

IMA Novimat/Contour/I/G80/790/R3

ONLINE-
MASCHINENSEITE



MARKE **IMA**

CODE **Z08044**

MODELL **Novimat/Contour/I/G80/790/R3**

TYP **KANTENANLEIMMASCHINE**

TECHNISCHE DATEN

EINSEITIGE KANTENANLEIMMASCHINE (LINKS)

Kantendicke im Rollen (min/max) mm 0,3 / 3

Platten Dicke (min/max) mm 8 / 60

Steuerung ICOS Open

Vorschubgeschwindigkeit m/min (regelbar) 16 - 30

Oberdruck keilriemen angetrieben

Sprayeraggregat (für flüssige Antihaft)

Verstellbares Anschlaglineal C.N gesteuert

Fügefräsaggregat mit CN-gesteuerte 08.379 (Kw 4,0 x 2) Kanten Druckzone (CN-gesteuerte)

Verleimteil (P.U.R. Leim + Vorschmelzer) VTG + 283.203

Kantenmagazin für Rollen (fach N°) 6

Kappaggregat 08.42/30/B (Kw 0,2 x 2) max 30 m/min (0°-25°)

Fräsaggregat 08.0587 (Kw 1.0 x 2) 4 profiles

Multifunktionsaggregat (Radiusfräsen und Formfräsaggregat) KFA 20 (Kw 0,5 x 1) max 25 m/min

Profilziehklingenaggregat 08.516 (4 profiles)

Flachziehklingenaggregat 08.521

Sprayeraggregat (für Polierflüssigkeit)

Schwabbelaggregat 08.617-4 (Kw 0.18 x 4)

Universalfräsaggregat zum Nuten/Fälzen und Profilieren 08.190 (Kw 4,5 x 1) 90°/180°/270° CNC

FOTOS



01



02

Fotos

Code: Z08044



03



04



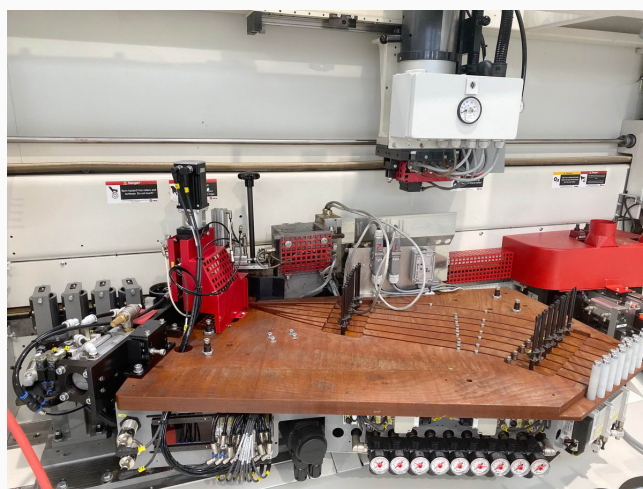
05



06



07



08

Fotos

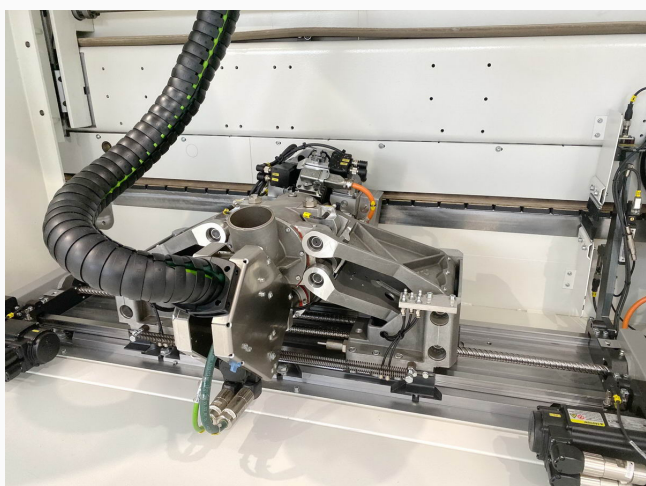
Code: Z08044



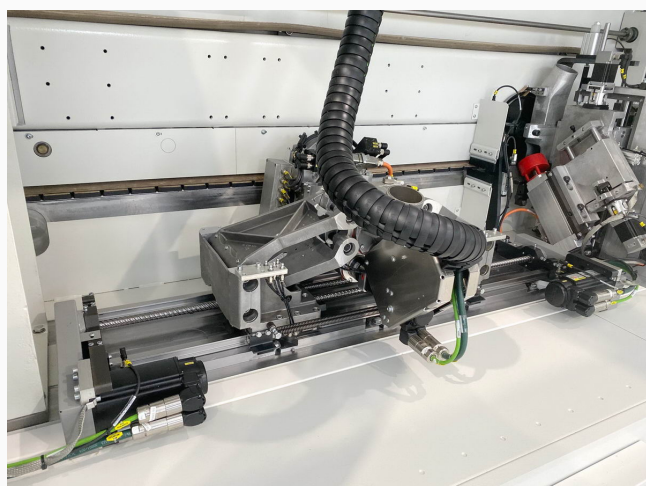
09



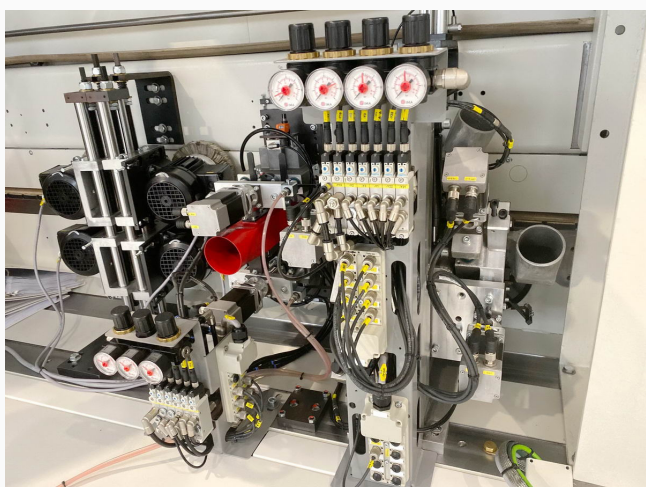
10



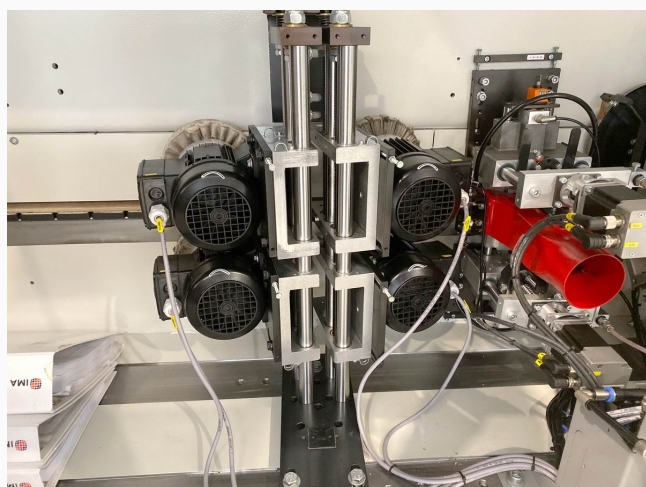
11



12



13



14

Fotos

Code: Z08044



15



16