

IMA Bima Gx30 (typ 130/430)**FICHE MACHINE EN
LIGNE**MARQUE **IMA**CODE **Y04007**MODÈLE **Bima Gx30 (typ 130/430)**TYPE **CENTRE D'USINAGE C.N.C.****DÉTAILS TECHNIQUES**

CENTRE D'USINAGE C.N.C. (POINT A POINT) à 5 Axes (avec tete ROBOT)

Machine à "col-de-cigne"

Control Numérique ICOS CNC- Logiciel IMAWOP / (OPTION IMAwinCAD)

Cabine de protection de la tete de travail

Table de travail avec Nà 8 supports/consolles

Système LED pour faciliter le positionnement des supports en axe-X et des ventouses en axe-Y

Changeur automatique d'outils

N° 2 Magasins porte-outils: (N° 8 places-positions) + (N° 18 places-positions)

Maxi champ util de travail (X - Y - Z) mm 4300 x mm 1300 (mm 1410) x mm 350

N° 2 Champs de travail - Pompe sous-vide (capacité m3/h) 140

Armoire électrique et tableau de bord séparé. Puissance totale installé (Kw) 23

GROUPES DE TRAVAIL (SUPERIEURS):

N° 21 Broches à perçer verticales et indépendantes

N° 4 Broches à perçer horizontales et indépendantes

Puissance du moteur de la tete à percer (Kw) Kw 1,2 x 4

Scie Circulaire (rotative 0° -90°) diam. (mm) 125

N° 1 Electro-broche verticale ROBOT (HSK F63), Puissance KW 9

Axe Z indépendant avec une course de 650 mm

Axe A disposé / assemblé à un angle de 90° par rapport à l'axe C.

Régime de rotation de l'axe C 420°, régime de rotation de l'axe A 140°

PHOTOS**01****02**

Photos

Code: Y04007



03



04



05



06



07



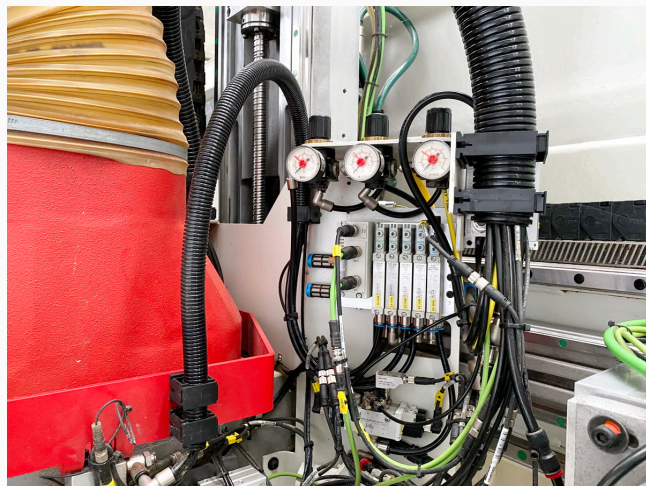
08

Photos

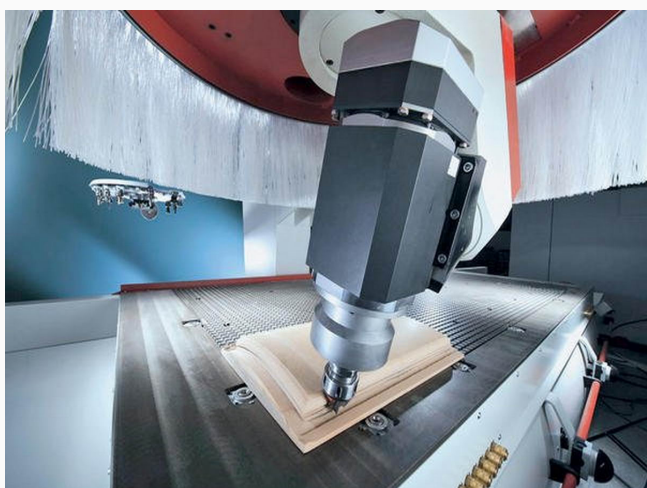
Code: Y04007



09



10



11



12



13



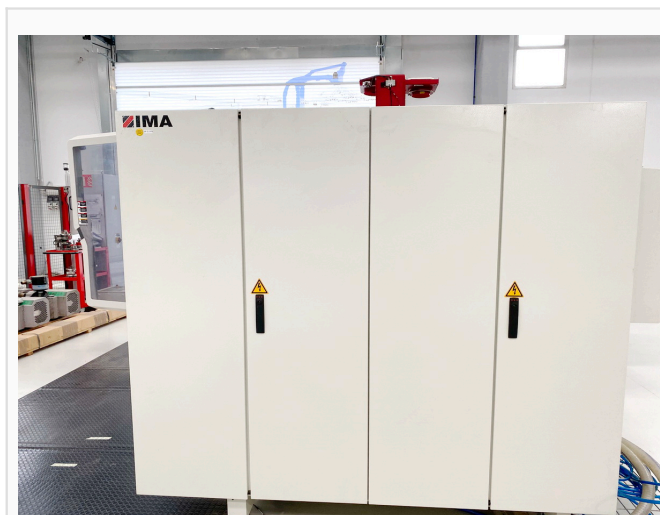
14

Photos

Code: Y04007



15



16