

HOMAG BAZ 222 / 40 / K

FICHA ONLINE

MARCA **HOMAG**CÓDIGO **O06018**MODELO **BAZ 222 / 40 / K**TIPO **CENTRO DE MECANIZADO A C.N. (PANTOGRAFO CON CANTEADO)****DETALLES TÉCNICOS**

CENTRO DE MECANIZADO A C.N (PUNTO PUNTO) a 4 Ejes (5 Ejes FLEX 5)

Màquina a Portico mòvil (eje X)

Mando (Control Numerico) Powertouch (PC85) Software woodWOP

Cabina de proteccion del cabezal de trabajo

Mesa de trabajo con consolas Mod. K-Table

Consolas (Nº) 8 Dimensiones-tamaño de la mesa (mm) 1340

Desplazamiento automatico por CN (eje X) de las Consolas

Sistema LED (sobre las Consolas) para el posicionamiento de las ventosas

Pinzas para la fijación de piezas - POWERCLAMP

Sistema cambio automático de herramienta Almacén herramienta (Nº de puestos) 18

Max campo útil de trabajo (X - Y - Z) mm 4000 x mm 1550 x mm 60

ax campo útil de trabajo (X - Y - Z) en canteado 4000 x mm 1500 x mm 60

Nº 2 Campos de trabajo - Bomba de vacío (capacidad m3/h) 100/140

Cuadro eléctrico y de mando separado. Potencia total instalada (52 A)

GRUPOS DE TRABAJO (SUPERIORES):

Nº 17 Porta-brocas independientes verticales para taladrar (High Speed 7500)

Nº 4 Porta-brocas independientes horizontales para taladrar (Nº 2 en X + Nº 2 en Y)

Potencia del motor del cabezal a taladrar (Kw) 2,2

Nº 1 Electro-mandriles (husillos) verticales HSK63.

Potencia Electro-mandriles (husillos) verticales (KW 15)

Grupo a cantear a bordo (eje Y) Power Edge (Cola termo-fusible + Unidad de fusion)

Grueso del canto en bobina-rollos (min/max) mm 0,4 - 3

Porta rollos (almacen por N. 1 bobina)

Unidad de Pre-Retestador

Nº 1 Agregado de cruceta (4 husillos de taladrado horizontal)

Nº 1 Agregado de sierra circular (diam. mm 125)

Grupo combinado (Regruesador y Rascador canto)

FOTOS

01



02

Fotos

Código: 006018



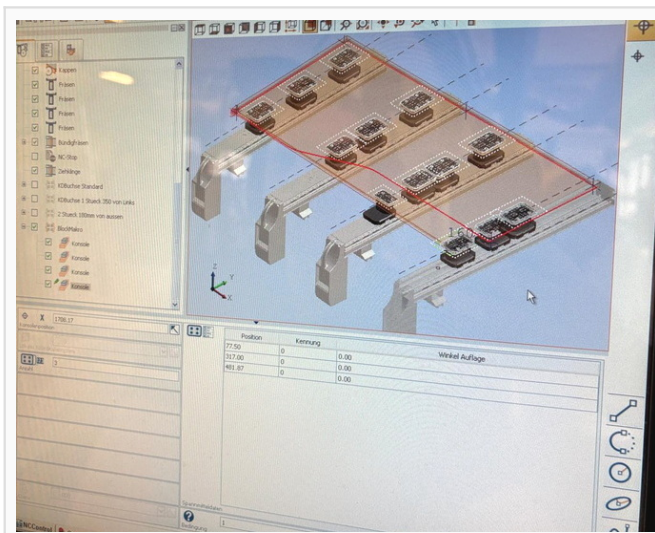
03



04



05



06



07



08

Fotos

Código: 006018



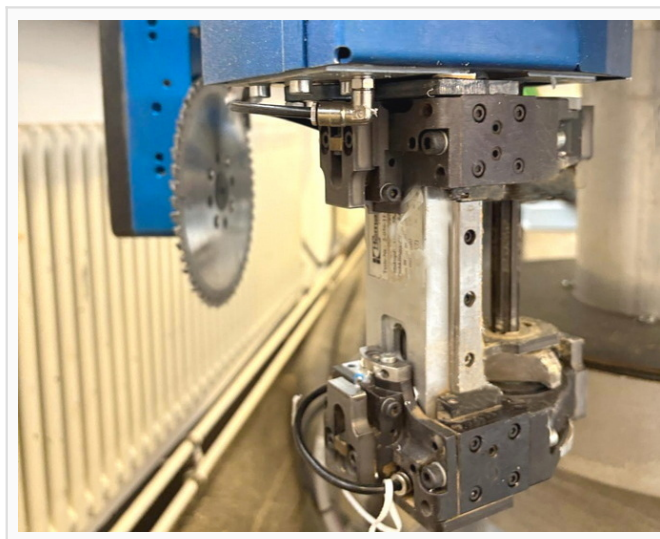
09



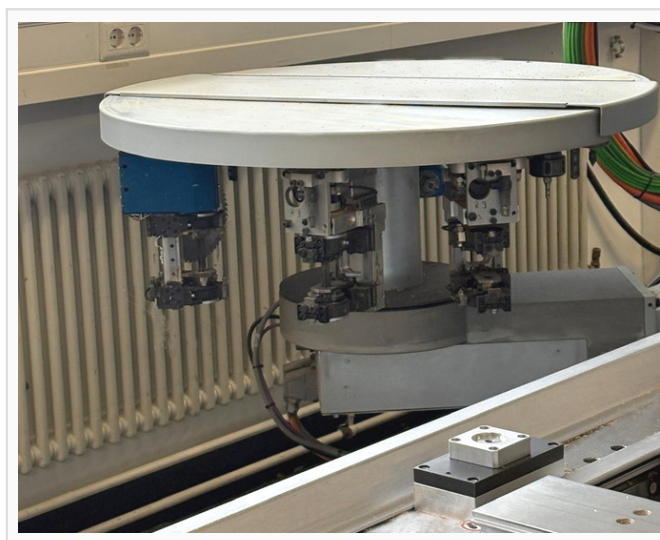
10



11



12



13



14

Fotos

Código: 006018



15



16