

IMA Bima Gx30 (typ 130/430)

ONLINE-
MASCHINENSEITE



MARKE **IMA**

CODE **Y04007**

MODELL **Bima Gx30 (typ 130/430)**

TYP **CNC-BEARBEITUNGSZENTRUM**

TECHNISCHE DATEN

CNC-BEARBEITUNGSZENTRUM (PUNKT-PUNKT) - 5 Achsen (ROBOTkopf)

Ausführung in Auslegerbauweise

Steuerung ICOS CNC - Software IMAWOP / (OPTION IMAwinCAD)

Sicherheitskabine des Arbeitskopf

Aufspanntisch mit Nr. 8 Konsolen

LED-System an der X-Achse für Positionierung die Konsolen und Y-Achse für der Vakuumpspanner

Automatischer Wechsel-System der Werkzeugen

Nr. 2 Tellerwechsler - Magazinplätze / Werkzeugplätze (Nr. 8) + TC8 (Nr. 18)

Maximaler Arbeitsbereich (X - Y - Z) mm 4300 x mm 1300 (mm 1410) x mm 350

Nr. 2 Arbeitsbereich - Vakuumpumpe (Kapazität in m3 / h) 140

Mit separatem Elektrische und Kontrolle Schalttafel. Gesamtanschlusswert (Kw) 23

ARBEITSGRUPPEN (OBEN):

Nr. 21 Unabhängige vertikale Bohrspindeln

Nr. 4 Unabhängige horizontale Bohrspindeln (Motorleistung Bohrkopf Kw 1,2 x 4)

Nr. 1 Nutsägeaggregat, Durchmesser 125 mm, in X-Y-Richtung 90° schwenkbar

Nr. 1 Vertikaler Hauptspindel (Fraesaggregat) Robotkopf (HSK F63)

Leistung Vertikaler Hauptspindel (Kw) 9

Unabhängige Z-Achse mit einem Hub von 650 mm

Achse A in einem Winkel von 90° zur C-Achse angeordnet / montiert.

Drehbereich der C-Achse 420°, Drehbereich der A-Achse 140°

FOTOS



01



02

Fotos

Code: Y04007



03



04



05



06



07



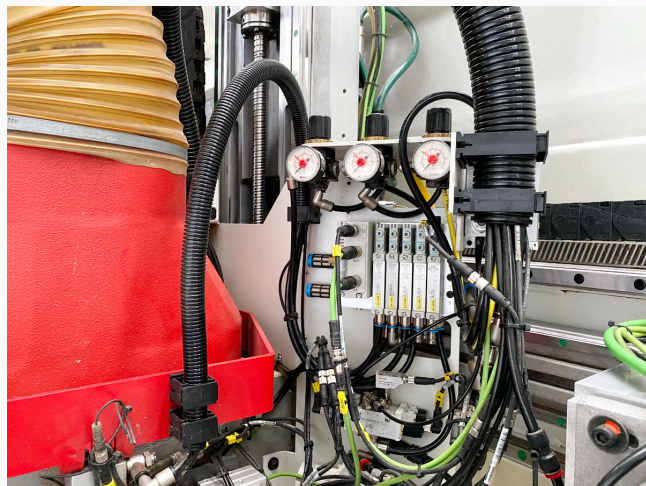
08

Fotos

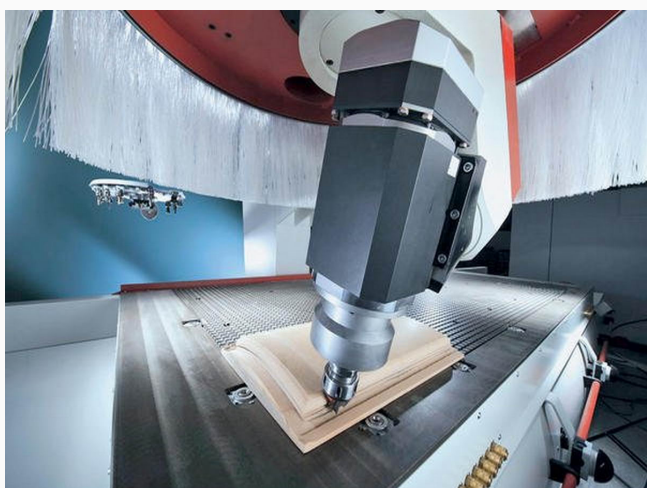
Code: Y04007



09



10



11



12



13



14

Fotos

Code: Y04007



15



16