

HOMAG EDGETEQ D-610 (KFL 526/10/A3/25 PROFI)

ONLINE-
MASCHINENSEITE



MARKE **HOMAG**

CODE **002006C**

MODELL **EDGETEQ D-610 (KFL 526/10/A3/25 PROFI)**

TYP **FORMATBEARBEITUNGS- u. KANTENANLEIMMASCHINE**

TECHNISCHE DATEN

Doppelseitige Solo Maschine (oder 1° und/oder 2° Maschine in einer Maschinenstrasse)
Kantendicke im Rollen (min/max) mm 0,3 / 3
Platten Dicke (min/max) mm 12 / 40
Arbeitsbreite (min/max) mm 225 / 2500
Steuerung POWERCONTROL PC23 Power Touch /Software WoodCommander
Vorschubgeschwindigkeit (regelbar) m/min 15 - 40
Sicherheit und Lärmschutz Kabine . Anschlagnocken versenkbar, Abstand (mm) 1000
Seitenverstellung Aggregateträger manuell mm 30 – 80: zur manuellen Veränderung des Werkstücküberstandes für Verleim- und Nachbearbeitungsteil
FORMATBEARBEITUNGS (für jede Seite):
Schutzfräser (Anfräsen) (1 x Kw 4,5)
Zerspanner KD 11 (2 x Kw 6,6) + Freiplatz
KANTENANLEIM TEIL (für jede Seite):
Verleimaggregat (Leim Hot Melt + Vorschmelzer) A3 + QA65
Kantenmagazin für Rollen (fach N° 2) . Kanten Druckzone (CN-gesteuerte) - Typ A
Kappaggregat PK30 (2 x kW 0,8) Vorschubgeschwindigkeit 30 m/min
Vorfräsaggregat BF20 (2 x kW 0,55)
Multifunktionsaggregat (Radiusfräsen und Formfräsaggregat) FF30 + FF32 (4xkW 0,4)FlexTrim
Freiplatz
Ziehklingenaggregat PN 20
Finishaggregat (Flachziehklingen + Glätteaggregat) FA 21. Sprayeraggregat (für Polierflüssigkeit)
Nr. 3 Universalfräsaggregat zum Nuten/Fälzen und Profilieren SF20 (3 x kW 6,6) (CN-gesteuerte)

FOTOS



01



02

Fotos

Code: 002006C



03



04



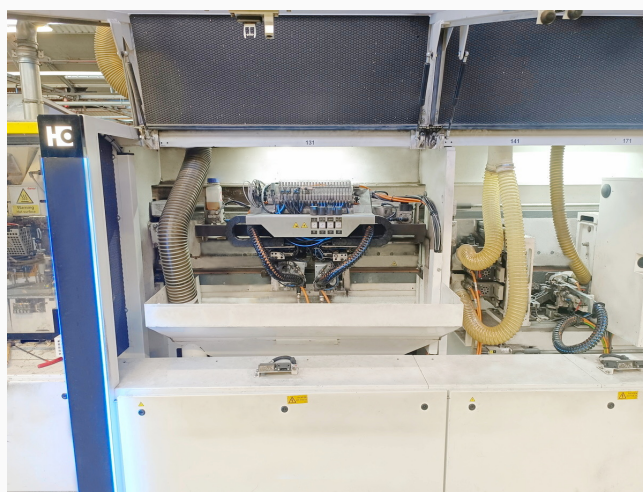
05



06



07



08

Fotos

Code: 002006C



09



10