable d'entraînement (m/min) 10 - 40 (INVERTER C.N.)

Distance (entre-axes) des taquets (mm) 500

PARTIE DE FACONNAGE (pour chaque coté):

Toupie (anti-déchets) AS 10 (Kw 5,8) pneumatique

N° 2 Déchiquetteurs (1 Supérieur + 1 Inférieur) DT 10 (Kw 5,8 x 2)

Groupe pulvérisateur (pour liquide anti-adhésif)

PARTIE DE PLACAGE du CHANT (pour chaque coté):

1er Groupe encollage (Colle thermo-fusible EVA + Préfuseur) SP30 (High Melt + Edge Control EC 40)

2em Groupe encollage (Thermofusion par air chaude) Air Force System

Zone pression du chant (réglage par C.N.) - Porte-bobines (pour N. 6 bobines)

Groupe de Coupe en bout IT 90-X (Kw 0,65 x 2) vitesse estimée 28m/min. (0 - 25°)

Groupe de Pré-affleurage RS 10 (Kw 2 x 2)

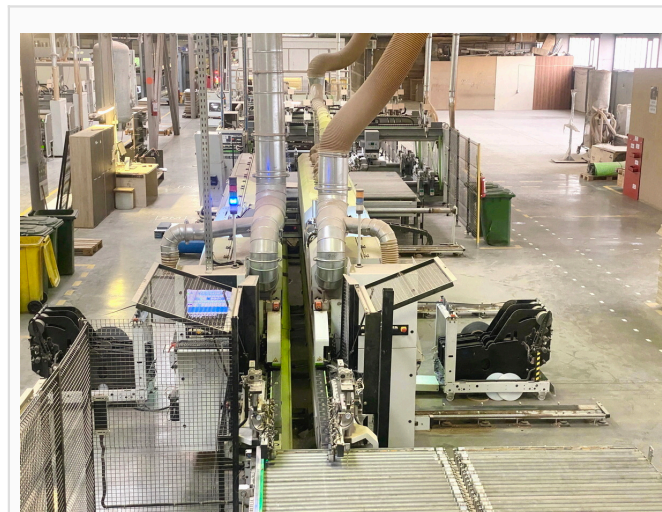
Groupe de Affleurage (Multi-profile, par C.N.) RF 40 (Kw 1 x 2) 0 - 25°

Groupe Multi-fonction (Affleurage et Copiage des formes) AR 80 (Kw 0,65 x 2) vitesse 25m/min - avec moteurs ROTAX avec changement automatique de fraises (outils) et magasin à N. 8+8 positions

Racleur de chant-profiles (Multi-profile, par C.N.) RB 40

Racleur de colle RC 20 + Groupe pulvérisateur

Brosses SZ 30 (Kw 0,37 x 2)

PHOTOS

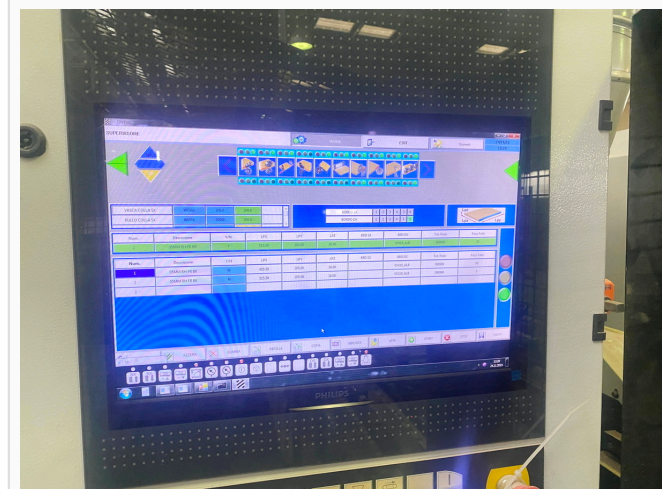
01



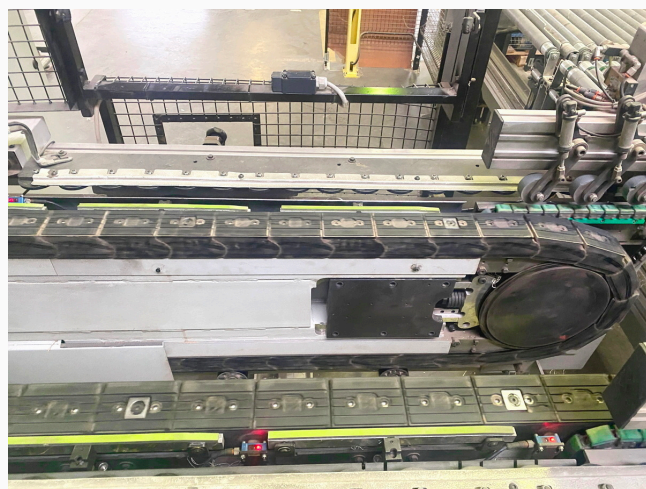
02

Photos

Code: W05024E



03



04



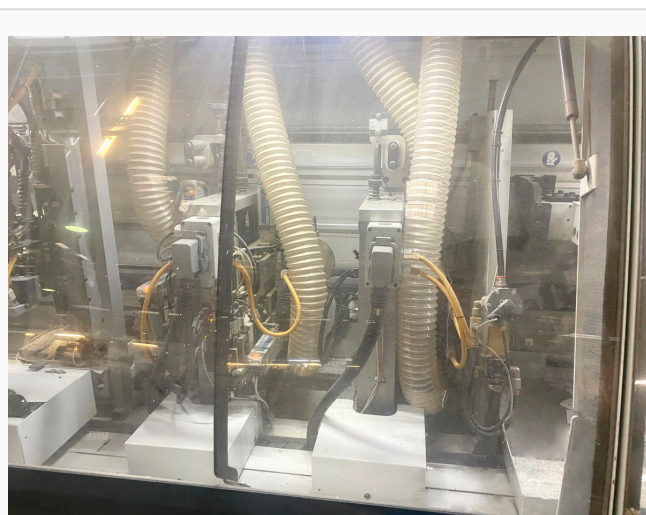
05



06



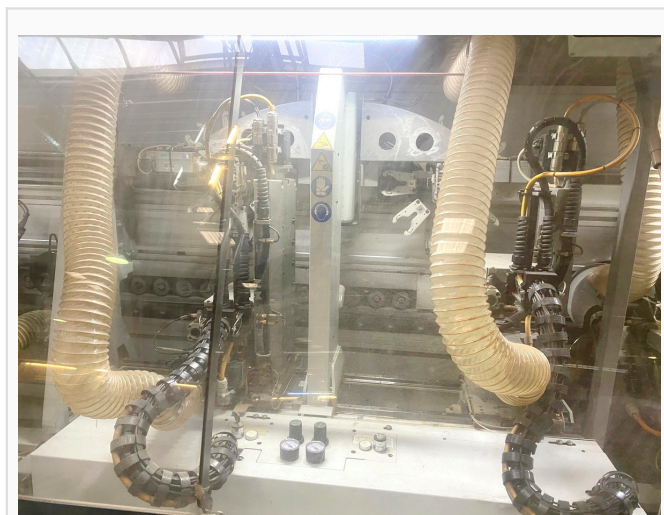
07



08

Photos

Code: W05024E



09



10