

IMA Bima Cut 145 / 630**FICHE MACHINE EN
LIGNE**MARQUE **IMA**CODE **W04015**MODÈLE **Bima Cut 145 / 630**TYPE **CENTRE D'USINAGE C.N.C. (DEFONCEUSE AVEC
PLAQUAGE des CHANTS)****DÉTAILS TECHNIQUES**

CENTRE d'Usinage 4 axes (X-Y-Z-C) pour défonçage, perçage, coupage et plaquage des chants

Machine à "col-de-cigüe", Control Numérique ICOS-Open. Logiciel IMAWOP + IMAwinCAD

Table de travail avec supports/consolles. N°6 Supports/consolles (longueur mm1450) DYNAPOINT

Déplacement automatique par CN (axe X) des Supports/consolles

Déplacement automatique par CN (axe Y) des Ventouses

Changeur automatique d'outils. Magasin porte-outils (à N° 18 places-positions)

Maxi champ util de travail (X - Y - Z) mm 6300 x 1450 x 100

Dimensions (Mini.) de la pièce à usiner (X - Y - Z) mm 320 x 115 x 14

Dimensions (Maxi.) de la pièce à usiner (X - Y - Z) mm 5600 x 2100 x 38

Tapis motorisée d'évacuation des copeaux (déchets)

Armoire électrique et tableau de bord séparé. Puissance totale installé (Kw) 34

GROUPES DE TRAVAIL (SUPERIEURS):

Electro-broche verticale HSK F63 - Puissance Electro-broche Kw 18 (S6)

Scie Circulaire (90°) diam. (mm) 200

Unité de placage de chant (installée à bord) VT 100

Support porte-bobines (N°2 bobines)

Group combiné (affleurage et racleur de chant)

Système d'alimentation des panneaux (vers la Bima Cut) avec Brush Table

N° 6 Pincas pour fixage panneau et déplacement vers la machine (vers les ventouses sousvide)

Système de sortie panneaux (du Bima Cut) Avec rouleaux motorisés + système de transfert angulaire

