

IMA + SIRIO Novimat / I / R75 / 690 / R3

ONLINE-
MASCHINENSEITE



MARKE **IMA + SIRIO**

CODE **X03002**

MODELL **Novimat / I / R75 / 690 / R3**

TYP **KANTENANLEIMMASCHINE**

TECHNISCHE DATEN

FLEXIBLE LOSGRÖßE-1-FERTIGUNGS- und EINSEITIG FORMAT- u. KANTENANLEIMANLAGE

Bestehend aus folgenden Maschinen:

M.01) BESCHICKUNGSTISCH UND AUTOMATISCHES WERKSTÜCKRÜCKFÜHRUNGSSYSTEM

"SIRIO" BATCH SIZE ONE

M.02) EINSEITIG (rechts) FORMAT u. KANTENANLEIMMASCHINE "IMA" Novimat I/R75/690/R3

Platten Dicke (min/max) mm 8 / 60 - Arbeitsbreite (min/max) mm 200 / 1300

Rollenmaterial (Kanten) Dicke (min/max) mm 0,3 / 3

Steuerung /Software ICOS Open (Batch Size One)

Vorschubgeschwindigkeit (regelbar) m/min 6 - 30

Vollautomatisches Panel-Einschubsystem in Formatbearbeitung A1 / 15

N° 2 Fügefräsaggregat mit CN-gesteuerte 08.378 (4 Motoren x Kw 4,5)

Verleimaggregat (Leim Hot Melt + Vorschmelzer) VTG + 283.205

Kantenmagazin für Rollen (Nr. 24 fach)

Kappaggregat 08.42 / 30 / B / LS1 (2 x Kw 0,2) 0°-25°

Vorfräsaggregat 08.055.0.1680 (1 x Kw 0,85)

Mehrfach-profil Fräsaggregat (CN gesteuert) 08.0587 HS/LS1 (2 x Kw 1)

Konturfräsaggregat (zum Feinfräsen) CN-gesteuert KFA x20 (1 x Kw 0,5) 20 m/min

Mehrfach-Profilziehklängenaggregat (CN gesteuert) 08.516 HS/LS1

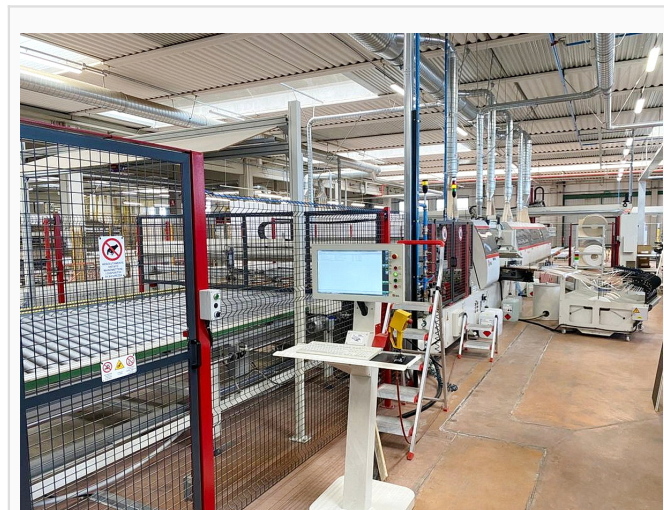
Flachziehklängenaggregat 08.521

Schwabbelaggregat 08.617-2 (2 x Kw 0,18)

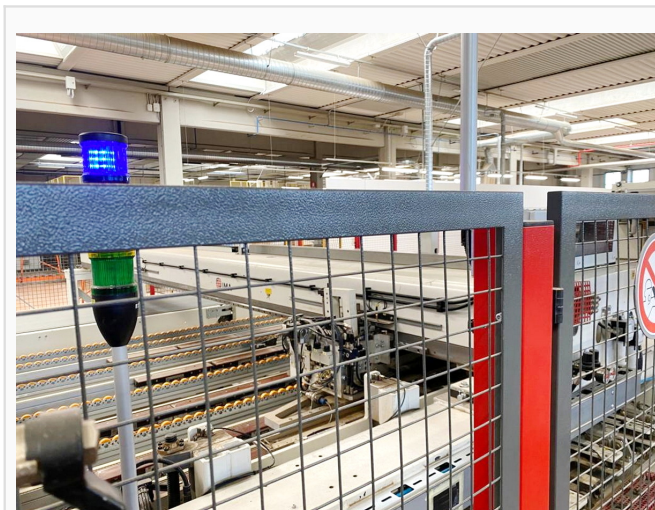
N° 3 Universalfräsaggregat zum Nuten/Fälzen und Profilieren 08.190 (3 x Kw 4,5) CN gesteuert - 90°/180°/270°

M.03) BESCHICKUNGS- UND STAPELUNGSSYSTEM "SIRIO"

