

HOMAG KFL 526 / 9 / A3 / 25

ONLINE-
MASCHINENSEITE



MARKE **HOMAG**

CODE **W01001C**

MODELL **KFL 526 / 9 / A3 / 25**

TYP **FORMATBEARBEITUNGS- u.
KANTENANLEIMMASCHINE**

TECHNISCHE DATEN

Doppelseitige Solo Maschine (oder 1° und/oder 2° Maschine in einer Maschinenstrasse)
Kantendicke im Rollen (min/max) mm 0,3 / 3
Platten Dicke (min/max) mm 12 / 40
Arbeitsbreite (min/max) mm 220 / 2500
Steuerung PC 22 /Software WoodCommander
Vorschubgeschwindigkeit (regelbar) m/min 15 - 40
Sicherheit und Lärmschutz Kabine
Nockenabstand (mm) 500
FORMATBEARBEITUNGS (für jede Seite):
Sprayeraggregat (für flüssige Antihalt)
Schutzfräser (Anfräsen) 1 x Kw 4,5
Zerspanner KD 11 (2 x Kw 6,6) . Freiplatz
KANTENANLEIM TEIL (für jede Seite):
Verleimteil (Hot Melt + Vorschmelzer) A3 + A34
Kantenmagazin für Rollen (fach N° 12) - SERVO Kantenzuführung
Kanten Druckzone "A" (PNEU)
N°3 Universalfräsaggregat zum Nuten/Fälzen/Profilieren SF20:
(2 Links x Kw4,5 + 1Rechts x Kw 4,5)
Kappaggregat HL 84 (2 x kW 0,22) 25 m/min
Vorfräsaggregat 2 x Kw 0,55
Multifunktionsaggregat (Radiusfräsen-Formfräsaggregat) FK13 (2xKw 0,4) NC (revolver 8+8 fold)Mehrfach-
Profilziehklingenaggregat (CN gesteuert) MN 21
Finishaggregat (Flachziehklingen + Glätteaggregat) FA 11
Sprühaggregates (für Polierflüssigkeit)