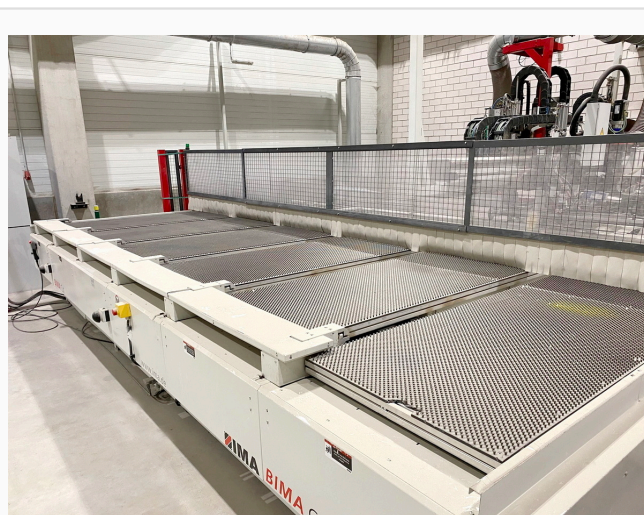
PHOTOS**01****02**

Photos

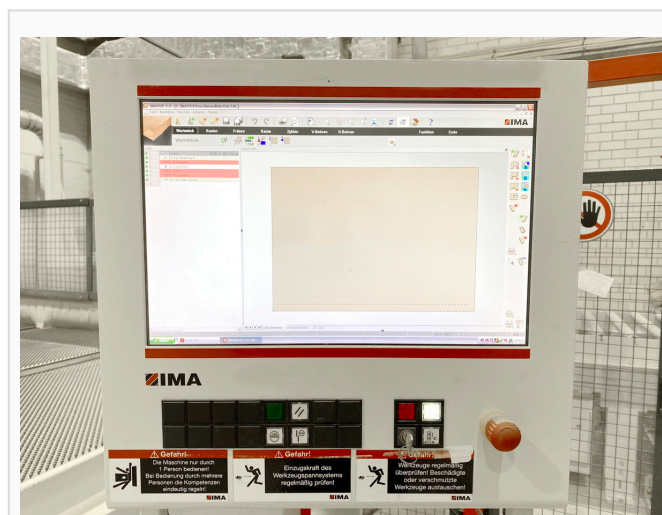
Code: W04015



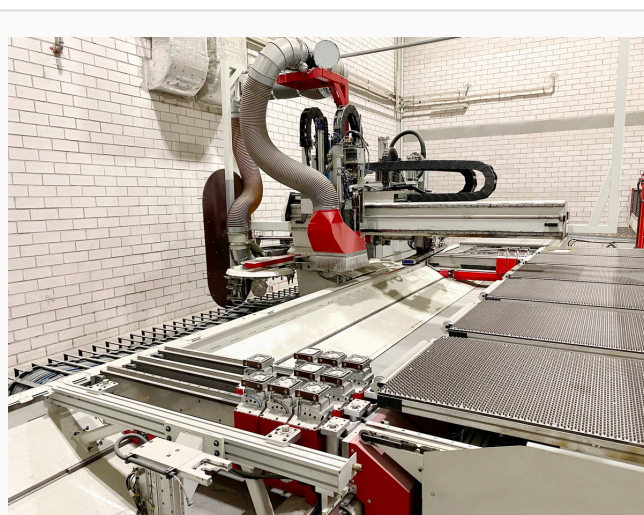
03



04



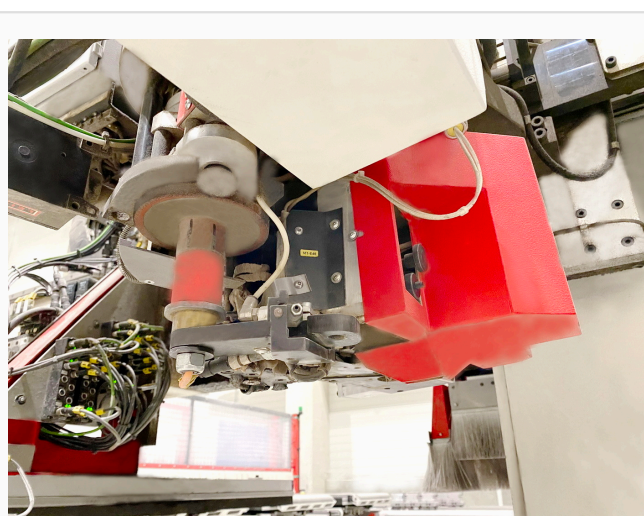
05



06



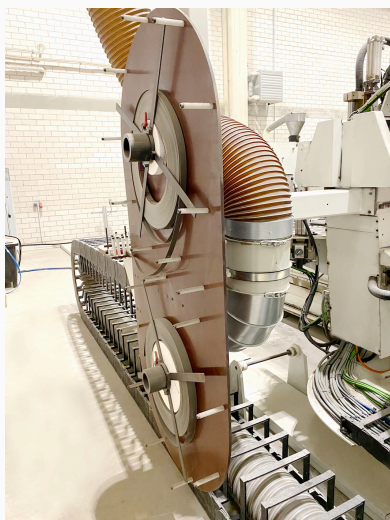
