

BIESSE Skipper 130

ONLINE-
MASCHINENSEITE



MARKE **BIESSE**

CODE **237200**

MODELL **Skipper 130**

TYP **CNC-BEARBEITUNGSZENTRUM**

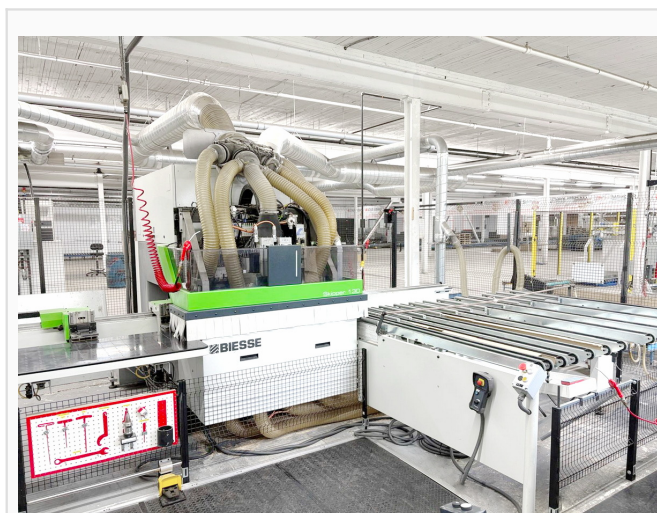
TECHNISCHE DATEN

3-Achs (X-Y-Z) CNC-BEARBEITUNGSZENTRUM - Ausführung in Auslegerbauweise
Bewegliche Horizontale Platte (Werkstück), statischer Arbeitskopf
Steuerung (Software BiesseWorks), Mit separatem Elektrische und Kontrolle Schalttafel
Sicherheitskabine des Arbeitskopf, Sicherheitstritmatten
Auflagetisch (Werkstück-Unterstützung) in Eingang
Nr. 2 Sperren Werkstückspannzangen zur Einführung in den Arbeitsbereich
Auslauftisch (mit transportriemen)
Minimum Werkstück Abmessungen (X-Y-Z) mm 90 x 70 x 8 (ca.)
Maximum Werkstück Abmessungen (X-Y-Z) mm 3000 x 1300 x 60 (ca.)
Gesamtanschlusswert (Kw) 24
Gleichzeitige Bearbeitung von zwei Platten in der Z-Achse"
Automatisches System zur Erfassung der Plattenabmessungen (in X- und Y-Achse)
ARBEITSGRUPPEN (OBEN) (BH41):
Unabhängige vertikale Bohrspindeln Nr. 31
Unabhängige horizontale Bohrspindeln Nr. 10 (8 X + 2 Y)
Nutsägeaggregat (für Bearbeitungen in X-Achse) Durchmesser mm 160 (N° 1 x kw 5)
Vertikaler Hauptspindel (Fraesaggregat) ISO 30 (Nr. 1 x kw 6,5)
Horizontal-Frässpindel (Nr. 1) in Y-Richtung
ARBEITSGRUPPEN (UNTEN) (BH41):
Unabhängige vertikale Bohrspindeln Nr. 31
Unabhängige horizontale Bohrspindeln Nr. 10 (8 X + 2 Y)
Nutsägeaggregat (für Bearbeitungen in X-Achse) durchmesser mm 160 (N° 1 x kw 5)
Vertikaler Hauptspindel (Fraesaggregat) ISO 30 (Nr. 1 x kw 6,5)
Horizontal-Frässpindel (Nr. 1) in Y-Richtung

FOTOS



01



02

Fotos

Code: 237200



03



04