

MORBIDELLI M 200FICHE MACHINE EN
LIGNEMARQUE **MORBIDELLI**CODE **OZ1065**MODÈLE **M 200**TYPE **CENTRE D'USINAGE C.N.C.****DÉTAILS TECHNIQUES**

CENTRE D'USINAGE C.N.C. (POINT A POINT) à 5 axes (X-Y-Z-C + 5°)

Machine à "col-de-cigüe"

Commande Numérique SCM EYE-M avec TECPADAD wired remote control

Logiciel SCM MAESTRO CNC, SCM XILOG MAESTRO 3D, SCM XILOG MAESTRO

Cabine de protection de la tête de travail

Modèle de machine PRO-SPACE (Accessible et ergonomique à 360° tout autour)

Table de travail avec supports/consolles. N° 8 Supports / consolles (TV FLEX mm 1600)

Avec LASER pour positionnement facile

Changeur automatique d'outils, avec 2 Magasin porte-outils:

- 1er Magasin porte-outils (N° de places 14) FAST 14 - à proximité de la tête de travail

- 2em Magasin porte-outils (N° de places 14) TRB 14 - Sur le côté de la machine

Maxi champ util de travail (X - Y - Z) mm 3710 x 1620 x 250

N° 2 Champs de travail - Pompe sous-vide (capacité m3/h) 250

Tapis motorisée d'évacuation des copeaux (déchet du travail) X=3710 mm

Armoire électrique et tableau de bord séparé

GROUPES DE TRAVAIL (SUPERIEURS):

N° 1 Tête de perçage F29LTC avec inverter et composée par:

N° 17 Broches à perçer verticales et indépendantes

N° 12 Broches à perçer horizontales et indépendantes (8 in X + 4 in Y)

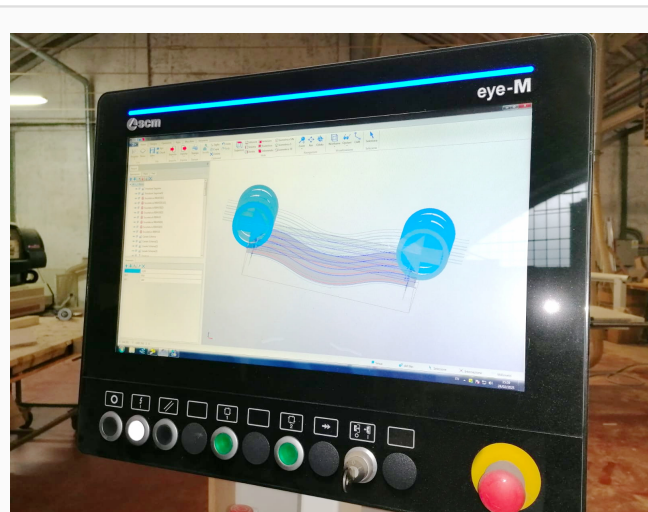
N° 1 Scie Circulaire

1ère Electro-broche verticale (5-axe) type JQX (Kw 10)

2ème Electro-broche verticale (3-axe) Kw 4,5 (Efficacité accrue et réduction du temps de travail avec cette unité supplémentaire)

PHOTOS

01



02

Photos

Code: OZ1065



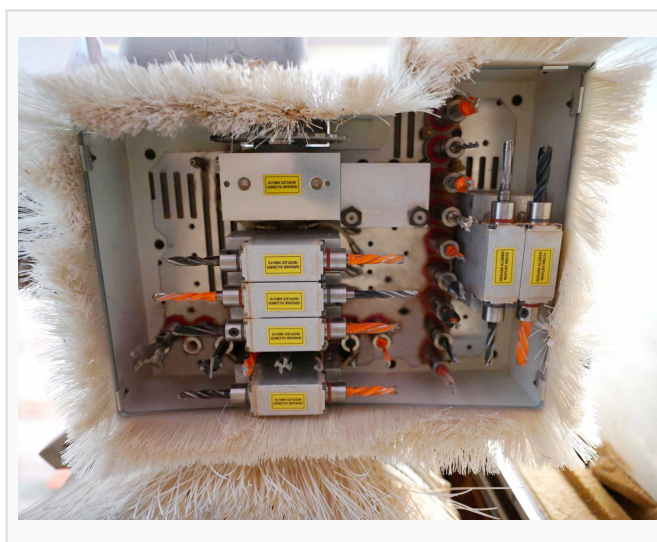
03



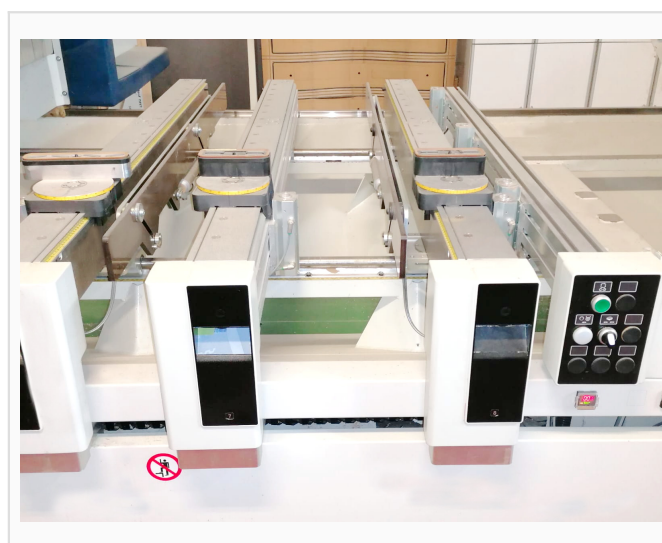
04



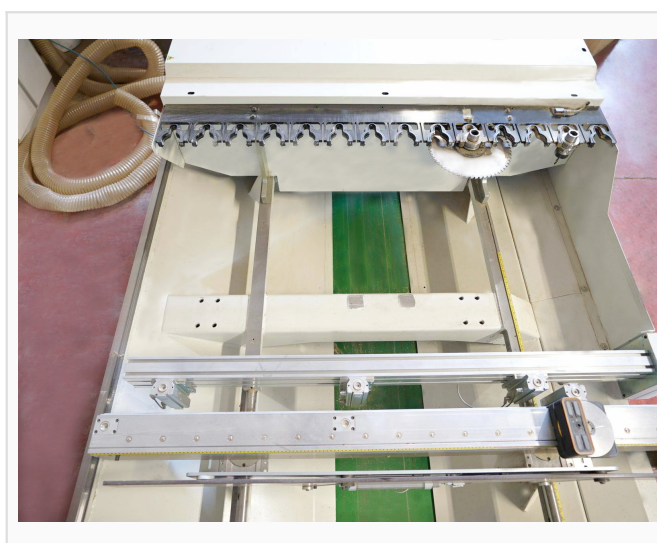
05



06



07



08

Photos

Code: OZ1065



09



10