FOTOS



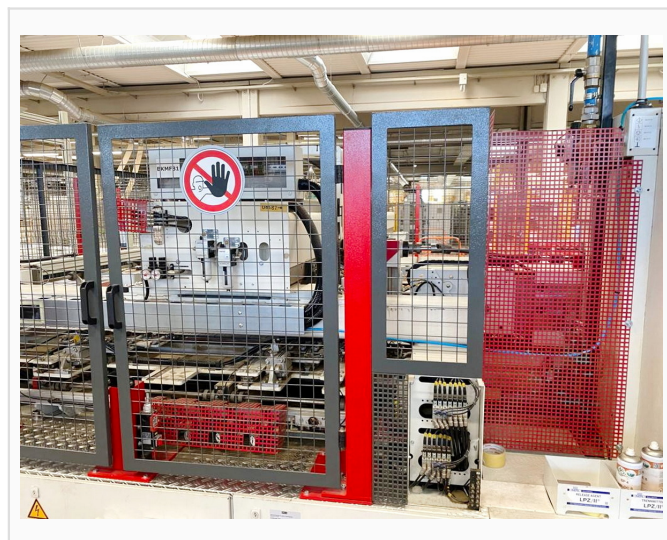
01



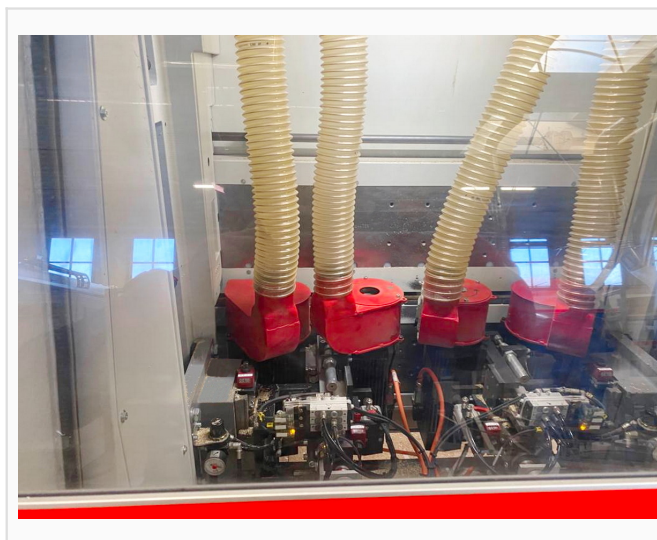
02

Fotos

Code: X03002



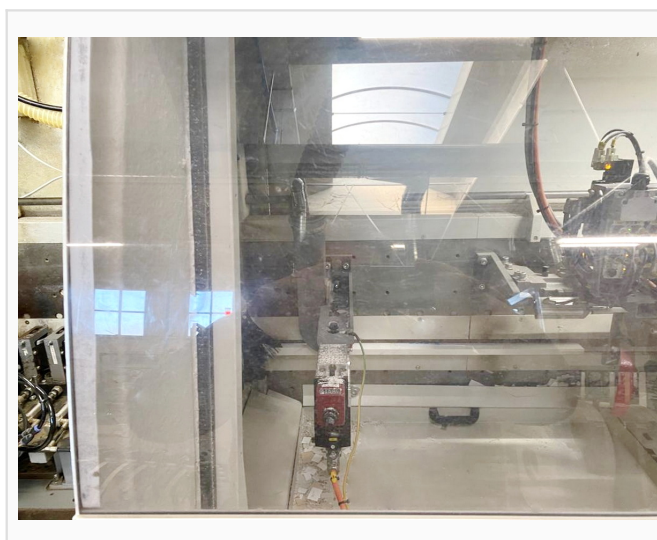
03



04



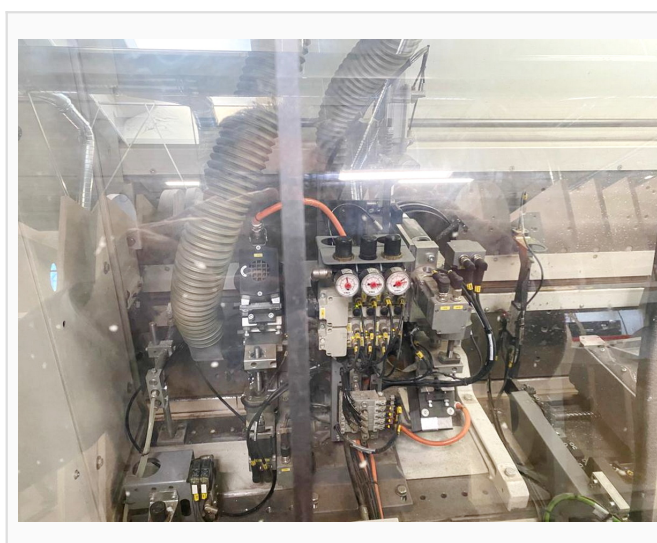
05



06



07



08

Fotos

