

HOMAG PROFI BMG 512/74/12 F/V/A

FICHA ONLINE

MARCA **HOMAG**CÓDIGO **W11050**MODELO **PROFI BMG 512/74/12 F/V/A**TIPO **CENTRO DE MECANIZADO A C.N****DETALLES TÉCNICOS**

CENTRO DE MECANIZADO A C.N (PUNTO PUNTO) a 4 Ejes (5 Ejes DRIVE 5 C+)

Màquina a Portico mòvil (eje X)

Mando PC 85 (IPC PowerPack) . Software WoodWOP (Paket. Wizzard, Motion, ecc.)

Cabina de proteccion del cabezal de trabajo

Mesa de trabajo con consolas Mod. AP. N° 12 Consolas de soporte (largo mm 1300)

Desplazamiento automatico por CN (eje X) de las Consolas

Desplazamiento automatico por CN (eje Y) de las Ventosas

Sistema cambio automático de herramienta (cadena)

Almacén herramienta (N° de puestos - 72)

Max campo útil de trabajo (X - Y - Z) mm 7400 (7575) x 1100 (1325) x 600

N° 2 Campos de trabajo - Bomba de vacío (capacidad m3/h) 300

Cinta motorizada para la eliminacion de los escombros/virutas. Cuadro eléctrico y de mando separado.

GRUPOS DE TRABAJO (SUPERIORES):

N° 20 Porta-brocas independientes verticales para taladrar (cabezal "MPU" giratorio 185°)

N° 10 Porta-brocas independientes horizontales para taladrar (cabezal "MPU" giratorio 185°)

N° 1 Sierra circular diam 200 mm (cabezal «MPU» giratorio 185°)

Potencia del motor del cabezal a taladrar (Kw) 2,3

N° 1 Electro-mandriles (husillos) verticales DRIVE 5C+.

Potencia Electro-mandriles (husillos) verticales (KW 15)

OPCIONAL:

ROBOT - KUKA KR 120 / 3900 / ULTRA K ; LIGMATEC RKT100

Sistema de entrada y salida de paneles

N° 1 Agregado de cruceta (4 husillos de taladrado horizontal) ; Pinzas para la fijación de piezas

FOTOS

01



02

Fotos

Código: W11050



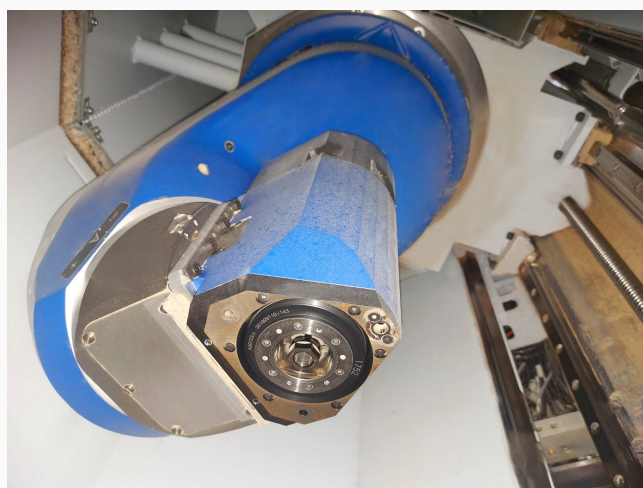
03



04



05



06



07



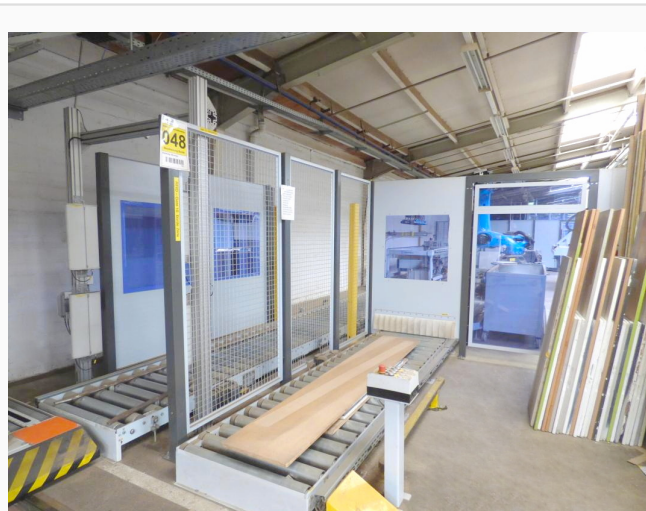
08

Fotos

Código: W11050



09



10