

HOMAG PROFI BMG 512/74/12 F/V/A

ONLINE-
MASCHINENSEITE



MARKE **HOMAG**

CODE **W11050**

MODELL **PROFI BMG 512/74/12 F/V/A**

TYP **CNC-BEARBEITUNGSZENTRUM**

TECHNISCHE DATEN

CNC-BEARBEITUNGSZENTRUM (PUNKT-PUNKT) - 4 Achsen (5 Achsen mit DRIVE 5 C+)
CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum in Fahrportal-Bauweise (in X-Achse)
Steuerung PC 85 (IPC PowerPack). Software WoodWOP (Paket. Wizzard, Motion, ecc.)
Sicherheitskabine des Arbeitskopfs
Aufspanntisch mit Konsolen Mod. AP. Nr. 12 Konsolen Auflagearme (Länge mm 1300)
Automatischer Positionierung der Konsolen (X-Achse)
Automatischer Positionierung der Vakuumsauger (Y-Achse)
Automatisches Werkzeugwechselsystem (Kettenwechsler)
Magazinplätze (Nr. Werkzeugplätze - 72)
Maximaler Arbeitsbereich (X - Y - Z) mm 7400 (7575) x 1100 (1325) x 600
Nr. 2 Arbeitsbereiche - Vakuumpumpen (Kapazität in m3 / h) 300
Spänentransportband-Schaltschrank freistehend, Bedienterminal im Schaltschrank integriert
ARBEITSGRUPPEN (OBEN):
Nr. 20 unabhängige vertikale Bohrspindeln (MPU-Kopf schwenkbar um 185°)
Nr. 10 unabhängige horizontale Bohrspindeln (MPU-Kopf schwenkbar um 185°)
Nr. 1 Sägeaggregat, max Durchmesser mm. 200 (MPU-Kopf schwenkbar um 185°)
Motorleistung Bohrkopf (Kw) 2,3
No. 1 vertikaler Hauptspindel (Fraesaggregat) DRIVE 5C+ (Kw 15)
OPTIONAL:
ROBOT KUKA KR 120 / 3900 / ULTRA K ; LIGMATEC RKT100
System für den Ein- und Ausgang von Schalttafeln
Nr. 1 Traversenaggregat (4 horizontale Bohrspindeln)
Werkstückspannzangen

FOTOS



01



02

Fotos

Code: W11050



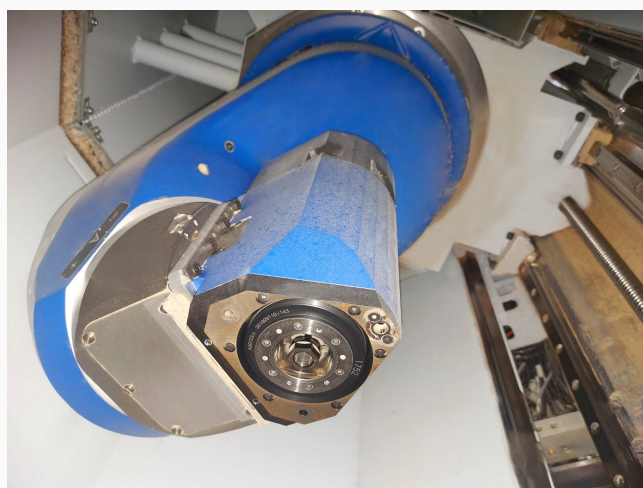
03



04



05



06



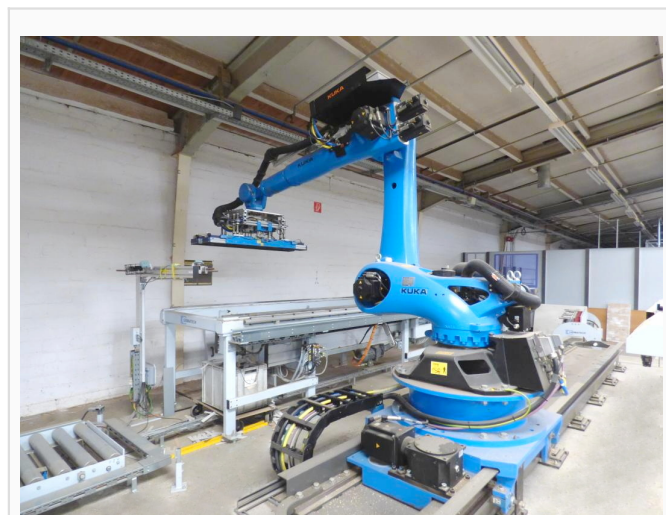
07



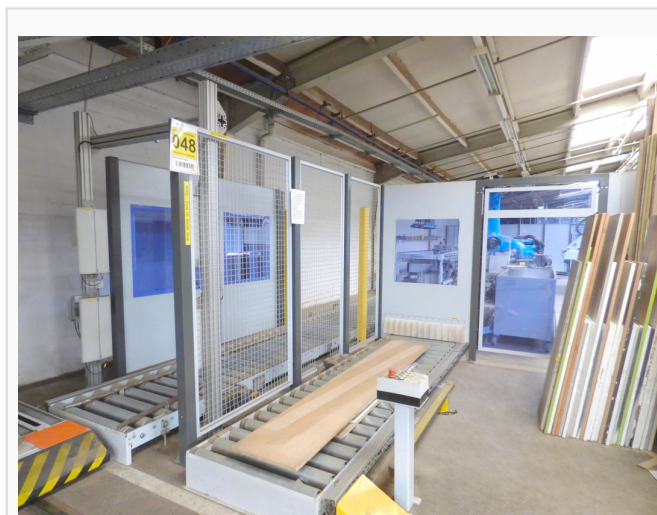
08

Fotos

Code: W11050



09



10