

HOMAG Profiline KFL 620/29 /30

ONLINE-
MASCHINENSEITE



MARKE **HOMAG**

CODE **VZ0600C**

MODELL **Profiline KFL 620/29 /30**

TYP **FORMATBEARBEITUNGS- u.
KANTENANLEIMMASCHINE**

TECHNISCHE DATEN

Doppelseitige Solo maschine (oder 1° und/oder 2° maschine in ein Maschinenstrasse)
Kantendicke im Rollen (min/max) mm 0,3 / 3
Platten Dicke (min/max) mm 8 / 100
Arbeitsbreite (min/max) mm 240 / 3000
Steuerung /Software Power Control PC 22
Vorschubgeschwindigkeit (regelbar) m/min 10 - 50
Seitenverstellung aggregateträger von CNC-gesteuerten
FORMATBEARBEITUNGS (für jede Seite):
Schutzfräser (Anfräsen) 1 x Kw 6,6 (CN gesteuert)
Zerspanner 2 x Kw 11 (KD 10 - CN gesteuert)
Fügefräsaggregat 2 x Kw 6,6 (CN gesteuert) 0°-90°
KANTENANLEIM TEIL (für jede Seite):
Verleimteil (Hot Melt + Vorschmelzer) A3 + A34 (PUR Leim: Option)
Kanten Druckzone (CN-gesteuerte) "C"
Horizontal Kantenmagazin für Rollen (fach Nr. 2)) SERVO Kantenzuführung
Kappaggregat HK 13 (2 x Kw 0,8) SERVO (max Vorschubgeschwindigkeit 50 m/min)
Vorfräsaggregat (2 x Kw 0,55) + Fräsaggregat zur Alukantenbearbeitung (2 x Kw 0,4)
Mehrfach-profilFräsaggregat (CN gesteuert) MF 21 (2 x Kw 0,55)
Konturfräsaggregat (zum Feinfräsen) CN-gesteuert FK 23 (2 x Kw 0,4) SERVO max 35 m/min Vorschubgeschwindigkeit (35 Takte/min) Platten Dicke (max) mm 100
Mehrfach-Profilziehklängenaggregat (CN gesteuert) MN 21
Flachziehklängenaggregat FA10 / PN20
Universalfräsaggregat zum Nuten/Fälzen und Profilieren 1 x Kw 4,5 (0°-90°) + Freiplatz

