

BIESSE Skipper 100FICHE MACHINE EN
LIGNEMARQUE **BIESSE**CODE **200028**MODÈLE **Skipper 100**TYPE **CENTRE D'USINAGE C.N.C.****DÉTAILS TECHNIQUES**

CENTRE D'USINAGE C.N.C. à 3 axes (X-Y-Z)

Protection integrale tete de travail - Grilles métalliques laterales de sureté et tapis d'emergence frontaux

Les données techniques suivantes sont ESTIMÉES et ne sont pas CONTRAIGNANTES :

Contrôle Numérique avec Software Biesse Works

- Dimension utiles des panneaux (à usiner):

- Longueur mm 90-3000 x Largeur mm 70-1000 x Epaisseur mm 8 - 60 (pour longueur supérieures à mm 2000, épaisseur mini est mm 13)

- N° 2 pinces de blocage des panneaux pendant le process et 1 table d'introduction à rideau d'air

- N° 1 système de sortie panneaux avec courroies motorisées

GROUPES DE TRAVAIL INFERIEURES:

- N. 1 Electro-broche vertical HSK D-50 (puissance CV 4.8) avec Inverter

- N. 1 Unité Scie circulaire (sur axe X) diam. mm 150, puissance CV 2,3 avec Inverter

- N. 29 Broches verticales de perçage

- N. 10 Broches horizontales de perçage (8 su axe X + 2 su axe Y)

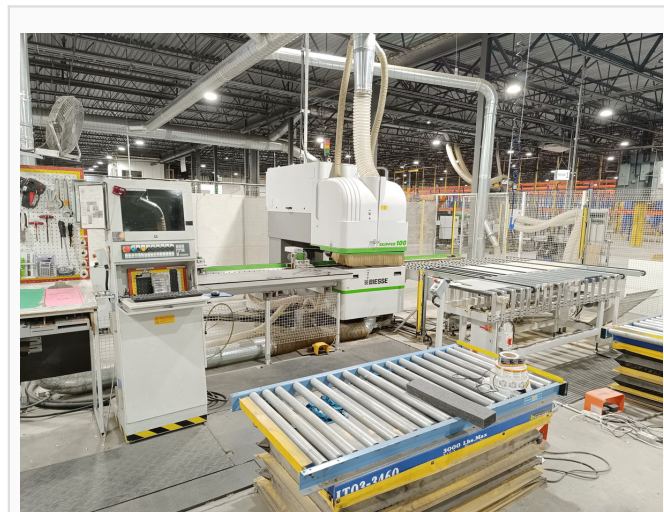
GROUPES DE TRAVAIL SUPERIEURES:

- N. 1 Electro-broche vertical HSK D-50 (puissance CV 4.8) avec Inverter

- N. 1 Unité Scie circulaire (sur axe X) diam. mm 150, puissance CV 2,3 avec Inverter

- N. 29 Broches verticales de perçage

- N. 10 Broches horizontales de perçage (8 su axe X + 2 su axe Y)

PHOTOS

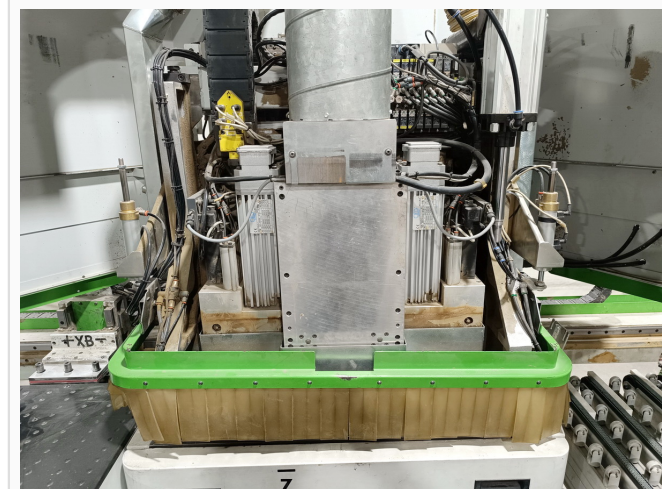
01



02

Photos

Code: 200028



03



04