

BIESSE Rover A 4.30

ONLINE-
MASCHINENSEITE



MARKE **BIESSE**

CODE **X09020**

MODELL **Rover A 4.30**

TYP **CNC-BEARBEITUNGSZENTRUM**

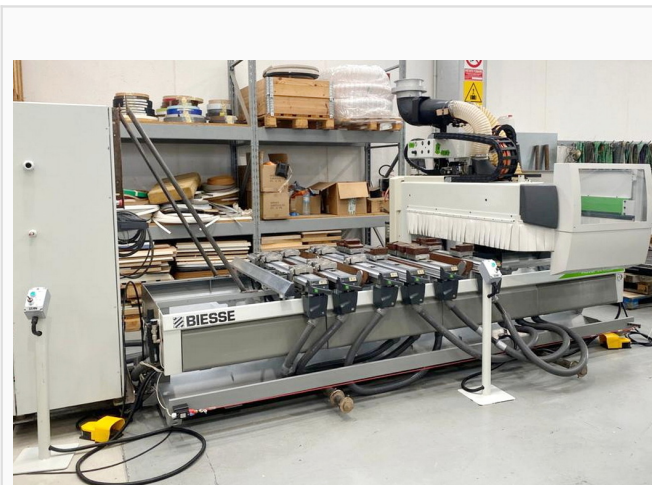
TECHNISCHE DATEN

4-Achs (X-Y-Z-C) CNC-BEARBEITUNGSZENTRUM (PUNKT-PUNKT)
Arbeit Achsen 4
Ausführung in Auslegerbauweise
Steuerung XP 600
Software BiesseWorks
Sicherheitskabine des Arbeitskopf
Sicherheitstritmatten
Aufspanntisch mit Konsolen
Konsolen Auflagearme (Nr.) 6
Automatischer Positionierung der Vakuumsauger (Y-achse)
Automatischer Wechsel-System der Werkzeugen
Tellerwechsler - Magazinplätze (Nr. Werkzeugplätze) 24
Maximaler Arbeitsbereich (X - Y - Z) mm 3060 x 1320 (1460) x 150
Arbeitsbereich (Nr.) 2
Vakuumpumpe (Kapazität in m3 /h) 250
Separaten Elektrische und Kontrolle Schalttafel
Gesamtanschlusswert (Kw) 17
ARBEITSGRUPPEN (OBEN):
Unabhängige vertikalen Bohrspindeln (Nr.) 7+7 (tot. 14)
Unabhängige horizontalen Bohrspindeln (Nr.) 4+2 (tot. 6)
Nutsägeaggregat (in X-Y-Richtung 90° schwenkbar) durchmesser (mm)
Vertikaler Hauptspindel (Fraesaggregat) Nr. 1
Leistung Vertikaler Hauptspindel (Kw) Kw 12

FOTOS



01



02

Fotos

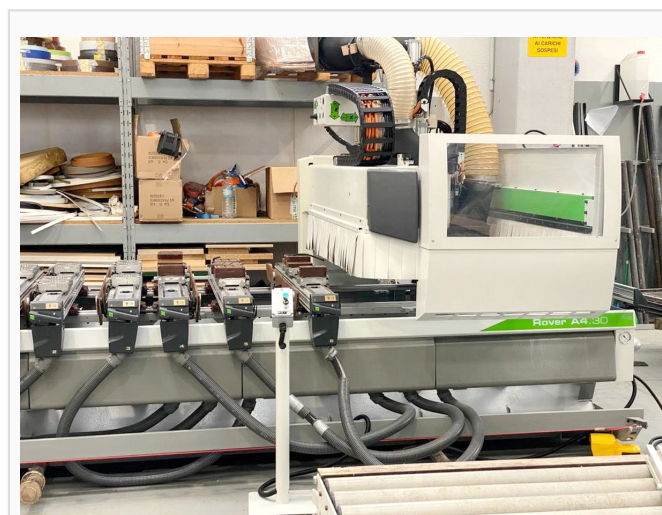
Code: X09020



03



04



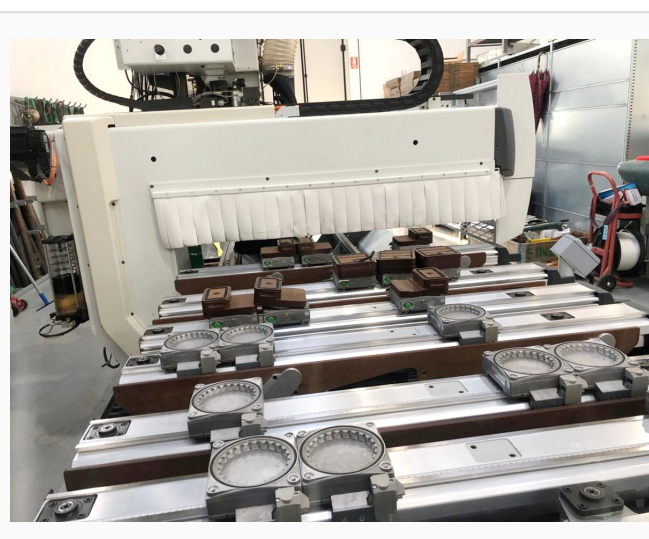
05



06



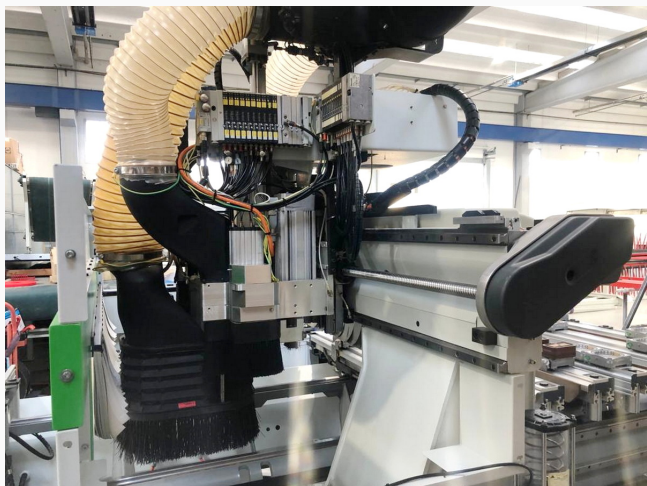
07



08

Fotos

Code: X09020



09



10



11



12



13



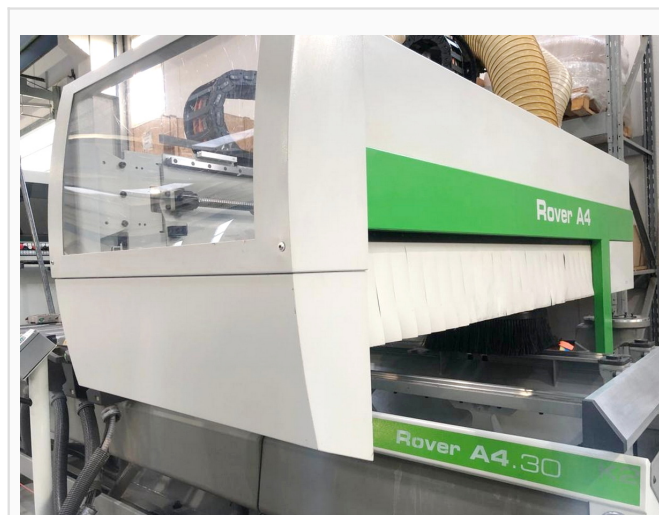
14

Fotos

Code: X09020



15



16