

MORBIDELLI M 200

ONLINE-
MASCHINENSEITE



MARKE **MORBIDELLI**

CODE **OZ1065**

MODELL **M 200**

TYP **CNC-BEARBEITUNGSZENTRUM**

TECHNISCHE DATEN

5-Achs (X-Y-Z-C+ 5°) CNC-BEARBEITUNGSZENTRUM (PUNKT-PUNKT)

Ausführung in Auslegerbauweise

Steuerung SCM EYE-M mit TECPADAD wired remote control

Software - SCM MAESTRO CNC, SCM XILOG MAESTRO 3D, SCM XILOG MAESTRO

Sicherheitskabine des Arbeitskopfes

Maschinenmodell PRO-SPACE (zugänglich und ergonomisch 360° rundum)

Aufspanntisch mit Konsolen. Konsolen Auflagearme (Nr.) 8 (TV Flex mm 1620)

Mit Laser

Automatisches Wechsel-System der Werkzeugen

Tellerwechsler - Magazinplätze (Nr. Werkzeugplätze 14) FAST 14 - in der Nähe des Arbeitskopfes

Tellerwechsler - Magazinplätze (Nr. Werkzeugplätze 14) TRB 14 - an der Maschinenseite

Maximaler Arbeitsbereich (X - Y - Z) mm 3710 x 1620 x 250

Arbeitsbereich (Nr.) 2

Vakuumpumpe (Kapazität in m3 /h) 250

Spänetransportband

Separate elektrische und Kontrollschalttafel

ARBEITSGRUPPEN (OBEN):

N° 17 Unabhängige vertikalen Bohrspindeln

N° 12 Unabhängige horizontalen Bohrspindeln (8 in X + 4 in Y)

N° 1 Nutsägeaggregat

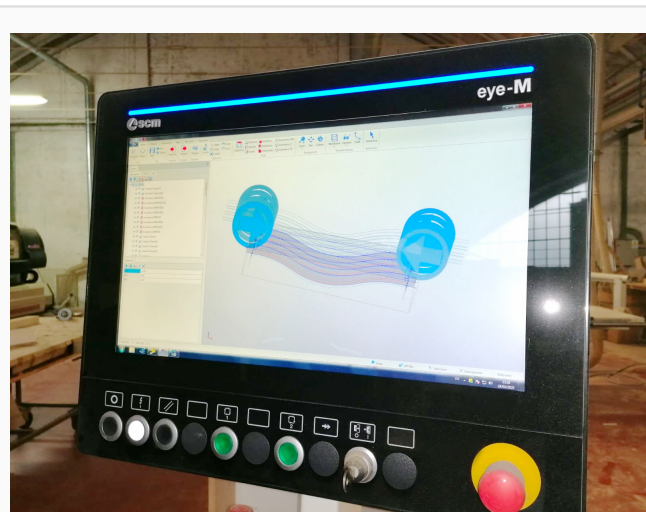
1° Vertikaler Hauptspindel (Fraesaggregat) (5-achs) type JQX (Kw 10)

2° Vertikaler Hauptspindel (Fraesaggregat) (3-achs) (Kw 4,5) (Höhere Effizienz und Arbeitszeitreduzierung durch dieses Zusatzaggregat)

FOTOS



01



02

Fotos

Code: OZ1065



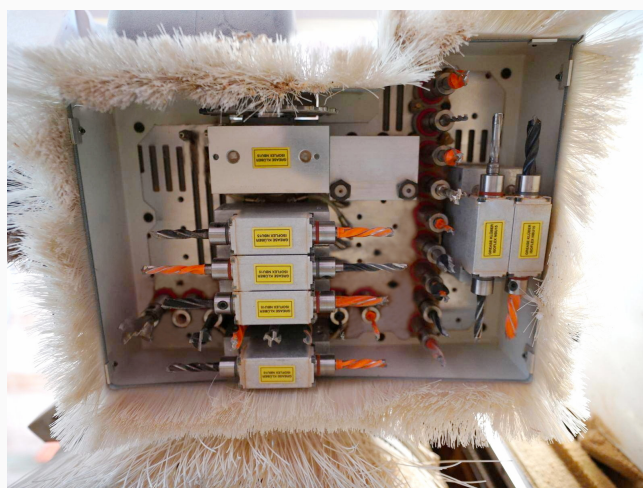
03



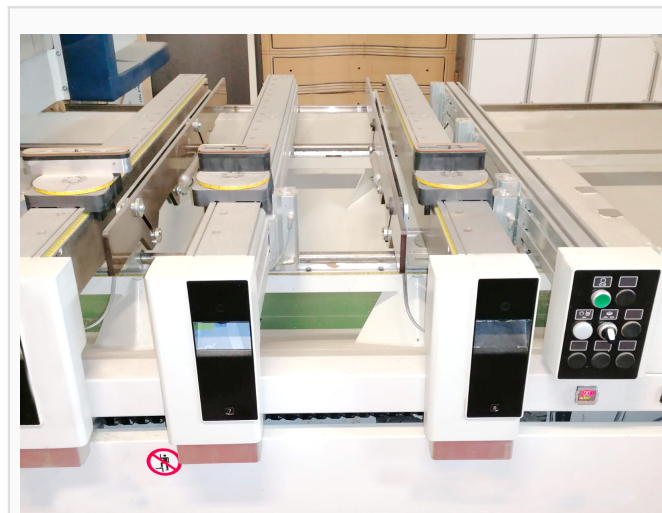
04



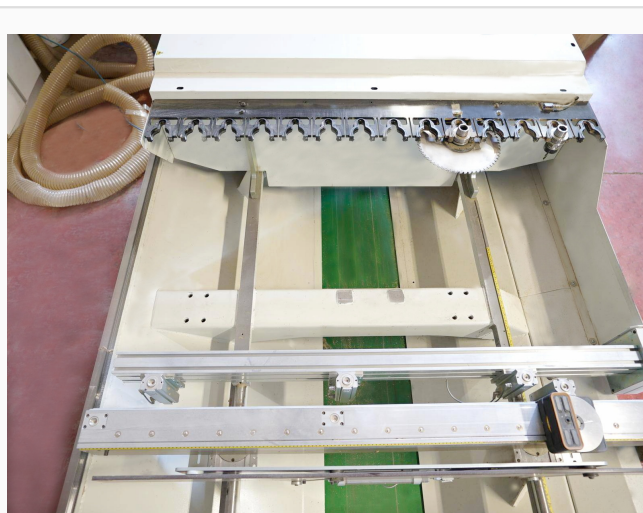
05



06



07



08

Fotos

Code: OZ1065



09



10