

BIESSE Skipper 100

FICHA ONLINE

MARCA **BIESSE**CÓDIGO **200028**MODELO **Skipper 100**TIPO **CENTRO DE MECANIZADO A C.N****DETALLES TÉCNICOS**

CENTRO DE MECANIZADO A C.N a 3 ejes (X-Y-Z)

Rejillas laterales de protección - Protección integral del cabezal operativo - Alfombras de emergencia

Los siguientes datos técnicos son ESTIMADOS y no son VINCULANTES:

Control numérico con Software Biesse Works

Dimensiones de los paneles (dimensiones útil de mecanizado):

Longitud mm 90 - 3000 x Anchura mm 70-1000 x Espesor mm 8 - 60 (para paneles más largos de 2000 mm, el espesor mínimo se convierte en 13 mm)

- N. 2 pinzasfijación de los paneles y sistema introducción automatico sobre mesa móvil (con velo de aire)

- N. 1 sistema de salida paneles con cadenas motorizadas

Grupos de trabajo inferiores:

- N. 1 Husillo (electro-mandril) vertical HSK D-50 (potencia HP 4.8) con Inverter

- N. 1 Grupo sierra circular (sur eje X) max diam. mm 150, potencia HP 2,3 con Inverter

- N. 29 Mandriles verticales para taladrar

- N. 10 Mandriles horizontales para taladrar (8 en eje X + 2 en eje Y)

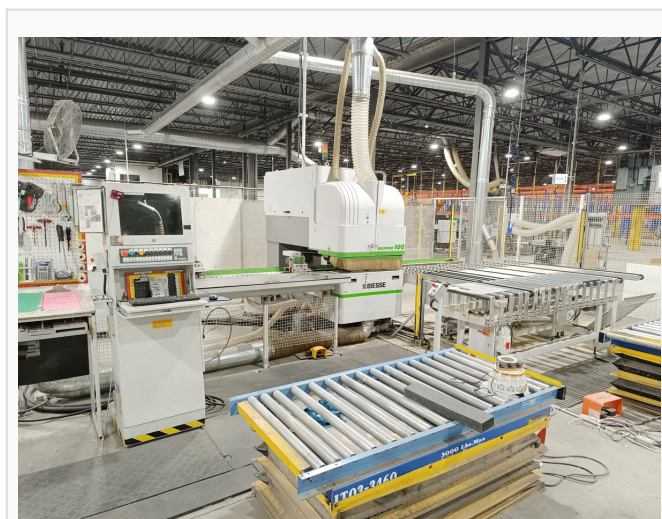
Grupos de trabajo superiores:

- N. 1 Husillo (electro-mandril) vertical HSK D-50 (potencia HP 4.8) con Inverter

- N. 1 Grupo sierra circular (sur eje X) max diam. mm 150, potencia HP 2,3 con Inverter

- N. 29 Mandriles verticales para taladrar

- N. 10 Mandriles horizontales para taladrar (8 en eje X + 2 en eje Y)

FOTOS

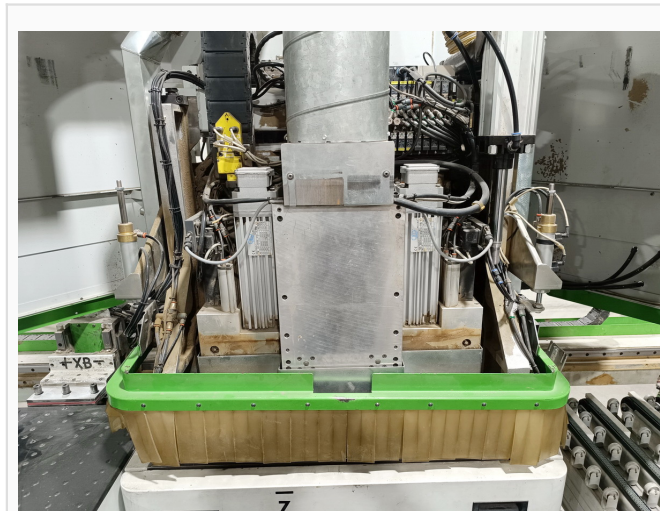
01



02

Fotos

Código: 200028



03



04