07



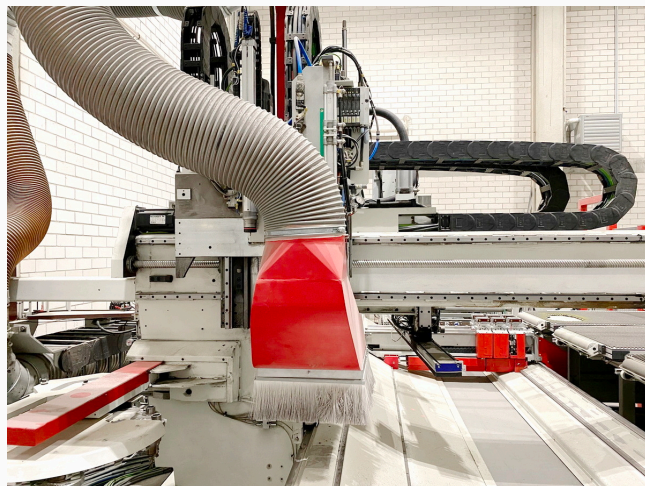
08

Photos

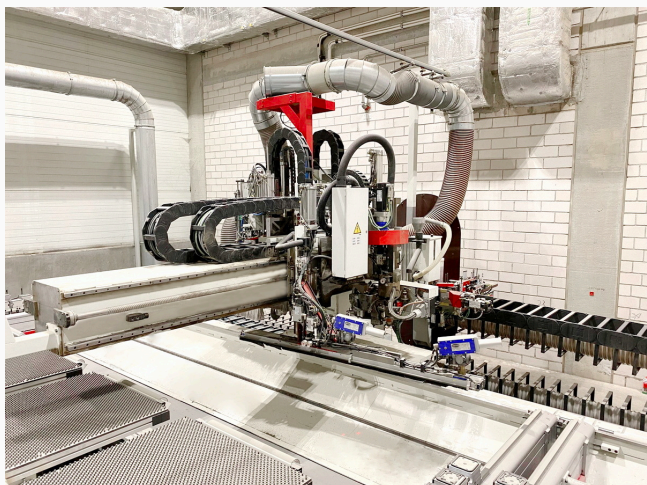
Code: W04015



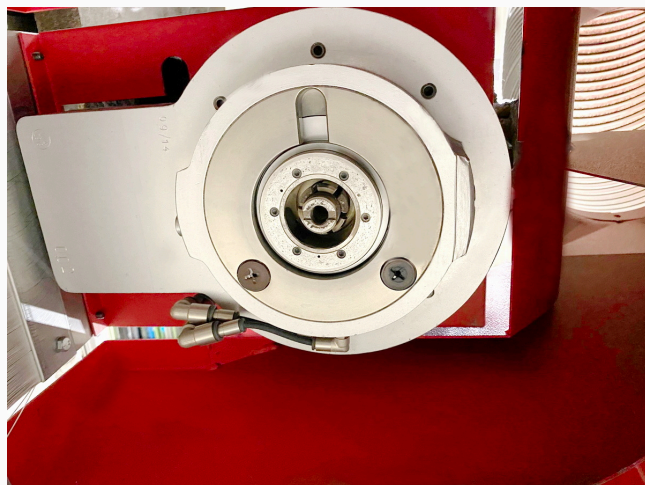
09



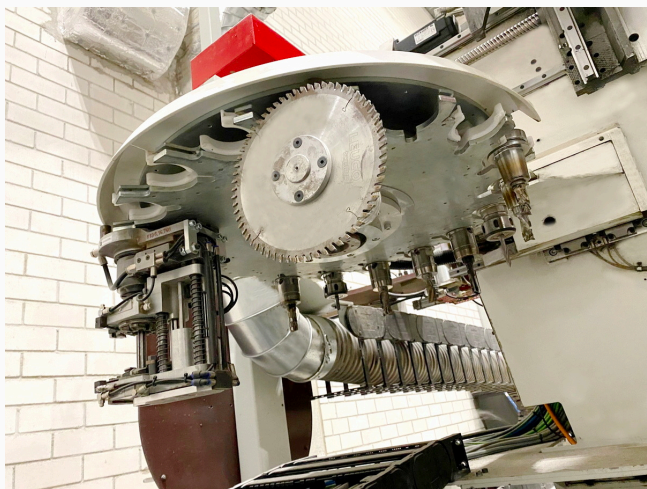
10



11



12



13



14

Photos

Code: W04015



15



16