

BIESSE Skipper 100 LFICHE MACHINE EN
LIGNEMARQUE **BIESSE**CODE **U07059**MODÈLE **Skipper 100 L**TYPE **CENTRE D'USINAGE C.N.C.****DÉTAILS TECHNIQUES**

CENTRE D'USINAGE C.N.C. à 3 axes (X-Y-Z) - Machine à "col-de-cigne"

Panneau mobile, tête de travail statique - Panneau en horizontal

Control Numérique avec Logiciel Biesse Works

Cabine de protection de la tête de travail - Tapis frontaux d'urgence

N° 1 Table de travail à l'entrée (support pour le panneau)

N° 2 Eaux de fixation panneaux (pour leur introduction dans la zone de travail)

N° 1 Table à la sortie (avec courroies motorisées)

Dimensions (mini.) de la pièce à usiner (X - Y - Z) mm 200 x 70 x 8

Dimensions (mini.) de la pièce à usiner (X - Y - Z) mm 3000 x 1000 x 60 (pour longueur supérieures à mm 2000, épaisseur mini est mm 13)

Puissance totale installée (Kw) 20

GROUPES DE TRAVAIL INFÉRIEURES:

- N. 1 Electro-broche vertical HSK D-50 (puissance CV 4.8) avec Inverter
- N. 1 Unité Scie circulaire (sur axe X) diam. mm 150, puissance CV 2,3 avec Inverter
- N. 29 Broches verticales de perçage
- N. 10 Broches horizontales de perçage (8 su axe X + 2 su axe Y)

GROUPES DE TRAVAIL SUPÉRIEURES:

- N. 1 Electro-broche vertical HSK D-50 (puissance CV 4.8) avec Inverter
- N. 1 Unité Scie circulaire (sur axe X) diam. mm 150, puissance CV 2,3 avec Inverter
- N. 29 Broches verticales de perçage
- N. 10 Broches horizontales de perçage (8 su axe X + 2 su axe Y)

PHOTOS

01



02

Photos

Code: U07059



03



04



05



06



07



08

Photos

Code: U07059



09



10