

BIESSE Rover A FT 1531 (nesting)

ONLINE-
MASCHINENSEITE



MARKE **BIESSE**

CODE **K09040**

MODELL **Rover A FT 1531 (nesting)**

TYP **CNC-BEARBEITUNGSZENTRUM**

TECHNISCHE DATEN

NESTINGANLAGE mit 4-Achsen CNC (X-Y-Z-C)

bestehend aus:

A) AUTOMATISCHE HUBTISCHBESCHICKUNG (Typ B) auch für dünne Platten, mit beweglichem Arm (Sweeping Arm) mit Vakuumsaugern

B) BIESSE 4-axes CNC - "Nesting"-Bearbeitungszentrum Mod. Rover A - FT 1531

Bewegliche Portalmaschine (auf X-Achse)

Maschinensteuerung BH660 (WRT) mit bSolid Software (3D CAD-CAM) + bNest

„Bumper“ Sicherheitskabine des Arbeitskopfs + FT voller Arbeitstisch

Automatisches Werkzeugwechselsystem mit Nr. 2 Werkzeugmagazinen

1° Werkzeugmagazin mit 16 Plätzen (auf X-Achse) + 2° Revolvermagazin mit 8 Plätzen (auf Y-Achse)

Arbeitsbereich (maximal) (X - Y - Z) mm 3100 x 1560 x 170

Arbeitsbereiche Nr. 8 (Multizone) - 3 Vakuumpumpen mit je 250 m3/h

Elektrische Schalttafel getrennt von der Maschine - Installierte Anschlussleistung ca. 39 KW

ARBEITSEINHEITEN (OBEN)

Nr. 10 unabhängige vertikale Bohrspindeln (5 in X + 5 in Y)

Bohrkopfmotorleistung BH 10: Kw 3

Aggregat HSK F63 (Kreissäge max. Durchm. mm 215)

Nr. 1 HSK F63 vertikale Elekterspindel (C-Achse bei 360° Torque - MK259) Kw 19,2

C) AUTOMATISCHE ABSTAPELUNG (Typ 1536) mit motorisiertem Transportband (Länge mm 4410)

FOTOS



01



02

Fotos

Code: K09040



03



04



05



06



07



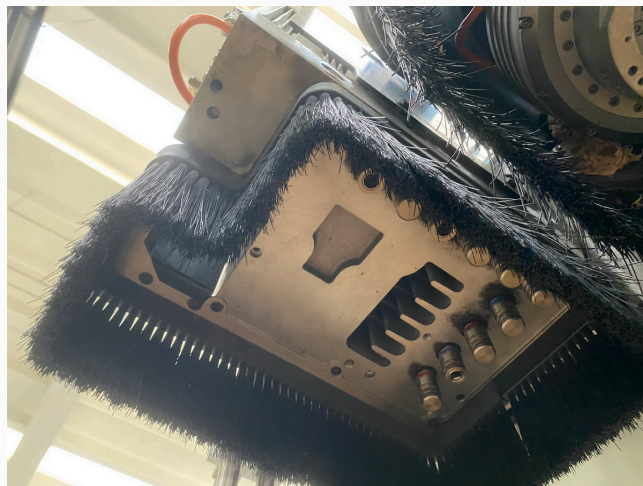
08

Fotos

Code: K09040



09



10



11



12



13



14

Fotos

Code: K09040



15



16