

HOMAG TBR 100 + KAR 350 + TFU 200

ONLINE-
MASCHINENSEITE



MARKE **HOMAG**

CODE **K11042**

MODELL **TBR 100 + KAR 350 + TFU 200**

TYP **KANTENANLEIMMASCHINE**

TECHNISCHE DATEN

FLEXIBLE LOSGRÖßE-1-FERTIGUNGS- und EINSEITIGKANTENANLEIMANLAGE (Rechts)

Bestehend aus folgenden Maschinen:

M.01) BESCHICKUNGSTISCH UND AUTOMATISCHES WERKSTÜCKRÜCKFÜHRUNGSSYSTEM

"BARGSTEDT" Mod. PROFI TBR100/20/30/F

M.02) EINSEITIGE KANTENANLEIMMASCHINE (RECHTS)"HOMAG" Mod. Profi KAR350/12/A

Platten Dicke (min/max) mm 8 / 60 - Arbeitsbreite (min/max) mm 240 / 3000

Steuerung /Software PC 22

Vorschubgeschwindigkeit (regelbar) m/min 18 - 32

Panel-Einführungssystem WZ 14/30 (für Platten bis zu 3000 mm)

Fügefräsaggregat Standard (in der Maschine) mit CN-gesteuerte (2 x Kw 3)

Fügefräsaggregat EXTRA (links außerhalb der Maschine) 2 x Kw 4

DOPPEL Verleimaggregat (Leim PUR + Vorschmelzer) 2 x PU 34

Druckzone (CN-gesteuerte) - Kantenmagazin für Rollen (Nr. 12 fach)

Kappaggregat WK13 (FASE / GERADE Automatische Verstellung)

Vorfräsaggregat (2 x Kw 055) PneumatikVerstellung

Mehrfach-profil Fräsaggregat (CN gesteuert) MF 21 (2 x Kw 0,55)

Formfräsaggregat (Kopier) FF 32 (4 x Kw 0,4) Wechseleinrichtung Automatische

Konturfräsaggregat (zum Feinfräsen) CN-gesteuert FK 31 (30 m/min)

kürzlich nach einer technologischen Überholung hinzugefügt

Mehrfach-Profilziehklängenaggregat (CN gesteuert) MN 21 (servo)

Finishaggregat (Flachziehklängen + Glätteaggregat) FA 11

Universalfräsaggregat zum Nuten/Fälzen und Profilieren UF 11 (1 x Kw 4)

M.03) BESCHICKUNGS- UND STAPELUNGSSYSTEM "BARGSTEDT" Mod. TFU200/L/30/12/S

FOTOS



01



02

Fotos

Code: K11042



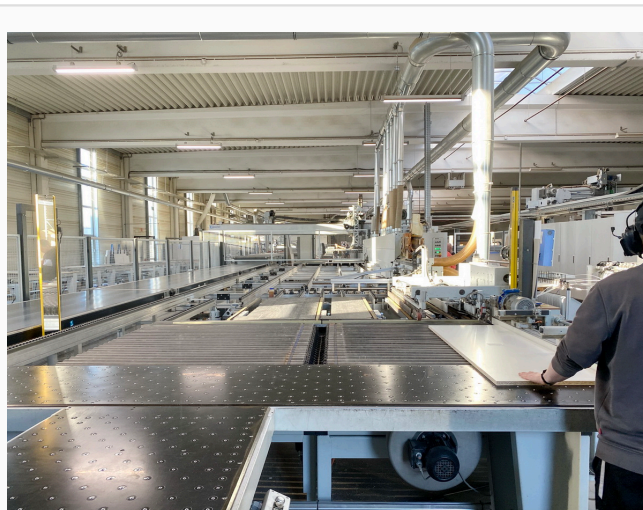
03



04



05



06



07



08

Fotos

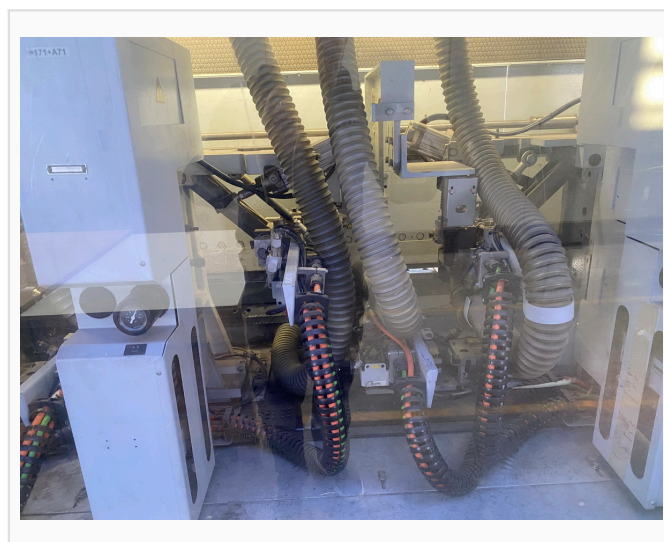
Code: K11042



09



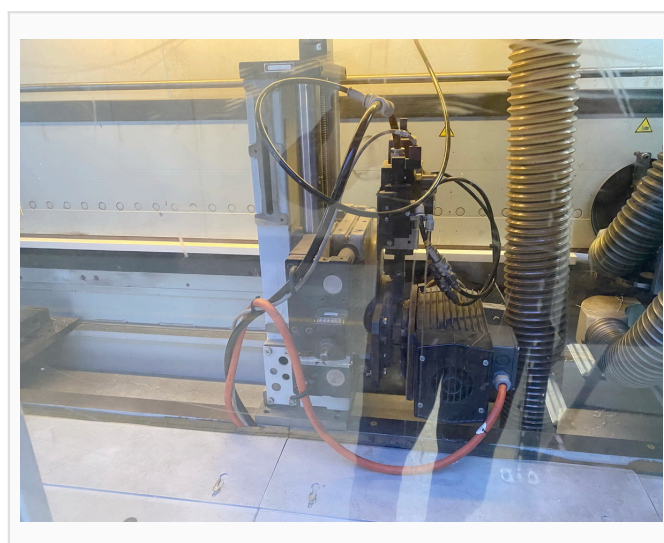
10



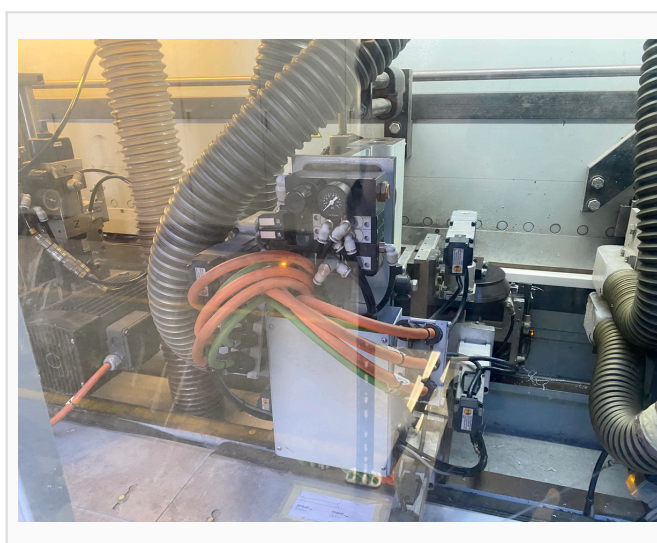
11



12



13



14

Fotos

Code: K11042



15



16