

BIESSE Stream SB1 Twin (SX + DX)

FICHE MACHINE EN
LIGNE



MARQUE **BIESSE**

CODE **W05024BC**

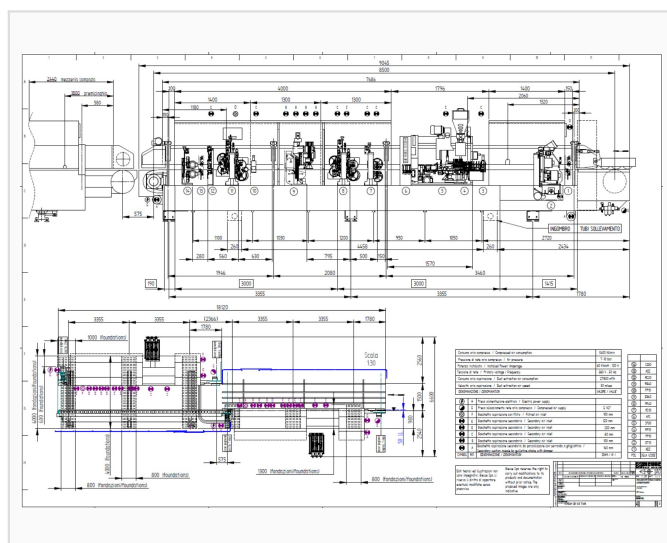
MODÈLE **Stream SB1 Twin (SX + DX)**

TYPE **FACONNEUSE-PLAQUEUSE de CHANTS**

DÉTAILS TECHNIQUES

Machine Double (composée par 2 mono) première (1ère) dans une ligne Double (avec une machine monolaterale Gauche + une machine monolaterale Droite)
Epaisseur des chants en rouleaux (min/max) mm 0,3 - 3
Epaisseur panneaux (min/max) mm 10 - 60
Largeur de travail (min/max) mm 100 - 1200
Contrôle Numerique PC base Windows / Logiciel SINITRA
Vitesse réglable d'entraînement (m/min) 10 - 40 (INVERTER C.N.)
PARTIE DE FACONNAGE (pour chaque coté):
Groupe pulvérisateur (pour liquide anti-adhésif)
N° 2 Déchiquetteurs (1 Supérieur + 1 Inférieur) DT 10 (Kw 5,8 x 2)
Espace Libre
PARTIE DE PLACAGE du CHANT (pour chaque coté):
1er Groupe encollage (Colle thermo-fusible EVA + Préfuseur) SP30 (High Melt + Edge Control EC 40)
2em Groupe encollage (Thermofusion par air chaude) Air Force System
Zone pression du chant (réglage par C.N.) - Porte-bobines (pour N. 6 bobines)
Groupe de Pré-affleurage RS 10 (2 x Kw 2)
Groupe de Affleurage (Multi-profile, par C.N.) RF 40 (2 x Kw 1) 0°-25°
Toupie (pour rainurage et fraisage) EB 60 (1 x Kw 5) 0°-90°, avec electro-broches HSD - ISO 30
Racleur de chant-profiles (Multi-profile, par C.N.) RB 40
Racleur de colle RC 20
Groupe pulvérisateur (pour liquide polissage)
Brosses SZ 30 (2 x Kw 0,37)

