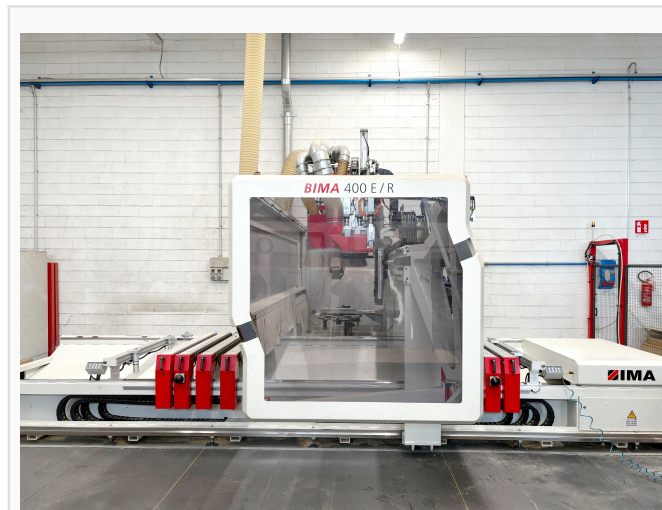


IMA BIMA Cx40 E / R / 145 / 400FICHE MACHINE EN
LIGNEMARQUE **IMA**CODE **007028**MODÈLE **BIMA Cx40 E / R / 145 / 400**TYPE **CENTRE D'USINAGE C.N.C.
(DEFONCEUSE AVEC PLAQUAGE des
CHANTS)****DÉTAILS TECHNIQUES**

CENTRE D'USINAGE C.N.C. (POINT A POINT) à 5 axes (X-Y-Z-C + 5°)
pour travaux de déphonçage, perçage, coupage et plaquage des chants
Contrôle Numérisé ICOS CNC (logiciel IMAWOP)
Champs utile max de travail (sans plaquage de chants) mm 4000 x 1600 (2000) x 100 (course mm 650)
Champs utile max de travail (avec plaquage de chants) mm 4000 x 1600 x 100 (épaisseur)
N° 8 consoles (supports) réglables (1400 mm) Visualisateurs LED pour position sur axe X et axe Y
Ventouses sous-vide (avec N. 2 pompes sous-vide de 140 m3/h chaque)
Complete des dispositifs de protection (grilles latérales et tapis antérieures de sécurité)
Tapis motorisée d'évacuation des copeaux (déchet du travail)
N° 1 Electro-broche Verticale ROBOTKOPF HSK F63 (Kw 16)
Changeur d'outils automatique, avec magasin à 18 positions
N° 21 Broches à perçer verticales et indépendantes (4 x Kw 1,2)
N° 8 Broches à perçer horizontales et indépendantes (4 in X + 4 in Y)
Scie Circulaire (rotative 0° -90°) diam. (mm) 200
Groupe encollage (Colle P.U. + Préfuseur 283.203) VT 100 / 100
AVEC UNITÉ DE PLACAGE CHANTS INCLINABLE À 45°
Support porte-bobines (pour N° 2 bobines)
OPTION:
N° 1 Unité combinée affleurage et façonnage
N° 1 Unité combinée Racleur de chant-profiles Racleur de colle

