

REM (SCM Group) Over 25.13FICHE MACHINE EN
LIGNEMARQUE **REM (SCM Group)**CODE **K01006**MODÈLE **Over 25.13**TYPE **CENTRE D'USINAGE C.N.C.****DÉTAILS TECHNIQUES**

LIGNE Flexible à C.N. de Perçage, Défonçage et Insertion de "quincaillerie"

Contrôle Numérisé "TPA" Albatros. Ligne composée des machines suivantes:

K01006A) Chargeur à hérissos, à 12 positions (pour 12 panneaux), introduction verticale des panneaux.

K01006B) CNC de Perceuse et défonçage Mod. Over 25.13 avec inserteur (pour douilles, support plateau et base).

- N. 1 tête opératrice (estimée KW 5,5) avec changeur outils à revolver (10 positions)

- N. 1 tête d'alésage avec 24 broches indépendantes (axe X)

- N. 1 tête d'alésage avec 2 broches indépendantes (axe Y)

- N. 1 tête d'alésage avec 5 broches indépendantes (axe Z)

- N. 1 unité d'insertion (vissage)

- N. 1 unité d'insertion (pression)

- N. 1 réservoir de stockage et d'alimentation

K01006C) Déchargeur (translation 90°), avec convoyeur motorisé pour la sortie verticale du panneau.

K01006D) Déchargeur (renverseur 0°-90) déplace le panneau du vertical à horizontal, avec convoyeur motorisé.

PHOTOS

01



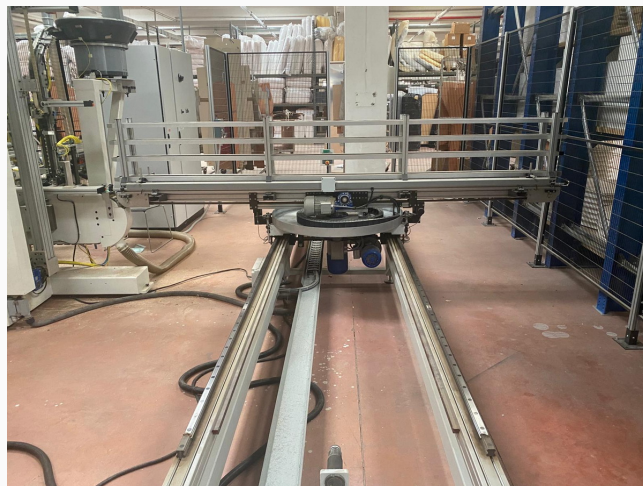
02

Photos

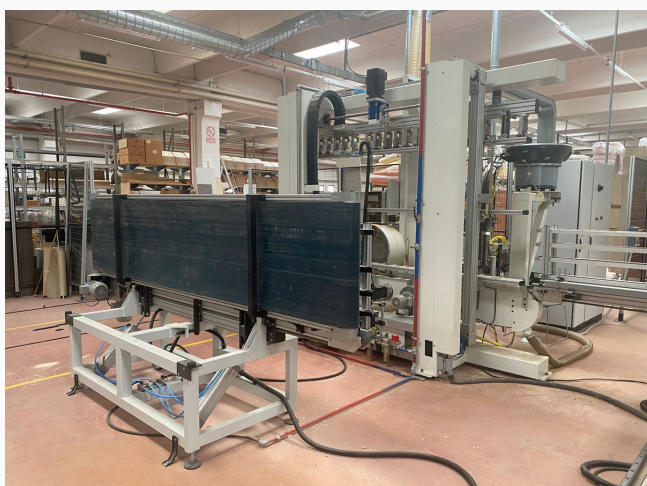
Code: K01006



03



04



05



06



07



08

Photos

Code: K01006



09



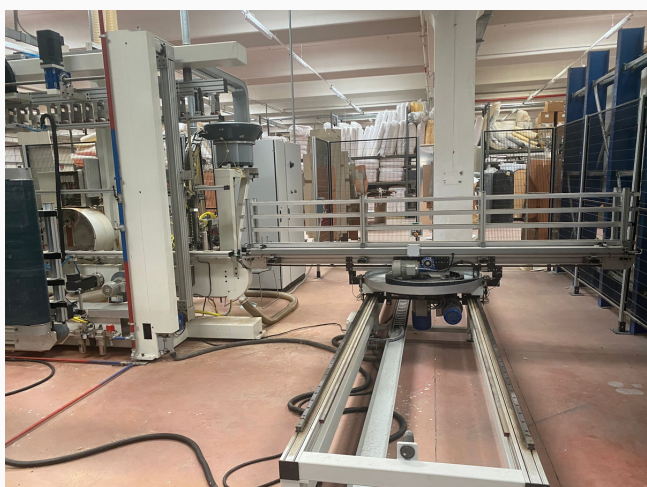
10



11



12



13



14

Photos

Code: K01006



15



16