FOTOS



01



02

Fotos

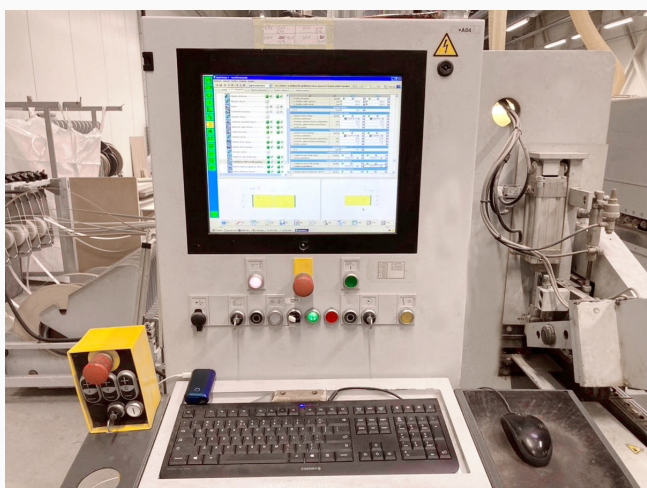
Code: W01001C



03



04



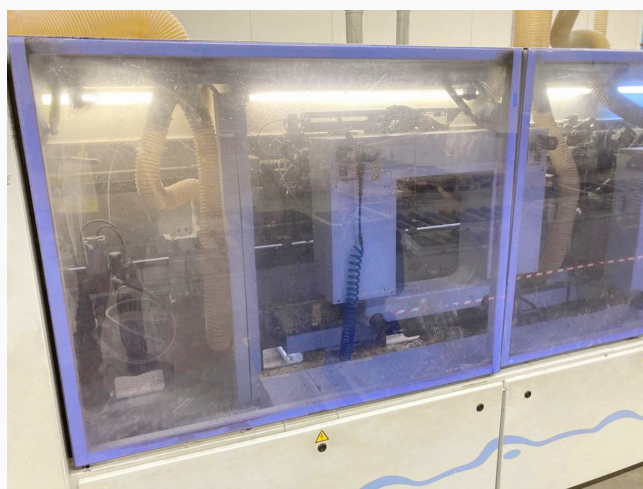
05



06



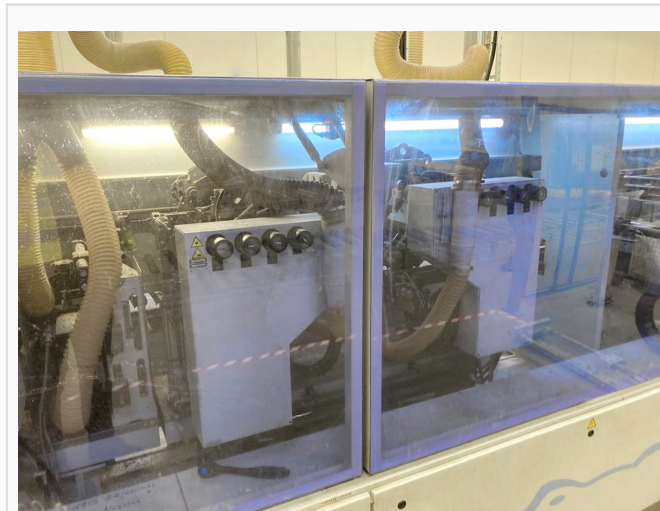
07



08

Fotos

Code: W01001C



09



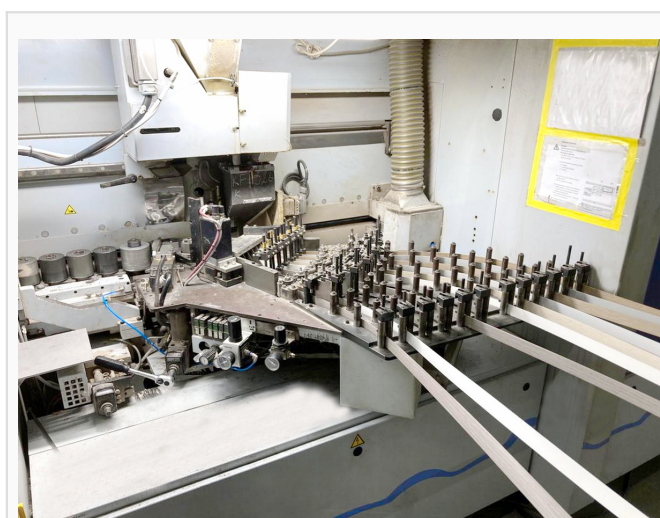
10



11



12



13



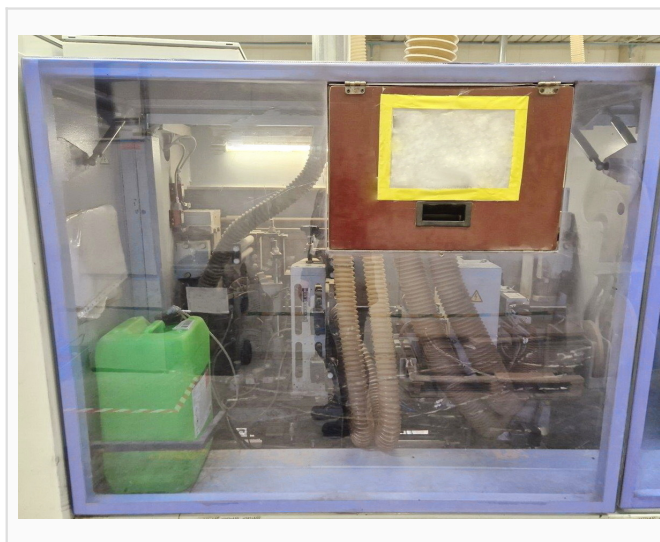
14

Fotos

Code: W01001C



15



16