FOTOS



01



02

Fotos

Code: VZ0600C



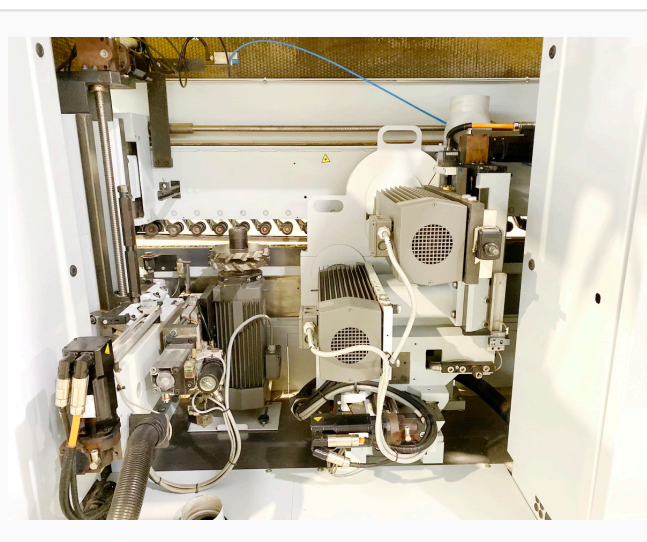
03



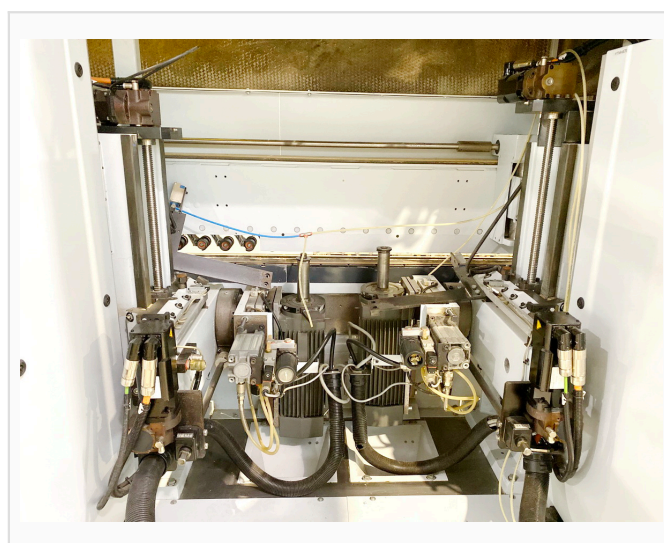
04



05



06



07



08

Fotos

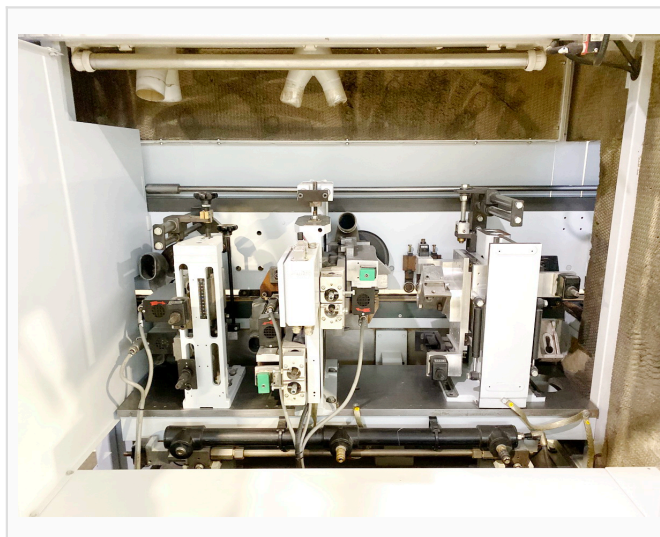
Code: VZ0600C



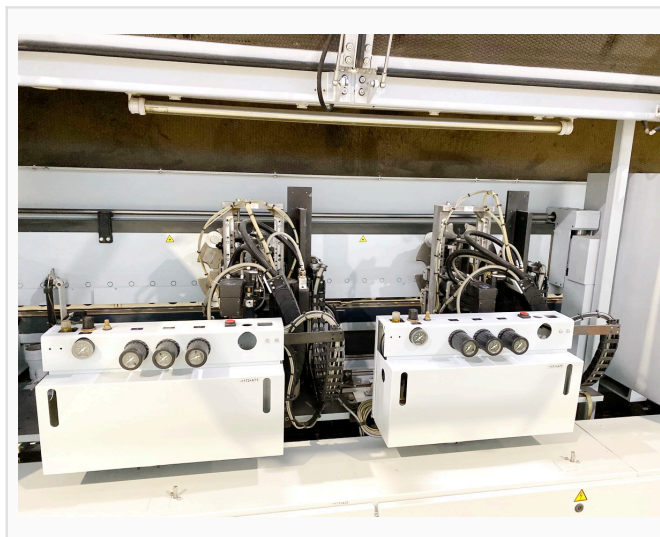
09



10



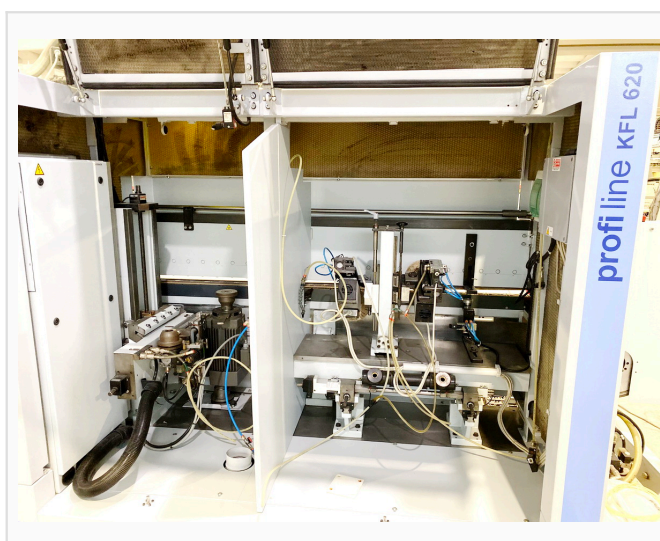
11



12



13



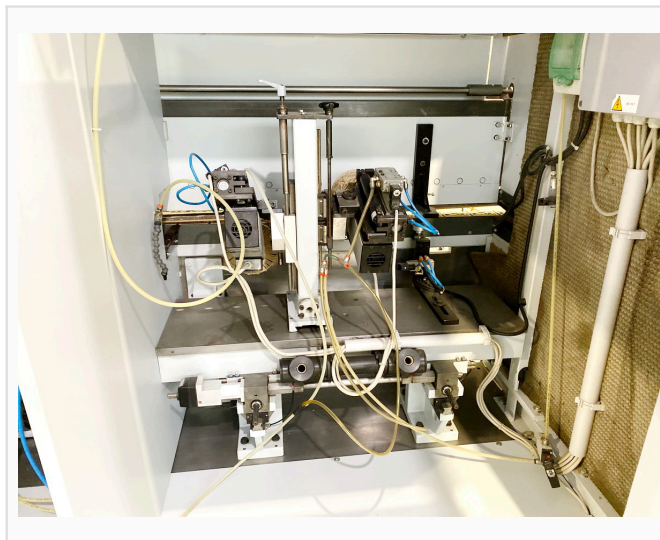
14

Fotos

Code: VZ0600C



15



16