PHOTOS

01



02

Photos

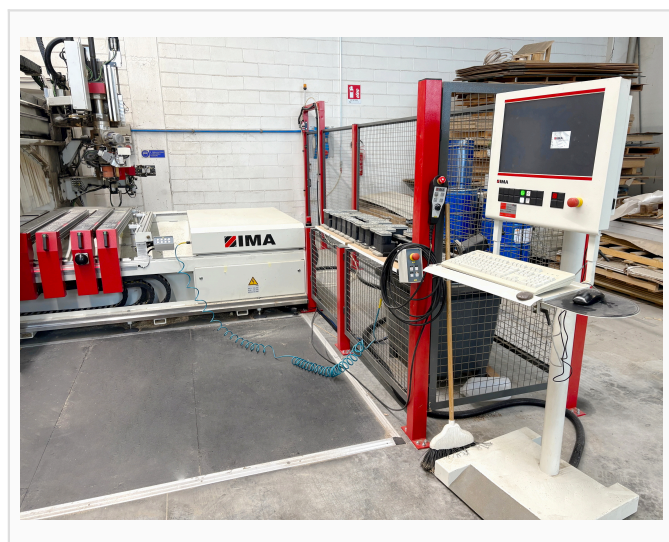
Code: 007028



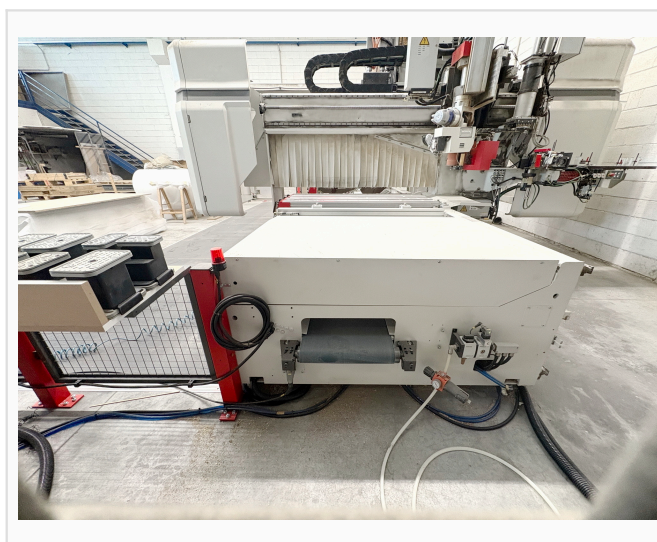
03



04



05



06



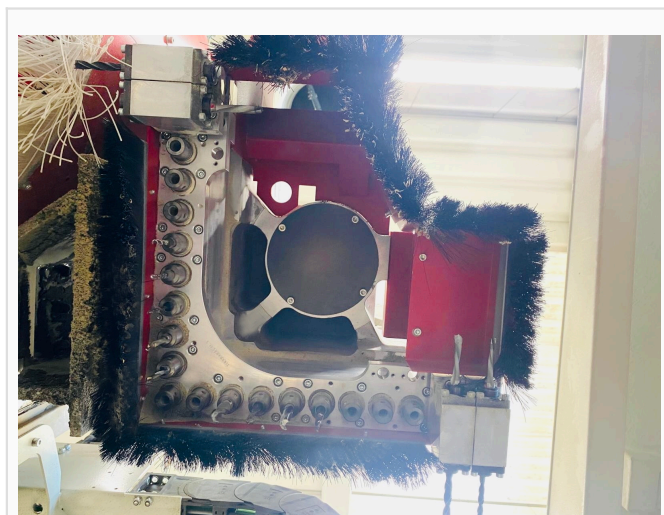
07



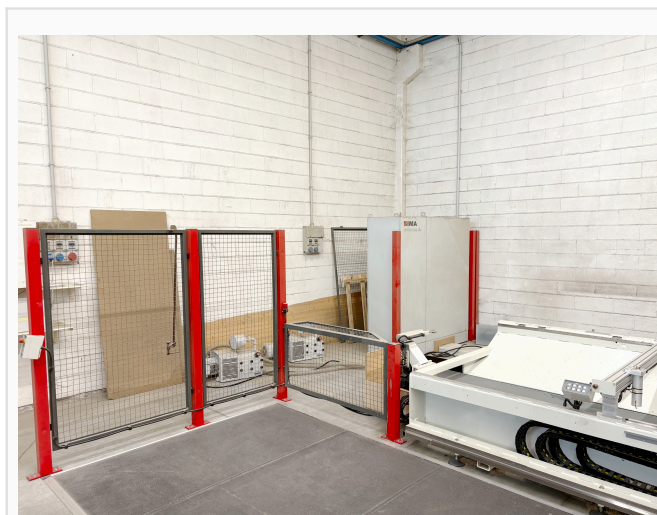
08

Photos

Code: 007028



09



10