

BIESSE Stream SB2 9.5

FICHA ONLINE

MARCA **BIESSE**CÓDIGO **W05022D**MODELO **Stream SB2 9.5**TIPO **COMBINADA (PERFILADORA-CANTEADORA)****DETALLES TÉCNICOS**

COMBINADA (PERFILADORA-CANTEADORA) DOBLE universal (1° y/o 2° maquina en linea)

Maquina Independiente (o 1° y/o 2° en una linea)

Grueso del canto en bobina-rollos (min/max) mm 0,3 - 3

Grosor tableros/paneles (min/max) mm 10 - 60

Anchura de trabajo (min/max) mm 240 - 2700

Mando /Software SINITRA

Velocidad de avance ajustable (m/min) 10 - 40 (INVERTER C.N.)

Levas de tope escamotables, distancia (mm) 500

PARTE PERFILADO (por cada lado):

Tupí (anti-astilla) AS 10 (Kw 5,8)

N° 2 Trituradores (1 Inferior + 1 superior) DT 10 (5,8 + 5,8) - Pulverizador (liquido antiadherente)

PARTE CANTEADO (para cada lado):

Grupo encolador (Cola termo-fusible + Unidad de fusion) SP30 (High Melt + Edge Guide Z-axis)

Zona presión canto (ajuste por C.N.) - Porta rollos (almacen por N. 6 bobinas)

Grupo Retestador IT 90-S (Kw 0,3 x 2) 28 m/min. 0 - 25°. PNEU

Grupo Refilador (Multi-perfiles, por C.N.) RF 30 (Kw 0,65 x 2) 0 - 25°

Grupo Multi-funciones (refilar perfiles y redondear) AR 80 (Kw 0,3 x 2) 25 m/min - Motores ROTAX con cambio automático de herramienta (almacén de 8+8 posiciones)

Rasca-canto y perfiles (repulidor) Multi-perfiles, por C.N. RB 30

Rasca-cola (repulidor de cola) RC 20 + Pulverizador de liquido de pulido

Grupo de Cepillos (Biselador) SZ 30 (Kw 0,37 x 2)

Con «tolva» para paneles (altura útil mm 80), como buffer, para agilizar el ciclo de trabajo

FOTOS

01



02

Fotos

Código: W05022D



03



04