

HOMAG BAZ 222 / 40 / KFICHE MACHINE EN
LIGNEMARQUE **HOMAG**CODE **006018**MODÈLE **BAZ 222 / 40 / K**TYPE **CENTRE D'USINAGE C.N.C. (DEFONCEUSE AVEC
PLAQUAGE des CHANTS)****DÉTAILS TECHNIQUES**

CENTRE D'USINAGE C.N.C. (POINT A POINT) à 4 Axes (5 Axes avec FLEX 5)
Machine à portail mobile (axe X) - Cabine de protection de la tête de travail
Control Numérique Powertouch (PC85) Logiciel woodWOP
Table de travail avec N° 8 supports/consolles Mod. K-Table (longueur mm 1340)
Déplacement automatique par CN (axe X) des Supports/consolles
Système LED sur Consolles, pour faciliter le positionnement des ventouses
Eaux pour fissage pièces - POWERCLAMP
Changeur automatique d'outils, avec magasin porte-outils (N° 18 places)
Maxi champ util de travail (X - Y - Z) mm 4000 x mm 1550 x mm 60
Maxi champ util de travail (X - Y - Z) en plaquage de chant mm 4000 x mm 1500 x mm 60
N° 2 Champs de travail - Pompe sous-vide (capacité m3/h) 100/140
Armoire électrique et tableau de bord séparé - Puissance totale installé (52 A)
GROUPES DE TRAVAIL (SUPERIEURS):
N° 17 Broches à percer verticales et indépendantes (High Speed 7500)
N° 4 Broches à percer horizontales et indépendantes (N° 2 en X + N° 2 en Y)
Puissance du moteur de la tête à percer (Kw) 2,2
N° 1 Electro-broches verticales HSK63 (Puissance KW 15)
Group de placage à bord (axe Y) Power Edge (Colle thermo-fusible + Préfuseur)
Epaisseur des chants en rouleaux (min/max) mm 0,4 - 3
Support porte- bobines (pour N. 1 bobines)
Unité de Pre Coupe en bout
N° 1 agrégat perçage (4 broches perçage horizontales) + N° 1 agrégat de scie circulaire (diam. mm 125) - Group combiné (affleurage et racleur de chant)

PHOTOS

01



02

Photos

Code: 006018



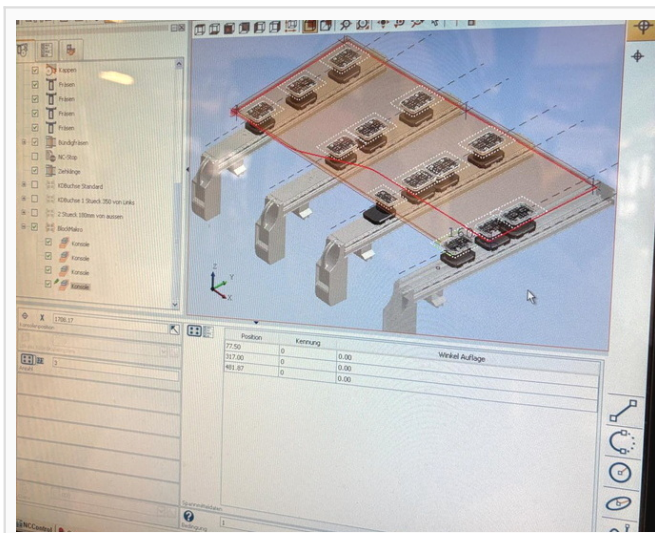
03



04



05



06



07



08

Photos

Code: 006018



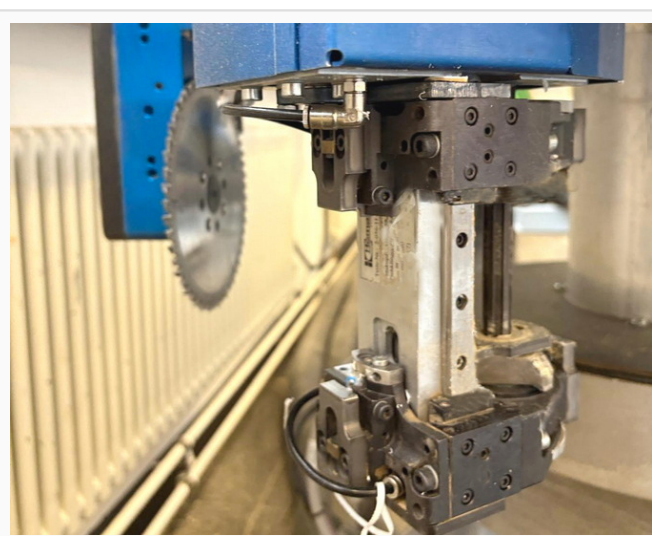
09



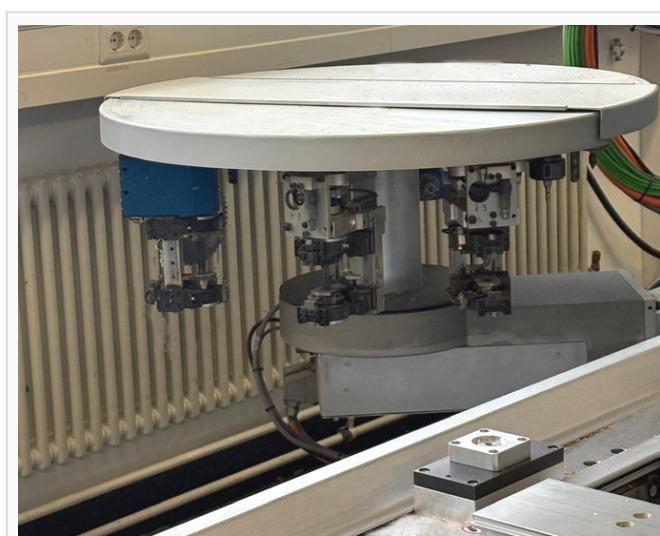
10



11



12



13



14

Photos

Code: 006018



15



16