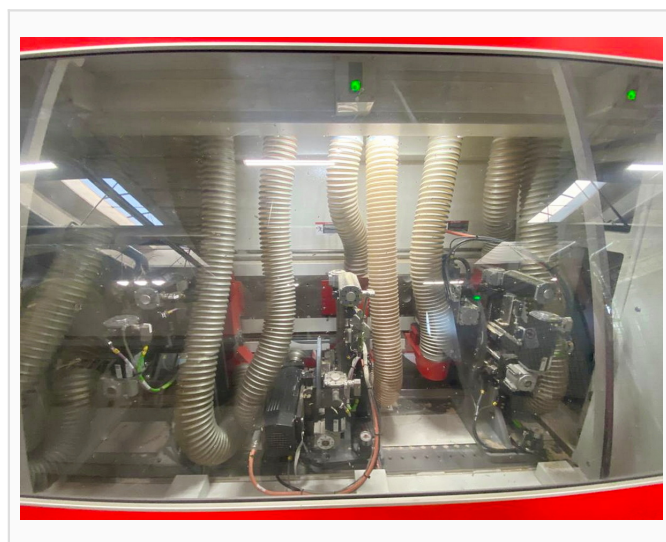
Code: X03002



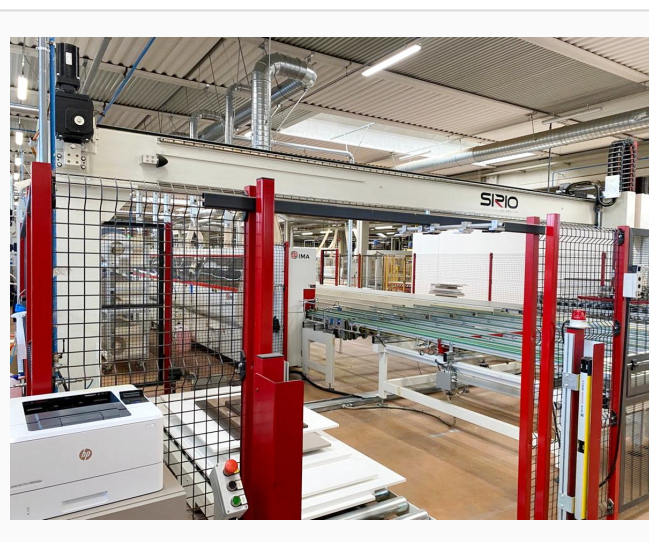
09



10



11



12



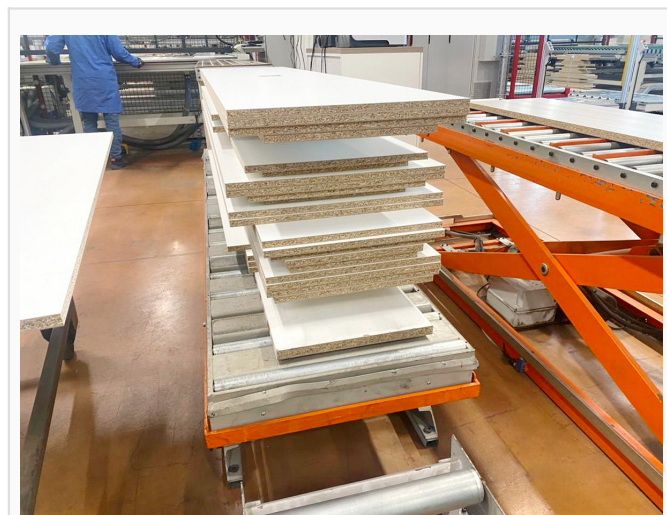
13



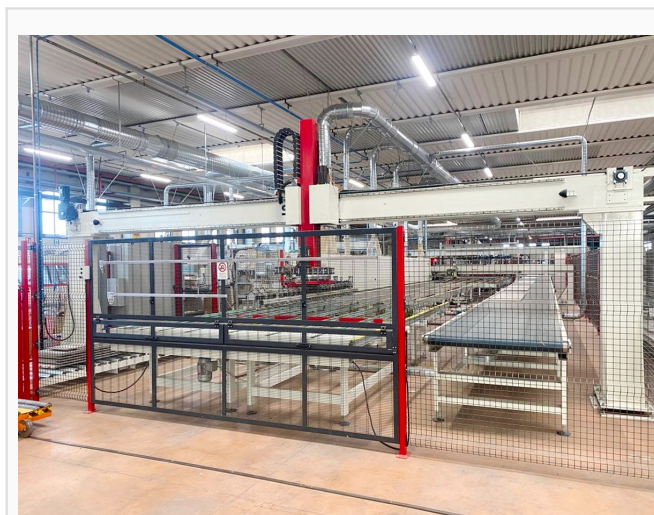
14

Fotos

Code: X03002



15



16