

HOMAG BAZ 322/60/APFICHE MACHINE EN
LIGNEMARQUE **HOMAG**CODE **S11129**MODÈLE **BAZ 322/60/AP**TYPE **CENTRE D'USINAGE C.N.C. (DEFONCEUSE AVEC
PLAQUAGE des CHANTS)****DÉTAILS TECHNIQUES**

CENTRE USINAGE à 4 axes (X-Y-Z-C) pour défonçage, perçage, coupage et plaquage chants
Machine à "col-de-cigne" - Tapis d'émergence frontals
Control Numérique Type PowerControl PC 85 (Logiciel WoodWop)
Dimensions de la table mm 6000 x 1580 avec N° 12 Tables de travail/consolles AP Automatic
Le CNC contrôle le déplacement automatique (axe X) les 12 Supports/Console
Le CNC contrôle le déplacement automatique (axe Y) des Ventouses avec sus-vide
Changeur automatique d'outils (Magasin à N. 18 positions)
Champ util de travail util (X - Y - Z) mm 6175 x 1850 x 300
Champ util de travail util (X - Y - Z) en placage mm 6000 x 1775 x 60
N. 2 Champs de travail - N. 2 Pompes sous-vide (capacité m3/h 100)
Tapis motorisée d'évacuation des copeaux (déchet du travail)
Puissance totale installée KW 27
Groups de travail (supérieurs) avec MPU
N. 20 Broches à perçer verticales et indépendantes (Kw 6)
N. 10 Broches à perçer horizontales et indépendantes
N. 1 Electro-broche verticale Kw 15
N. 1 Scie Circulaire
Group de placage à bord (axe Y) Power Edge (Colle thermo-fusible + Préfuseur)
Epaisseur des chants en rouleaux (min/max) mm 0,4 - 3
Support porte- bobines (pour N. 6 bobines)
Unité de Pre Coupe en bout
OPTIONALS: Quelque aggregat (exemple: Unité combinée affleurage et racleur de chant)

PHOTOS

01



02

Photos

Code: S11129



03



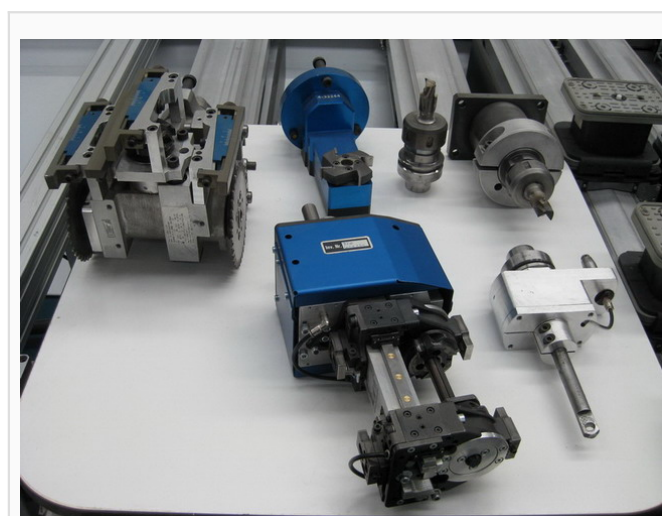
04



05



06



07



08

Photos

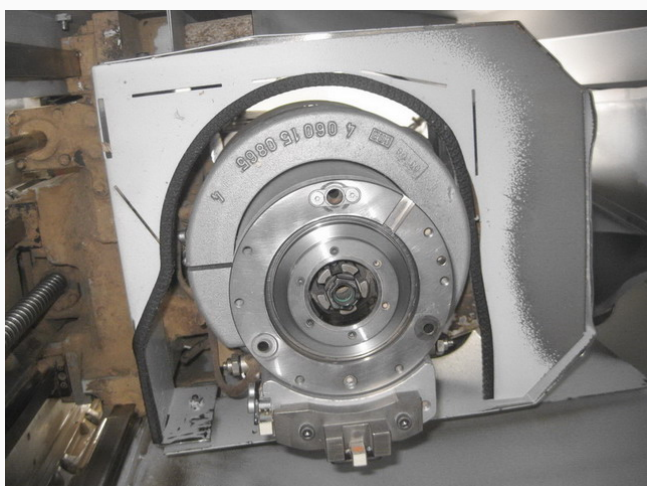
Code: S11129



09



10



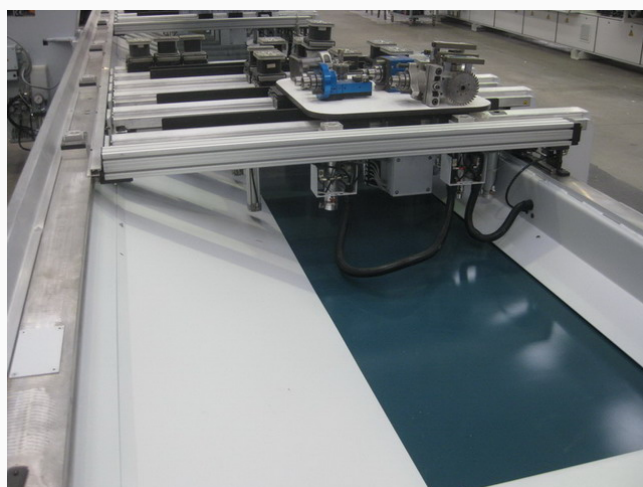
11



12



13



14

Photos

Code: S11129



15



16