PHOTOS



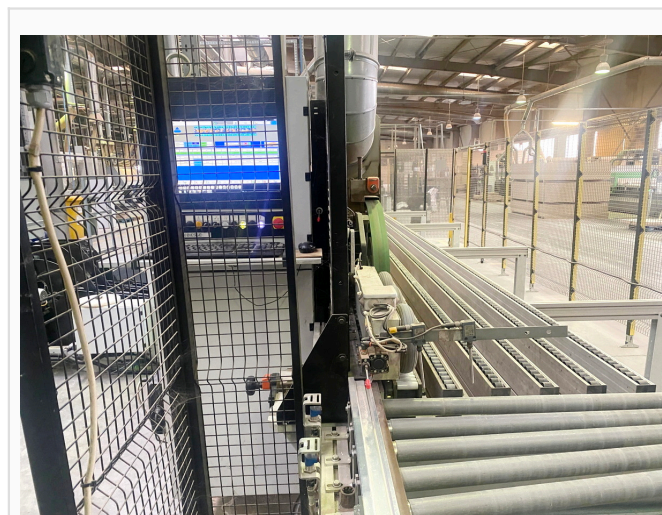
01



02

Photos

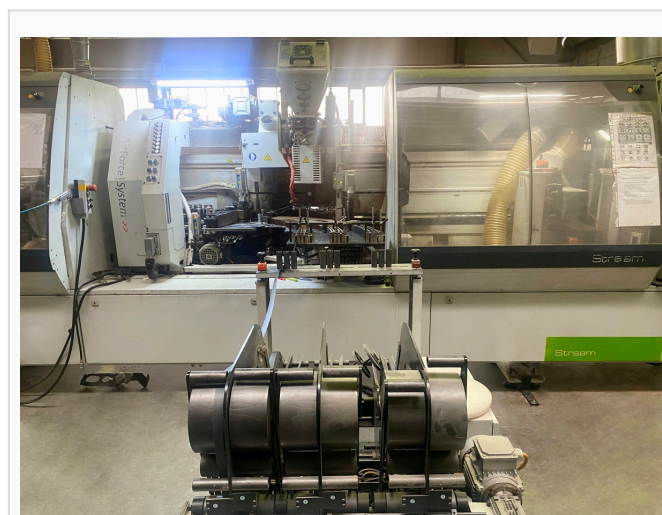
Code: W05024BC



03



04



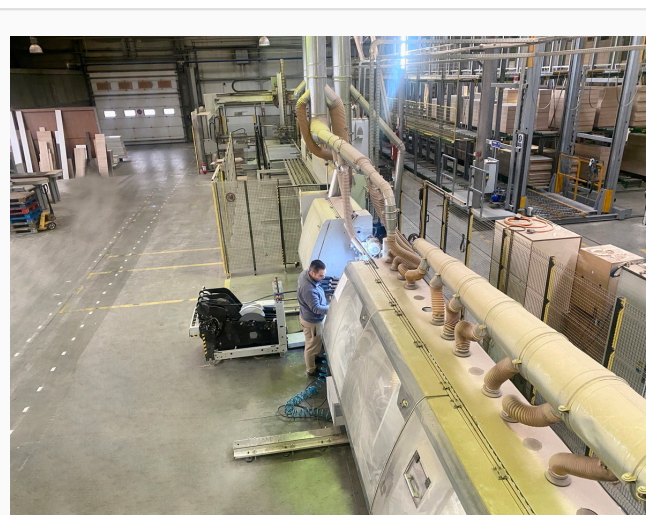
05



06



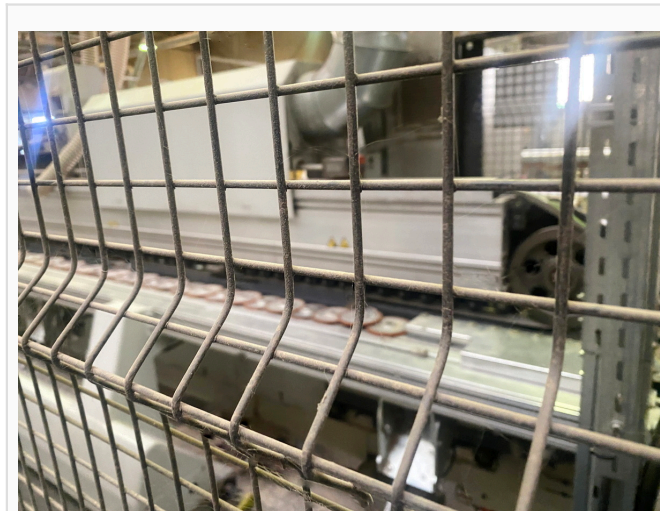
07



08

Photos

Code: W05024BC



09



10